

ALLGAIER

Allgaier-Group



ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

MOGENSEN

GOSAG

MOZETZ

ALMO

Domaines d'activité

Lavage.
Séchage.
Refroidissement.
Tamisage.
Triage.

Tamiseurs à nutation TSM / tsi

- Classification/tamissage de sécurité/dépoussiérage des produits de toutes les industries
- Spécialement conçu pour les tamisages fins et coupures précises jusqu'à 6 fractions
- Système modulable
- Diamètre de 600 mm à 2.900 mm
- Acier doux et acier inoxydable
- Certification ATEX
- Choix très large du dispositif de nettoyage de mailles

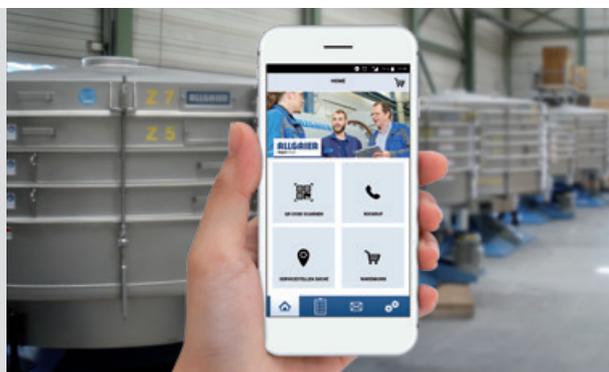


Allgaier ProcessApp

- Commande simplifiée grâce à la consultation directe des pièces de rechange sur le jumeau numérique de la machine
- Canal supplémentaire d'information et de S.A.V.
- Accès direct à la documentation grâce à l'identification rapide de la machine par lecture du code QR
- Utilisation intuitive de l'appli



Téléchargez sans plus attendre l'appli gratuite ProcessApp en scannant le code QR



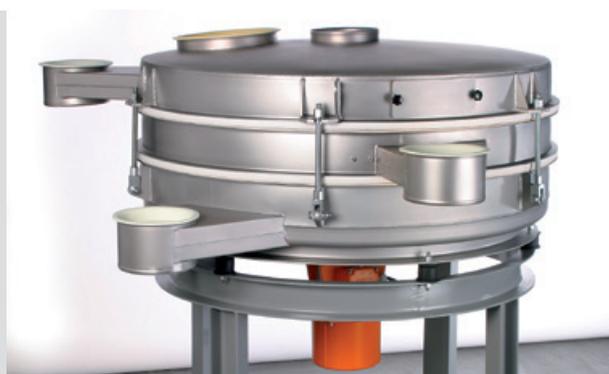
Tamiseur à nutation rectangulaire QTS

- Principe de fonctionnement identique au tamiseur à nutation circulaire
- Jusqu'à 5 fractions
- Système modulable
- Version QTS 200 et QTS 240, dimensions adaptées pour le transport en camion ou conteneur
- Version acier doux
- Système de fixation de la toile sur le tamis par pincement



Tamiseur vibrant VRS

- Les tamiseurs vibrants de la gamme VRS sont appropriés pour le traitement économique de presque tous les matériaux en vrac avec des granulométries fines ou grossières
- Large gamme d'application
- Tamisage sec ou liquide
- Jusqu'à 4 fractions
- Tamisage de contrôle ou de sécurité
- Dépoussiérage
- Essorage



Tamiseurs



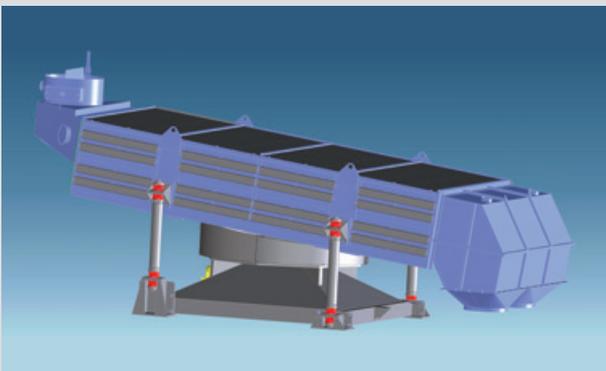
Tamiseurs de sécurité D

- Série VIBRALL avec 2 moteurs
- Diamètre de 500 à 1.800 mm
- Acier doux et acier inoxydable
- Certification ATEX
- Entrée/sortie centrale pour installation dans l'axe d'une tuyauterie



Tamiseurs Giratoires ARSM

- Pour toutes les matières en vrac sèches
- Surface de tamisage de 2 à 12,5 m² par étage
- Certification ATEX
- Débit d'alimentation jusqu'à 350 m³/h possible



Tamiseur à mouvement circulaire SMO-K

- Mouvement reposant sur le principe de l'éjection
- Tamisage sec et liquide
- Pour des coupures fines à grossières
- Robuste et avec conception pour une maintenance facilitée
- Acier doux et acier inoxydable

Tamiseurs pour la Pharmacie

- Disponibles en version nutation ou vibrante
- Traitement doux des produits
- Adaptation individuelle aux exigences de chaque application
- Très large choix d'exécutions spéciales
- Documentation complète appropriée à la pharmacie



Installation de tamisage

- Fourniture d'unités complètes
- Intégration individuelle de la machine dans le procédé
- Ingénierie et recommandations





Mogensen Sizer

- Mogensen Sizer construction multi – étages pour matières en vrac de toutes les industries
- Classification des matières sèches à débits élevés
- Jusqu'à 7 fractions
- Largeur de travail de 0,5 à 3 m
- Construction étanche et compacte



Fine Sizer

- Classification des produits difficiles à partir de 0,1 mm
- Excitation directe de la toile de tamisage
- Transmission minimale des efforts dynamiques
- Variation des réglages de l'amplitude, fréquence et inclinaison
- Faible puissance installée



Combi-Sizer

- Criblage de produits ayant un spectre granulométrique très large de particules fines à des gros morceaux de matière
- Solution spécifique pour les coupures précises même avec des matières difficiles
- Système de barres en partie supérieure et toiles de criblage en partie inférieure



Cribles à vibration linéaire et circulaire

- Version un étage ou double étage
- Machines de différentes largeurs et longueurs
- Pour classifications strictes
- Construction compacte
- Exécution étanche

Sizer/Systèmes de tri optoélectroniques et à rayons X

Crible à barres

- Parfaitement fiable pour les séparations de grande dimension
- Construction extrêmement robuste
- Service longue durée garanti, sans coûts de maintenance et énergétiques
- Largeur de 1 à 5 m
- Alimentation simple par chargeur



Crible à barres vibrant

- Classification sans colmatage des matières en vrac difficiles, et contaminées
- Construction en largeur de 0,5 à 2,5 m et longueur de criblage jusqu'à 7 m
- Robuste, réglages sans graduation de l'écartement des barres



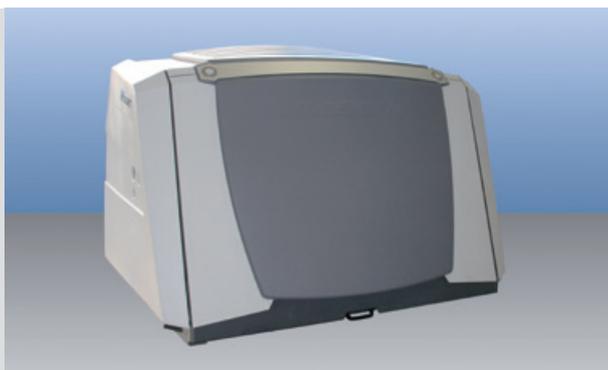
MSort AF, AK

- Tri fin à partir de 1 mm avec la plus haute précision (type AK)
- Tri des matières sèches en vrac dans le spectre granulométrique 2-30 mm
- Tri par couleur du verre, du plastique PET, des minéraux, du sel gemme et du sel de mer
- Détection des métaux en option



MSort AL

- Tri des matières sèches en vrac dans le spectre granulométrique 8-60 mm, débit jusqu'à 50 t/h
- Tri par couleur et CSP de verre platet creux, puissance jusqu'à 30 t/h



Systemes de tri optoelectroniques et à rayons X



MSort AX

- Tri du verre recyclé encrassé et humide dans une spectre granulométrique de 6-60 mm
- Tri CPP et par couleur, puissance jusqu'à 25 t/h
- Détection des métaux en option

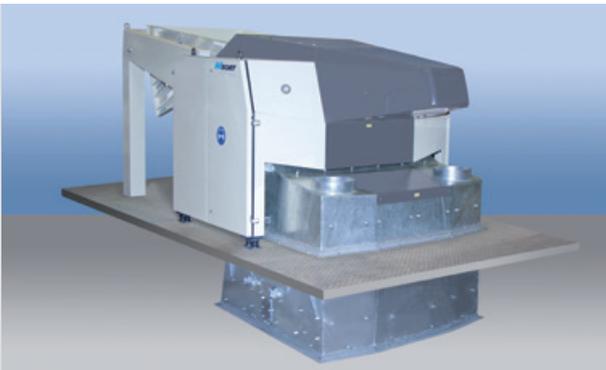


MSort AS

- Tri-optique matières sèches en vrac 15-80 mm
- Tri des couleurs des minéraux, débit jusqu'à 120 t/h
- Exécution pour conditions extrêmes dans les mines et installations de recyclage

MSort AT

- Exécution identique à MSort AS, avec détection de chaque coté pour reconnaissance des minéraux difformes
- Efficacité élevée



MSort AG

- Tri-optique matières sèches en vrac de 80 à 250 mm
- Tri couleur des minéraux, débit jusqu'à 300 t/h
- Exécution pour conditions extrêmes dans les mines et installations de recyclage

MSort AH

- Exécution identique au MSort AG, avec détection de chaque coté pour reconnaissance des minéraux difformes
- Efficacité élevée



MSort AQ

- Tri des matières sèches en vrac de 10 à 40 mm
- Détection par rayons X par méthode de transmission
- Tri des vitro-céramiques et cristal, débit supérieur à 25 t/h
- Tri des plastiques issus du recyclage de verre

Table densimétrique/Lavage de sable

Table densimétrique Type GSort

- Triage de produits à haute densité et caractérisés par une taille de particules inférieure à 80 mm.
- Machine performante et flexible avec la possibilité de commutation parallèle de 4 modèles
- Utilisation optimale dans les secteurs du recyclage et de l'industrie minière



Table densimétrique Type FM

- Séparation des produits à faible densité et de taille moyenne
- Exécution robuste équipée de pièces d'usure pour conditions d'utilisation sévères



Unités compactes de lavage de sable

- Lavage de sable par hydrocyclones
- Hautes performances et débits élevés
- Traitement des eaux de lavage



Unités de dessablage

- Recyclage des boues de bentonite, issues des travaux de fondations spéciales et travaux tunneliers
- Séparation du sable issu de l'extraction, pour une ré-utilisation des boues de bentonite



Table densimétrique/Lavage de sable/Gouttière distribuant



Bassins de décantation

- Traitement des eaux contenant, du sable, betteraves, canne à sucre etc en suspension
- Traitement de l'eau et remise dans le circuit du système
- Système de préparation de floculation et régulation du dosage



Unités de récupération des fines particules

- Récupération des sables fins avec hydrocyclones
- Élimination d'eau en option
- Gamme complète modules à sable: sables industriels, sable fins, sable argileux
- Augmentation de la production par récupération du sable fin
- Réduction de la formation de boues et protection des installation de traitement de l'eau
- Pompes haute pression sans utilisation d'autre moyens d'extraction



Gouttière distribuant Type TMS

- Alimentation latérale et distribution transversale sur 1, 2 ou 3 machines
- Débit d'alimentation jusqu'à 300 t/h



Couloirs d'élimination d'eau

- Élimination de l'eau superflue dans les matériaux issus des installations de lavage
- Augmentation de la concentration dans la pulpe en matière solide
- Alimentation de 20 à 300 t/h

Installations à lit fluidisé/Sécheur à lit tournant/Granulateurs

Lit fluidisé vibrant sécheur/refroidisseur WS-V-T/K

- Domaine d'applications très large dans toutes les industries et des matières en vrac
- Système de résonance à deux masses
- Masse vibrante désolidarisée
- Alimentaire, chimie fine, engrais, minéraux, plastiques



Lit fluidisé sécheur/refroidisseur avec batterie de chauffe intégrée WS-HF-T/K

- Débit élevés avec faible consommation énergétique
- Introduction indirect de la chaleur par batterie de chauffe immergée
- Productions de sels et de sodas
- Granules de pomme de terre, alimentation animal

Lit fluidisé statique sécheur / refroidisseur WS-T/K

- Pour matières uniformes



Sécheur à lit foisonner WB-T

- Basse température, échange thermique haute efficacité
- Copeaux de bois de rabotage, chutes bois vert, déchets organiques
- Restes de fermentation
- Copeaux de betteraves à sucre et bagasse
- Combustibles de remplacement



Granulation des gâteaux de filtre presse

- Granulation de gâteaux de filtre presse thixotropies pour séchage
- Dioxyde de titan, Hydroxyde



Installation à lit fluidisé/Calcinateurs rotatifs



Sécheur tourbillonnaire FL-T

- Principe courant parallèle
- Temps de séjour pour le séchage court
- Pulvérulents, farines, et fibres
- Amidons, granules de pomme de terre, sulfate de sodium, fibres, chitosan, chips de plastiques



Sécheur à dispersion et granulation WS-GT

- Séchage des suspensions et des solutions
- Production de granulés de bonne coulabilité et d'agglomérats
- Pour levures, chimie fine, engrais spéciaux, effluents industriels, Granulation d'urée



Sécheurs de suspensions et pâtes WS-IB-T

- Séchage de suspensions, Pâtes, solutions et gâteaux de filtre presse
- Production de pulvérulents ultra-fins libre d'agglomérats
- Pigments, hydroxydes, dioxyde de silicium, effluents chimiques



Tambour de calcination directe

- Applications hautes températures
- Chauffage direct par combustion de gaz ou de fuel
- Calcination d'argile, Zéolites, poudres de silice, gypses etc.

Système de sécheur à tambours rotatifs/Refroidisseur

Tambours sécheurs TTD, TT, TT-TR

- Système MOZER
- Simple, Double, Triple enveloppe
- Minéraux, sables, charbon, argile, argile et bentonite
- Produits chimiques et engrais
- Reste de fermentation, déchets de recyclage et combustibles de remplacement
- Conception spéciale pour l'agroalimentaire comme le cacao, riz, sucre etc.



Tambours sécheurs/refroidisseurs TK et TK+

- Système MOZER
- Graviers, Quarz et sables naturels, sables broyés, calcaires
- TK pour efficacité énergétique optimisée avec refroidissement par air
- TK+ pour haute efficacité énergétique au travers d'un refroidissement par évaporation



Séchage et nettoyage par tambours TRH

- Système MOZER
- Séchage et nettoyage des minéraux contaminés
- Remplacement des minéraux des installations de lavage

Séchage et élimination des étiquettes

- Élimination des étiquettes et des impuretés du verre recyclé
- Installation dans les procédés de recyclage du verre



Séchage et élimination des étiquettes du verre

- Élimination des étiquettes et des impuretés du verre recyclé
- Installation dans les procédés de recyclage du verre



Systeme de secheur à tambours rotatifs/Refroidisseur



sécher et broyer TTM

- Système MOZER
- Séchage et réduction des gâteaux de filtre presse, ou des prises en masse des matériaux
- De-agglomération des minéraux

Sécher et séparer TTT

- Système MOZER
- Avec système de tamisage des grosses particules
- Matériaux issus du déchetage, recyclage des véhicules



Tambour pour granulation et enrobage

- Granulation d'engrais
- Enrobage d'engrais
- Réactions

Chauffe grain

- Traitement thermique des matières granuleuses
- Service par Batch
- Granulés minéraux, Proppants etc.



Refroidisseur indirect à tambour Type RKT

- Pour applications haute température 800-1.200 °C
- Flux du produit dans les tuyauteries
- Récupération de la chaleur de calcination et utilisée pour la calcination
- Dioxyde de titan Hydroxyde de magnésium

Refroidisseur indirect à tambour Type KTR

- Pour Application basse température 100-500 °C
- Flux du produit à l'extérieure des tuyauterie
- Refroidissement de plâtre, de poudre de laitier



Tambour de calcination indirecte

- Tubes échangeurs indirectes, en option avec un échangeur de chaleur à faisceau tubulaire
- Énergie thermique par combustion de gaz ou de fuel
- Énergie thermique par électricité
- Zéolites, poudre de silice, dioxyde de titane

Sécheur par batch WS-CA

- Granulation et agglomération
- Exécution approuvée GMP / FDA
- Top-Spray, Spray inférieur, Spray-tangentiel
- Avec ou sans gaz inerte
- Protection contre explosions
- Qualification et validation FDA

„WURSTER“ enrober WS-T-C

- Enrobage de particule et granulés



Lit fluidisé continue sécheur WS-T

- Exécution approuvée GMP/FDA
- Avec ou sans gaz inerte
- Protection contre explosions
- Qualification et validation FDA
- Pour applications pharmaceutiques, agroalimentaire, chimie fine



Sécheur vibrant par batch WS-V-CT

- Pour petite et moyenne quantités de matière solide
- Pour produits spécialement difficile à fluidisé
- Gélatine et capsules Alginate
- Pour des applications de séchage à longue durée



Sécheur à disques CD Dryer

- Séchage/concentration de suspensions et solutions
- Pour Pigments, saumur, eaux usées de l'industrie chimique, boues Hydroxid, gelatines, eaux usées de brasseries
- Très faible encombrement et haute efficacité
- Chauffage à la vapeur





Centre technique

Souvent, la solution optimale se définit uniquement lors d'essais. Notre centre technique est à votre disposition pour mener vos tests. Des séries de tests peuvent être réalisées sur différentes configurations de crible (toiles longues ou courtes, mouvement circulaire).



Sizer F1516

- Criblage de contrôle réalisé selon la personnalisation du F1516



Sizer G2034 criblages des aliments pour animaux et flocons

- Crible compact pour la séparation granulométrique de différents produits
- Séparation de produits en vrac de 0,1 à 20 mm.
- Entraînement avec moteur unique pour créer un mouvement elliptique.
- Largeur 0,5/1/1,5/2 m
- 1 à 5 étages



Mogensen Sizer type SEL

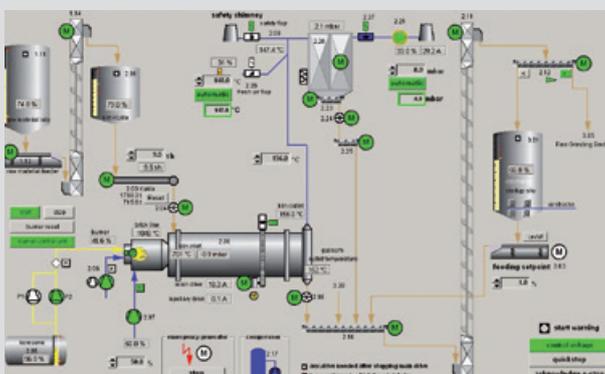
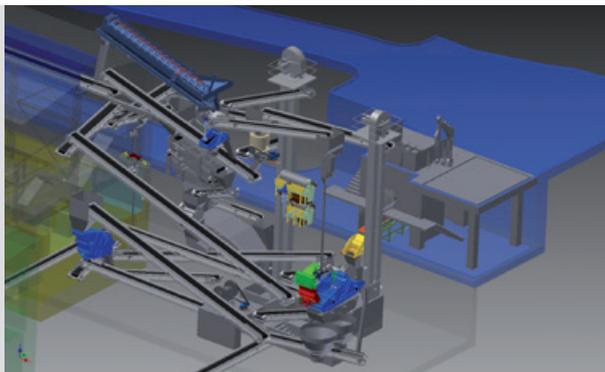
- Crible Mogensen avec tamis longs pour de grandes capacités et efficacités de tamisage
- Séparation de produits en vrac 0,1-30 mm
- Entraînement avec 2 moteurs à vibration pour créer un mouvement linéaire
- Largeur 1/1,5/2 m
- 1 à 5 étages

Conception universel

Ensemble nous développons un concept, nous réalisons vos idées, implantons votre savoir-faire et vous soutenons pendant toutes phases du projet:

- Conception
- Engineering
- Engineering de détail
- Fourniture
- Transport
- Montage
- Mise en service
- Service
- Optimisation
- Des petites installations aux solutions clés en main
- Comme intervenants d'une partie d'un très large projet

Nous coopérons avec vos partenaires pour une réalisation rapide et économique du projet.



Création d'installations clés en main

- Matières minérales
- Engrais
- Agro alimentaire
- Chimie fine
- Recyclage de verre



Automatisation & Synoptique

- Pour nouvelles installations
- Pour installations existantes
- Différents systèmes d'automatisation



Ingénierie/Construction d'équipements



installation de criblage/tamisage

- Criblage
- Tamisage de classification
- Tamisage de sécurité
- Applications complexes peuvent être réalisés avec une combinaison de nos différentes technologies.



Installations d'emballage/ensachage

- Emballage en ligne
- Emballage rotatif
- Sacs papier et plastiques
- Big-Bags

Concassage/installation de broyage

- Pour la préparation à d'autres étapes du process
- Conception solide et robuste
- Minéraux, produit de recyclage



Service

- Fourniture de pièces détachées
- Réparation et entretien
- Transformation, modernisation d'installations existantes
- Conseil sur le process
- Conseil énergétique



Centre technique

- Pour étude de produits, développement de procédés et démonstrations
- Tous procédés de la gamme disponibles pour séchage, refroidissement et tamisage
- Essais en échelle semi-industrielle pour dimensionnement sûr des équipements
- Sous-traitance de séchage et de tamisage

ALLGAIER

Allgaier-Group

ALLGAIER Process Technology GmbH

Ulmer Str. 75
73066 Uhingen
Allemagne
Téléphone: +49 7161 301-175
Téléfax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier-group.com



ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Allemagne
Téléphone: +49 4103 8042-0
Téléfax: +49 4103 8042-40
info@mogensen.de

MOGENSEN

Fredrik Mogensen AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Suède
Téléphone: +46 503 323 40
Téléfax: +46 503 13878
info@mogensen.se

 **MOGENSEN**

ALLGAIER MOGENSEN SLU

C/ Morse 12 - Pol. Ind. San Marcos
28906 Getafe, Madrid
Espagne
Téléphone: +34 91 5776277
Téléfax: +34 91 5757495
info@almo.es

GOSAG **ALMO**
Allgaier Mogensen

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY, INC.

9780 Windisch Road
West Chester,
Ohio, 45069
USA
Téléphone: +1 513 453 6990
info@almoprocess.com

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY



www.allgaier-process-technology.com