

Explosionsschutzmaßnahmen an Siebmaschinen

gemäß 94/9/EG (ATEX95; ATEX 100a)

Gerätegruppe I – „Bergbau“ (M1 und M2 nicht möglich)
 II – „nicht Bergbau“

	GAS-Ex explosionsgefährdete Atmosphäre innerhalb (innen) oder ausserhalb (ausßen) der Siebmaschine			STAUB-Ex explosionsgefährdete Atmosphäre innerhalb (innen) oder ausserhalb (ausßen) der Siebmaschine		
Atmosphäre (Kategorie) für Maschine	kein Ex-Bereich Zone 0 / Kategorie 1 G Zone 1 / Kategorie 2 G Zone 2 / Kategorie 3 G	innen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	ausßen <input type="checkbox"/> --- <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	kein Ex-Bereich Zone 20 / Kategorie 1 D Zone 21 / Kategorie 2 D Zone 22 / Kategorie 3 D	innen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	ausßen <input type="checkbox"/> --- <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Schalt- schrank	kein Ex-Bereich Zone 1 / Kategorie 2 G Zone 2 / Kategorie 3 G	--- --- ---	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	kein Ex-Bereich Zone 21 / Kategorie 2 D Zone 22 / Kategorie 3 D	--- --- ---	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
sicherheits- technische Kenngrößen	Gasgruppe Gas: (Bezeichnung) Produkttemperatur: Nasssiegung	II A <input type="checkbox"/> II B <input type="checkbox"/> II C <input type="checkbox"/> °C ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	Mindestzündenergie: Zündtemperatur: Glimmtemperatur: Selbstentzündungstemp.: Produkttemperatur: elektrisch leitender Staub mJ °C °C °C °C ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	Produktbezeichnung:	
Sonstiges	Wird die Maschine inertisiert? Weist das Siebgut Explosivstoffeigenschaften auf? (Produkte, die keinen Sauerstoff aus der Umgebung / Atmosphäre für die Verbrennung benötigen.) Ist das Siebgut pyrophor? (Pyrophorität = Entzündung eines Stoffes bei Umgebungstemperatur)				ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	
Bemerkungen						
Kundenanschrift	Firma: Ansprechpartner: Straße: PLZ / Ort: Telefon: Telefax: E-Mail: Datum / Unterschrift:					

Hersteller: ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY GmbH
Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Deutschland

Telefon: +49 7161 301-0
Telefax: +49 7161 34268
E-Mail: siebtechnik@allgaier.de
Internet: www.allgaier.de