ALLGAIER
Allgaier-Group

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY MOGENSEN GOSAG MOZER ALMO

Produktübersicht

Waschen.
Trocknen.
Kühlen.
Sieben.
Sortieren.

ALLGAIER

Allgaier-Group

Taumelsiebmaschinen TSM / tsi

- Klassierung/Schutzsiebung/Entstaubung von Schüttgütern aus allen Industriebereichen
- speziell geeignet für Feinstsiebungen und präzise Trennschnitte bis zu 6 Fraktionen
- Baukastensystem
- Durchmesser 600 mm bis 2.900 mm
- Normal- und Edelstahl
- Baumusterprüfung nach ATEX
- große Auswahl an Reinigungen der Siebeinsätze

Allgaier ProcessApp

- reduzierter Bestellaufwand durch direkte Ersatzteilanfrage am digitalen Maschinenzwilling
- zusätzlicher Service- und Informationskanal
- direkter Dokumentenzugriff dank schneller Identifikation der Maschine per Scan des QR-Codes
- Intuitive Bedienung der App

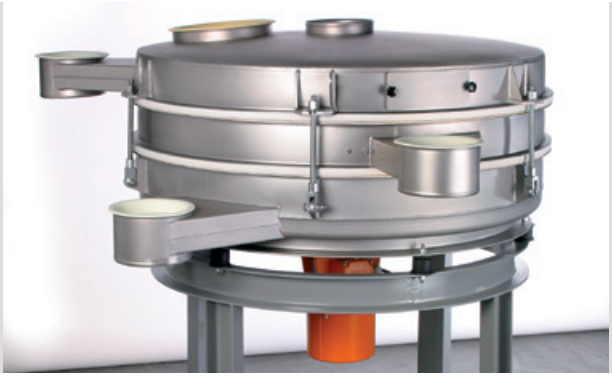
Laden Sie sich Ihre kostenlose ProcessApp gleich heute mit dem QR-Code herunter

Quadratische Taumelsiebmaschinen QTS

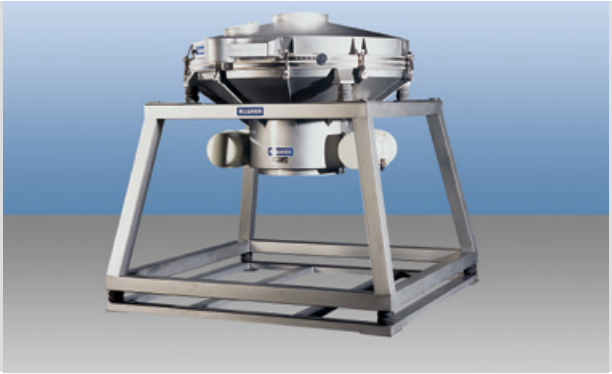
- Funktionsweise identisch wie bei runden Taumelsiebmaschinen
- für bis zu 5 Fraktionen
- Baukastensystem
- Abmessungen QTS 200 und QTS 240 für Container- bzw. LKW-Transport
- Ausführung in Normalstahl
- Klemmsiebe

Vibrationssiebmaschinen VRS

- Siebmaschinen der Baureihe VRS eignen sich für die wirtschaftliche Aufbereitung nahezu aller Schüttgüter im Fein-, Mittel- und Grobkornbereich.
- vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Trocken- und Nasssiebung
- Klassierung in bis zu 4 Fraktionen
- Schutz- und Kontrollsiebung
- Entstaubung
- Entwässerung

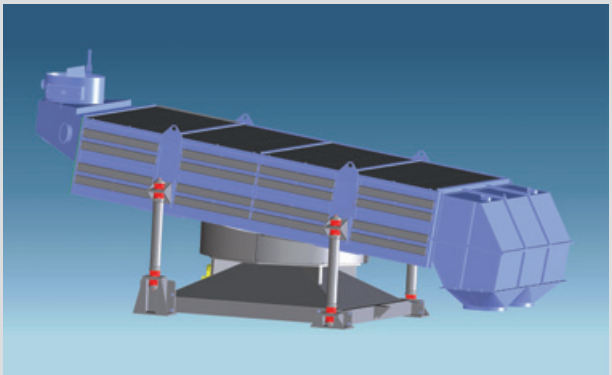


Siebmaschinen



Schutzsiebmaschinen D

- Baureihe VIBRALL mit 2 Motoren
- Durchmesser 500 bis 1.800 mm
- Normal- und Edelstahl
- Baumusterprüfung nach ATEX
- mittiger Ein- und Auslauf zum Einbau in Rohrleitungen



Plansiebmaschinen ARSM

- für trockene Schüttgüter aller Art
- Siebflächen von 2 bis 12,5 m² pro Siebdeck
- Baumusterprüfung nach ATEX
- Aufgabeleistungen bis zu 350 m³/h möglich

Kreisschwinger SMO-K

- Kreisschwinger, der nach dem Wurfprinzip arbeitet
- für Trocken- und Nasssiebung
- für mittelfeine bis grobe Trennschnitte
- robuste und wartungsfreundliche Ausführung
- Normal- und Edelstahl

Pharmasiebmaschinen

- als Taumel- oder Vibrationssiebmaschinen
- schonende Produktbehandlung
- individuelle Anpassung an die Siebaufgabe
- große Auswahl an Sonderausführungen
- komplette Pharmadokumentation

Siebanlagen

- Lieferung von Package-Units
- individuelle Einbindung von Siebmaschinen in den Prozess
- Engineering- und Beratungsdienstleistungen

Sizer

Mogensen Sizer

- Mogensen Sizer in Mehrdeckbauweise für Schüttgüter aller Art
- Klassierung trockener Produkte bei hoher Durchsatzleistung
- bis zu 7 Fraktionen
- Arbeitsbreiten von 0,5 bis 3 m
- kompakte, staubdichte Bauweise

Fine Sizer

- Klassierung siebschwieriger Produkte ab 0,1 mm
- direkte Erregung der Siebgewebe
- dadurch nur minimale Übertragung von dynamischen Kräften
- variable Einstellung der Schwingweite, Frequenz und Neigung
- geringe Antriebsleistung

Kombi-Sizer

- für Siebgüter mit einer sehr breiten Kornverteilung von feinen Partikeln bis zu groben Materialstücken
- die Speziallösung für den exakten Trennschnitt auch bei siebschwierigen Schüttgütern
- Stangensysteme im oberen und Siebgewebe im unteren Bereich

Kreis- und Linearschwingsiebe

- Eindecker- und Doppeldeckerversion
- verschiedene Maschinenbreiten und Sieblängen
- für die „scharfe“ Klassierung
- kompakte Bauart
- staubdichte Ausführung

Sizer/Optoelektronische- und Röntgensortiersysteme

Stangensizer

- absolut zuverlässig für Grobtrennungen
- außerordentlich robuste Konstruktion
- garantiert langfristig störungsfreier Betrieb ohne Kosten für Energie oder Wartung
- Arbeitsbreiten von 1 bis 5 m
- einfache Beschickung durch Radladeraufgabe

Vibro-Stangensizer

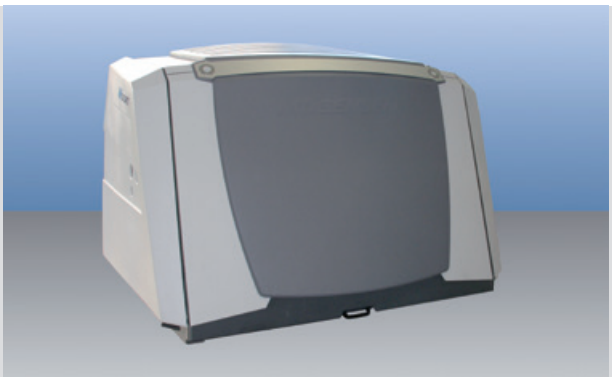
- verstopfungsfreie Klassierung siebschwieriger, stark verunreinigter Schüttgüter
- Baubreiten von 0,5 bis 2,5 m und Sieblängen bis zu 7 m
- robuste, stufenlos verstellbare Klassierstangenbefestigungen

MSort AF, AK

- Feinsortierung ab 1 mm mit höchster Genauigkeit (Typ AK)
- Sortierung trockener Schüttgüter im Kornband 2-30 mm
- Farbsortierung von Glas, PET, Mineralien, Meer- und Steinsalz
- optional mit Allmetallerkennung

MSort AL

- Sortierung von trockenen Schüttgütern im Kornband 8-60 mm, Leistung bis 50 t/h
- Farb- und KSP-Sortierung von Flach- und Hohlglas, Leistung bis 30 t/h



Optoelektronische- und Röntgensortiersysteme

MSort AX

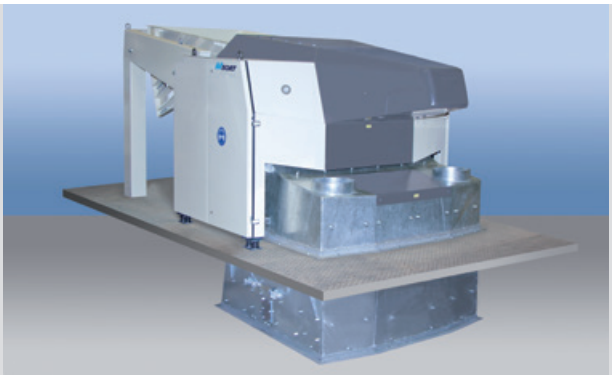
- Sortierung von verunreinigtem und feuchtem Recyclingglas im Kornband 6-60 mm
- KSP- und Farbsortierung, Leistung bis zu 25 t/h
- optional mit Allmetallerkennung

MSort AS

- Sortierung von Schüttgütern im Kornband von 15-80 mm
- Farbsortierung von Mineralien, Leistung bis zu 120 t/h
- Ausführung für raue Bedingungen im Recycling und Bergbau

MSort AT

- Ausführung wie MSort AS, mit beidseitiger Betrachtung zur Erkennung von verwachsenen Mineralien
- für höhere Wirkungsgrade



MSort AG

- Sortierung von Schüttgütern im Kornband 80-250 mm
- Farbsortierung von Mineralien, Leistung bis zu 300 t/h
- Ausführung für raue Bedingungen im Recycling und Bergbau

MSort AH

- Ausführung wie MSort AG, mit beidseitiger Betrachtung zur Erkennung von verwachsenen Mineralien
- für höhere Wirkungsgrade

MSort AQ

- Sortierung von Schüttgütern im Kornband 10-40 mm
- Materialerkennung im Röntgen-Transmissionsverfahren
- Sortierung von Bleiglas und Glaskeramik, Leistung mehr als 25 t/h
- Sortierung von Kunststoffen aus Recyclingglas

Trenntische/Sandwaschanlagen

Trenntische Typ GSort

- Trennung von Produkten mit hoher Dichte und Korngröße bis 80 mm
- Leistungsfähige und flexible Maschine mit der Möglichkeit 4 Modelle parallel zu schalten
- Optimaler Einsatz in den Branchen Recycling und Mining

Trenntische Typ FM

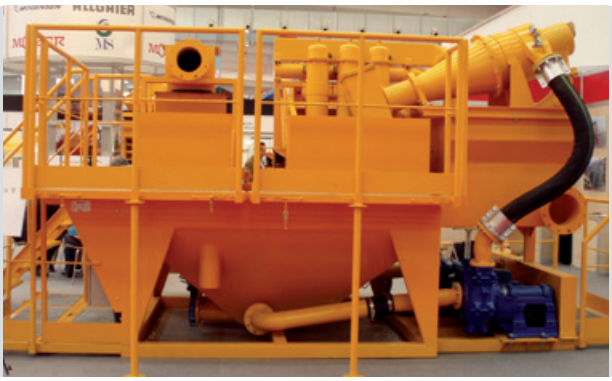
- Trennung von Produkten mit niedriger Dichte und mittlerer Korngröße
- robustes Design mit Verschleißteilen für Arbeitsbedingungen mit hoher Beanspruchung

Kompakte Gruppen für die Sandwaschung

- Sandwaschung mittels Hydrozyklon
- beste Sandqualität durch hohe Leistung
- Aufbereitung und Klärung von Waschwasser

Entsandermaschinen

- Recycling von Betonitschlamm aus Fundamentierungs-arbeiten und Tunnelbau
- Trennung des Sandes, der bei Extraktionsarbeiten mitgerissen wird, zur Wiederverwertung des Bentonitschlamms



Trenntische/Sandwaschanlagen/Verteilerrinnen

Schlammabsetzbecken

- Behandlung von Schlamm, der bei der Waschung von Sand, Rüben, Zuckerrohr usw. entsteht
- Wiedergewinnung des Wassers zur Rückführung in das System
- Systeme zur Aufbereitung von Flockmitteln und zur Regelung deren Dosierung

Feinsandrückgewinnungseinheiten

- Rückgewinnung von feinem Sand mittels Hydrozyklon
- Entwässerungsstufe optional
- komplette Produktpalette an Sandmodulen: Industriesand, feiner/tonhaltiger Sand
- Produktionszunahme mittels Rückgewinnung von feinem Sand
- verringerte Schlammbildung während des Absetzvorgangs und Schutz von Wasseraufbereitungsanlagen
- Hochpumpen des Wassers zum Ablassen ohne weitere Fördermittel

Verteilerrinnen Typ TMS

- mit seitlicher Zuführung und Querverteilung auf 1, 2 oder 3 Maschinen
- Aufgabeleistung bis zu 300 t/h

Entwässerungsrinnen

- Beseitigung des Wasserüberschusses an Materialien, die aus den Wascheinheiten austreten
- Erhöhung der Konzentration an Feststoffen im Wasser des Sammelbeckens
- für Sandaufgabemengen von 20 bis 300 t/h

Wirbelschichtanlagen/Wälzbett-Trockner/Granulatoren

Vibrations-Fließbett-Trockner/-Kühler WS-V-T/K

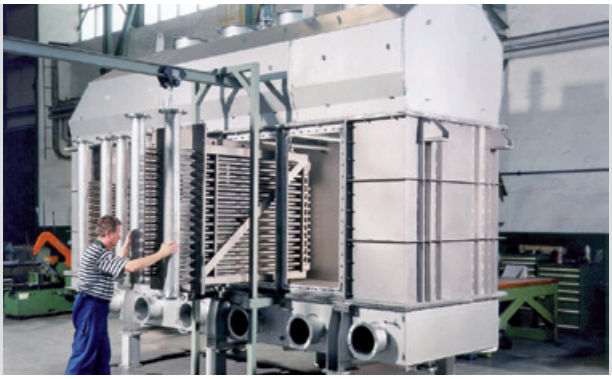
- mit sehr breitem Anwendungsbereich in allen Branchen und Schüttgutbereichen
- Zwei-Massen-Resonanz-Systeme
- Freischwinger
- Lebensmittel, Feinchemikalien, Düngemittel, Mineralstoffe, Kunststoffe

Wirbelschicht-Trockner/-Kühler mit integrierten Wärmetauschern WS-HF-T/K

- höchste Durchsätze bei geringsten Energieverbräuchen
- indirekter Wärmeeintrag über eingetauchte Wärmetauscher
- für die Salz- und Sodaproduktion
- Kartoffelgranulat, Futtermittel

Statische Wirbelschicht-Trockner/-Kühler WS-T/K

- für gleichmäßige Feststoffkörnungen

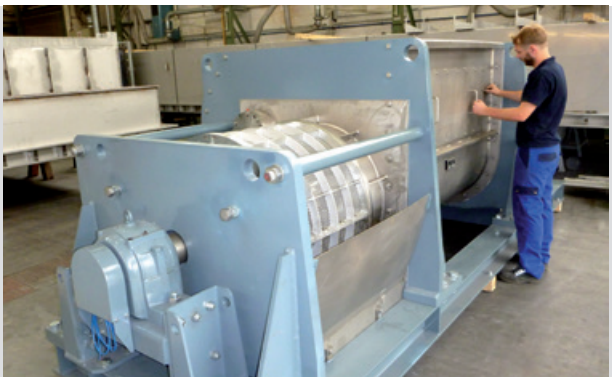


Wälzbett-Trockner WB-T

- niedrigtemperaturfähig für eine effektive Abwärmenutzung
- Holzhackschnitzel, Grünschnitt und Bioreststoffe
- Gärreste
- Zuckerrübenschnitzel und Bagasse
- Ersatzbrennstoffe

Filterkuchen-Granulatoren

- Pelletierung von thixotropen Filterkuchen zur Trocknung
- Titandioxid, Hydroxide



Wirbelschichtanlagen/Kalziniertrommeln

Flugschicht-Trockner FL-T

- Gleichstromprinzip
- schonende Kurzzeittrocknung
- für Pulver, Mehle und Fasern
- Stärke, Kartoffelgranulat, Natriumsulfat, Grasfasern, Chitosan, Folien-Schnitzel

Sprüh-Granulations-Trockner WS-GT

- Trocknung von Suspensionen und Lösungen
- Herstellung von frei fließenden Granulaten und Agglomeraten
- für Hefen, Feinchemikalien, Spezialdüngemittel, Industrieabwässer, Harnstoff-Granulierung

Suspensions- und Pastentrockner WS-IB-T

- Trocknung von Suspensionen, Pasten, Lösungen und Filterkuchen
- Herstellung feinster, agglomeratfreier, pulverförmiger Trockenstoffe
- für Pigmente, Hydroxide, Siliziumdioxid, Chemieabwässer

Kalziniertrommeln direkt

- Hochtemperaturanwendungen
- direkt beheizt mit Gas- oder Ölbrennern
- Kalzinieren von Ton, Zeolithen, Silikatpulver, Gips etc.

Drehrohr- und Trommeltrockner/Kühler

Trommeltrockner TTD, TT, TT-TR

- System MOZER
- Einzug-, Zweizug-, Dreizug-Trockner
- Mineralstoffe, Sande, Schlacke, Erze, Kohle, Ton und Bentonit
- Chemikalien und Düngemittel
- Gärreste, Abfallrecycling und Ersatzbrennstoffe, „rejects“
- Spezialausführungen für Lebensmittel wie Kakao, Reis, Zucker etc.

Trommeltrockner/Kühler TK und TK+

- System MOZER
- für Kiese, Quarz- und Natursande sowie Kalkstein-Brechsand
- TK für optimale Energieeffizienz mit Luftkühlung
- TK+ für höchste Energieeffizienz durch Verdunstungskühlung

Trocken-Reinigungs-Trommeln TRH

- System MOZER
- Trocken-Reinigung von verunreinigtem Gestein
- Ersatz von Kalkstein-Waschanlagen

Trocknen und Etiketten-Entfernung von Glas

- Entfernen von Etiketten und Schmutz zur Glassortierung
- Altglasaufbereitung und Recycling

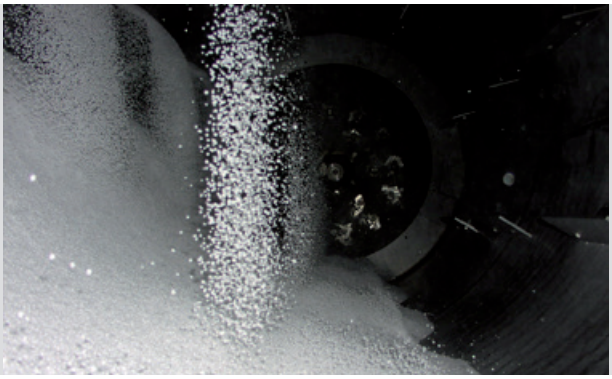
Drehrohr- und Trommeltrockner/Kühler

Trocknen und Mahlen TTM

- System MOZER
- Trocknen und Zerkleinern von Filterkuchen und von klumpigen Materialien
- Des-Agglomerierung von Mineralstoffen

Trocknen und Trennen TTT

- System MOZER
- mit Siebeinsatz zur Abtrennung von Partikelfraktionen
- Schreddermaterial im Fahrzeugrecycling



Granulier- und Hydrophobier-Trommeln

- Düngemittelgranulierung
- Düngemittelcoating
- Reaktionsführung

Kornerhitzer

- thermische Behandlung körniger Güter
- Batch-Betrieb
- Mineralstoffgranulate, Proppants etc.

Indirekt wirkende Drehtrommel-Kühler Typ RKT

- für Hochtemperaturanwendungen 800-1.200 °C
- Produktführung in den Rohren
- Wärmerückgewinnung aus Kalzinationsprozessen
- Titandioxid, Magnesium-, Aluminiumhydroxid

Indirekt wirkende Drehtrommel-Kühler Typ KTR

- für Niedertemperaturanwendungen 100-500 °C
- Produktführung um die Rohre
- Gipskühlung, Schlackepulver

Kalziniertrommeln indirekt

- indirekt wirkend, optional über Rohrbündelwärmetauscher
- gas- oder ölbeheizt
- elektrisch beheizt
- Zeolithe, Silikatpulver, Titandioxid

Batch-Trockner WS-CA

- zur Granulation und Agglomeration
- GMP/FDA-gerechte Ausführung
- Top-Spray, Bottom-Spray, Side-Spray
- mit und ohne Inertgaskreislauf
- explosionsgeschützt
- Qualifizierung für FDA-Validierung

„WURSTER"-Coater WS-T-C

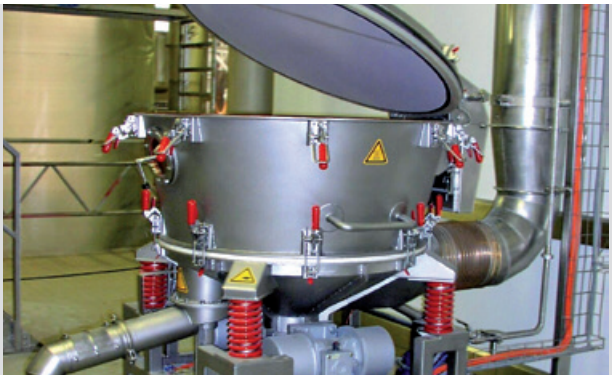
- Partikel- und Pellet-Coating

Kontinuierliche Wirbelschicht-Trockner WS-T

- GMP/FDA-gerechte Ausführung
- mit und ohne Inertgaskreislauf
- explosionsgeschützt
- Qualifizierung für FDA-Validierung
- für pharmazeutische Grundstoffe, Lebensmittel, Feinchemikalien

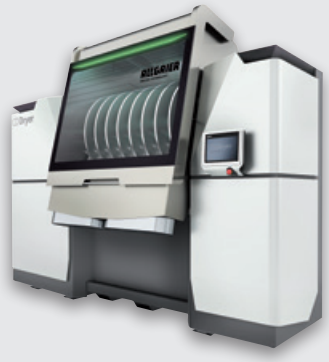
Vibrations-Chargentrockner WS-V-CT

- für mittlere und kleine Feststoffmengen
- für besonders schwierig zu fluidisierende Produkte
- Gelatine- und Alginatkapseln
- für besonders lange Trocknungszeiten



Scheibentrockner CD Dryer

- Kontakt-Trockner für Suspensionen und Lösungen
- für Pigmente, Salzlösungen, Chemie-Abwasser, Hydroxid-Slurries, Keramik, Gelatine, Brauereiabwässer
- sehr kompakte Abmessungen und besondere Effizienz
- dampfbeheizt



Sizer

Technikum

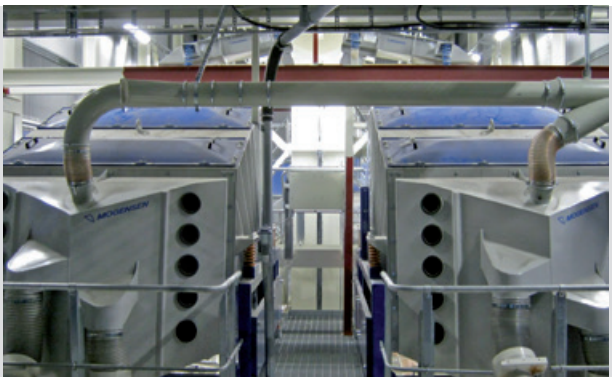
Oftmals verdeutlicht sich die optimale Lösung erst im Versuch. Unser Technikum steht Ihnen zur Durchführung von Versuchen zur Verfügung. Testreihen können auf Siebmaschinen durch Anwendung von Lang-/Kurzsiebvarianten oder unter Verwendung von Rundsieben durchgeführt werden.

Sizer F1516

- Die Kontrollsiebung erfolgt über eine nach Kundenwünschen ausrichtbaren F1516.

Sizer G2034 für Futtermittel und Flocken

- eine kompakte Mogensen Siebstation zur Größensortierung verschiedenster Produkte
- Trennung von Schüttgütern mit einer Korngröße zwischen 0,1 und 20 mm
- angetrieben von einem einzigen Vibrator zur Erzeugung elliptischer Bewegungen
- Breite: 0,5/1/1,5/2 Meter
- 1 bis maximal 5 Decks



Mogensen Sizer Typ SEL

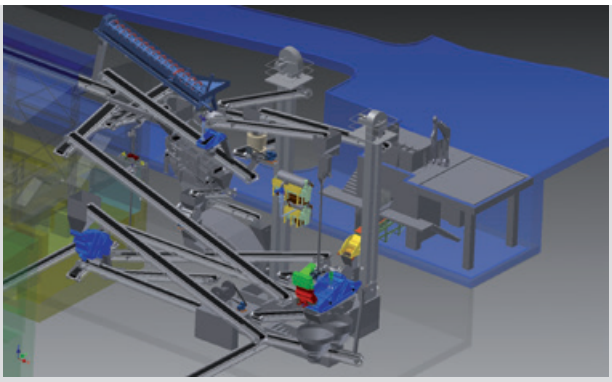
- Mogensen Langdecksiebvariante für große Kapazitäten und hohe Siebeffizienz
- Trennung von Schüttgütern mit einer Korngröße zwischen 0,1 und 30 mm
- angetrieben von zwei Vibrationsmotoren zur Erzeugung linearer Bewegungen
- Breite: 1/1,5/2 Meter
- 1 bis maximal 5 Decks

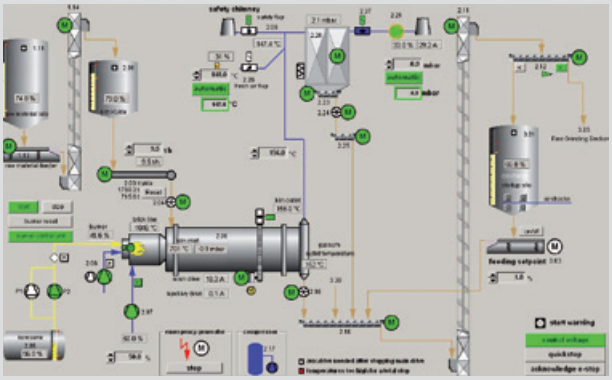
Allgemeine Planung

Wir entwickeln ein gemeinsames Konzept, setzen Ihre Ideen um, implementieren Ihr Know-how und stehen für alle Phasen eines Projekts zu Ihrer Verfügung:

- Konzeption
- Basic Engineering
- Detail Engineering
- Lieferung
- Transport
- Montage
- Inbetriebnahme
- After Sales
- Optimierung
- von kleinen Paketen bis zu Turn-key-Lösungen
- als Teilverantwortlicher bei Großprojekten

Dabei binden wir bewährte Partner Ihres Unternehmens in das Projekt mit ein. Für eine kostengünstige, rasche und unbürokratische Lösung.





Erstellung von kompletten Turn-key-Anlagen

- Mineralstoffe
- Düngemittel
- Lebensmittel
- Feinchemikalien
- Altglasaufbereitung

Steuerungstechnik & Visualisierung

- bei neuen Anlagen
- bei bestehenden Anlagen
- verschiedene Steuerungssysteme

Engineering/Anlagenbau

Siebanlagen

- Grobsiebung
- Feinstsiebung
- Schutzsiebung
- komplexe Aufgaben können durch Kombination verschiedener Siebtypen gelöst werden.

Verpackungsanlagen

- Reihenpacker
- Rotopacker
- Papier- und Kunststoffsäcke
- Big Bags

Brechanlagen/Mahlanlagen

- zur Vorbereitung weiterer Verfahrensschritte
- schwere und robuste Ausführung
- Mineralien, Recyclingmaterial

Service

- Ersatzteilversorgung
- Reparaturen und Wartung
- Umbauten, Modernisierung von bestehenden Anlagen
- verfahrenstechnische Beratung
- energetische Beratung

Versuchstechnikum und Labor

- für experimentelle Untersuchungen, Produktentwicklungen und Vorführungen
- alle Verfahren zur Trocknung, Kühlung und Siebung des Lieferprogramms
- halbtechnischer Maßstab für sicheres Scale-up
- Lohntrocknung und Lohnsiebung

ALLGAIER
Allgaier-Group

ALLGAIER Process Technology GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Deutschland
Telefon: +49 7161 301-175
Telefax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier-group.com

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Deutschland
Telefon: +49 4103 8042-0
Telefax: +49 4103 8042-40
info@mogensen.de

Fredrik Mogensen AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Schweden
Telefon: +46 503 323 40
Telefax: +46 503 13878
info@mogensen.se

ALLGAIER MOGENSEN SLU

C/ Morse 12 - Pol. Ind. San Marcos
28906 Getafe, Madrid
Spanien
Telefon: +34 91 5776277
Telefax: +34 91 5757495
info@almo.es

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY, INC.

9780 Windisch Road
West Chester
Ohio, 45069
USA
Telefon: +1 513 453 6990
info@almoprocess.com

www.allgaier-process-technology.com

Allgaier.ProdUS.DE.05.2018/2022