

Fragebogen ALLGAIER Siebtechnik

Für die optimale Auslegung einer ALLGAIER Siebmaschine benötigen wir möglichst ausführliche Informationen.
 Ihre Daten werden wir selbstverständlich vertraulich behandeln.

1. Kundeninformationen

Kunde: Kontakt über:
 Straße: PLZ: Ort:
 Ansprechpartner: Position:
 Abt: Festnetz:
 Mobil: Telefax:
 Email:

2. Tätigkeitsfeld

Branche: **Produkte:**

Verfahrenstechnik im Einsatz:

Trocknen Sieben Sortieren Waschen Kühlen

Hersteller:

3. Einsatzbereich/Applikation

Zielstellung:

Material:

Bezeichnung:

Kornverteilung:

Analysenmethode:

Quellennachweis:

Zustand:	Mehl Paste	Pulver Feinkörnig	Granulate Grobförmig	Suspension
Kornform:	Kubisch Zylinder/Stäbchen	Prisma/Keil Fasern/Haare	Plättchen Späne	Kugeln
Zusammenhalt:	In Luft schwebend Zusammenhaftend	Leicht fließend Faserig	Normal fließend Nicht fließend	Schwer fließend
Eigenschaften:	Zusammenbackend Explosiv Klebrig Verfilzend	Abrasiv Brennbar Hygroskopisch Brücken bildend	Korrosiv Staubend Übel riechend Giftig	Zerbrechlich Feucht Elektrostatisch geladen
Feuchtigkeit:	Oberfläche:	% Kapillar:	% Feststoffgehalt:	g/l
Schüttgewicht:		kg/m ³	Viskosität:	ctps
Produkttemperatur:		°C	Raumtemperatur:	°C
Erweichungstemperatur:		°C		

Erfahrungen bzw. Schwierigkeiten bei der
 Absiebung dieses Materials:

“Gefährlicher Arbeitsstoff”:	Ja	Nein
Kann Material	Unbedenklich vernichtet	oder zurückgesandt werden?
Wollen Sie bei dem Versuch anwesend sein?	Ja	Nein

Wenn es sich um “gefährliche Arbeitsstoffe” handelt, bitten wir Sie, uns ein Datenblatt zu überlassen bzw. Angaben nach der Arbeitsstoffverordnung (ArbStoffV), z. B. nach Kühn Birett - Merkblätter für gefährliche Arbeitsstoffe - zu machen. Für Schäden, die durch uns überlassene Güter aufgrund fehlender oder mangelhafter Hinweise, Verpackung und Kennzeichnung entstehen, können wir keine Haftung übernehmen. Siehe auch das “Gesetz über gesundheitsschädliche oder feuergefährliche Arbeitsstoffe”.

Verfahrenstechnische Angaben

Kontrollsiebung	Fraktionierung	Entstaubung	
Aufgabenmenge: kg/h	l/h		
Aufgabenstellung / Fraktionierung	Zulässiges Fehlkorn:		
Fraktion von bis Anteil	Unterkorn	Überkorn	
1 mm mm %	%	%	
2 mm mm %	%	%	
3 mm mm %	%	%	
4 mm mm %	%	%	
5 mm mm %	%	%	
6 mm mm %	%	%	
Zuförderung:	Zellenradschleuse Pneumatisch Becherwerk	Dosierrinne Förderband	Schnecke Von Hand
Abförderung:	Absackung Pneumatisch	Fässer Gravimetrisch	Zellenradschleuse
Betriebsart:	Chargenweise Im Kreislauf mit Mühle Unter Stickstoff Gasdichtigkeit	Chargengröße bis mbar	kg/h Kontinuierlich Anderes Schutzgas
Siebgewebe:	Edelstahl Seide	Polyester Federstahl	Nylon/Perlon Lochblech
Ex-Schutz	Ja	Nein	
Zündschutzart und -klasse:			

Lieferung (gemäß Incoterms 2010)

FCA Uhingen FOB - Hafen CIP - Bestimmungsort

Bemerkungen:

Wichtiger Hinweis:

Für den Fall giftiger, brennbarer, explosiver oder auf andere Weise gefährlicher Stoffe bitte entsprechende Dokumente (Sicherheitsdatenblätter, Analysemethoden und Berichte) beilegen und als Anlage benennen.



Firmenstempel und Unterschrift

Datum

Der Unterzeichner bestätigt die Richtigkeit der vorgenannten Daten.