ALLGAIER Proces Technology GmbH
Ulmer Straße 45
73066 Uhingen

Explosionsschutzmaßnahmen an Siebmaschinen

gemäß 94/9/EG (ATEX95; ATEX 100a)

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY

Geräte-gruppe	☐	I – „Bergbau“ (M1 und M2 nicht möglich)
	☒	II – „nicht Bergbau“

	GAS-Ex explosionsgefährdete Atmosphäre innerhalb (innen) oder ausserhalb (aussen) der Siebmaschine			**STAUB-Ex explosionsgefährdete Atmosphäre innerhalb (innen) oder ausserhalb (aussen) der Siebmaschine**		
Atmosphäre (Kategorie) für Maschine		**innen**	**aussen**		**innen**	**aussen**
	kein Ex-Bereich	☐	☐	kein Ex-Bereich	☐	☐
	Zone 0 / Kategorie 1 G	☐	---	Zone 20 / Kategorie 1 D	☐	---
	Zone 1 / Kategorie 2 G	☐	☐	Zone 21 / Kategorie 2 D	☐	☐
	Zone 2 / Kategorie 3 G	☐	☐	Zone 22 / Kategorie 3 D	☐	☐
Schalt-schrank	kein Ex-Bereich	---	☐	kein Ex-Bereich	---	☐
	Zone 1 / Kategorie 2 G	---	☐	Zone 21 / Kategorie 2 D	---	☐
	Zone 2 / Kategorie 3 G	---	☐	Zone 22 / Kategorie 3 D	---	☐
sicherheits-technische Kenngrößen	Gasgruppe	II A ☐		Mindestzündenergie:	.....	mJ
		II B ☐		Zündtemperatur:	.....	°C
		II C ☐		Glimmtemperatur:	.....	°C
	Gas: (Bezeichnung)	.....		Selbstentzündungstemp.:	.....	°C
	Produkttemperatur:	.....	°C	Produkttemperatur:	.....	°C
	Nasssiebung	ja ☐	nein ☐	elektrisch leitender Staub	ja ☐	nein ☐
	Produktbezeichnung:					
Sonstiges	Wird die Maschine inertisiert?				ja ☐	nein ☐
	Weist das Siebgut Explosivstoffeigenschaften auf? (Produkte, die keinen Sauerstoff aus der Umgebung / Atmosphäre für die Verbrennung benötigen.)				ja ☐	nein ☐
	Ist das Siebgut pyrophor? (Pyrophorität = Entzündung eines Stoffes bei Umgebungstemperatur)				ja ☐	nein ☐
Bemerkungen						
Kundenanschrift	Firma:					
	Ansprechpartner:					
	Straße:					
	PLZ / Ort:					
	Telefon:					
	Telefax:					
	E-Mail:					
	Datum / Unterschrift:					

Hersteller: ALLGAIER Process Technology GmbH Ulmer Strasse 45
73066 Uhingen
Deutschland

Telefon: +49 7161 654683-146
E-Mail: process@allgaier-pt.com
Internet: www.allgaier-pt.com