

Spangut effektiv und sauber trennen

Hochleistungsfähige Siebssysteme für die Spanplattenindustrie

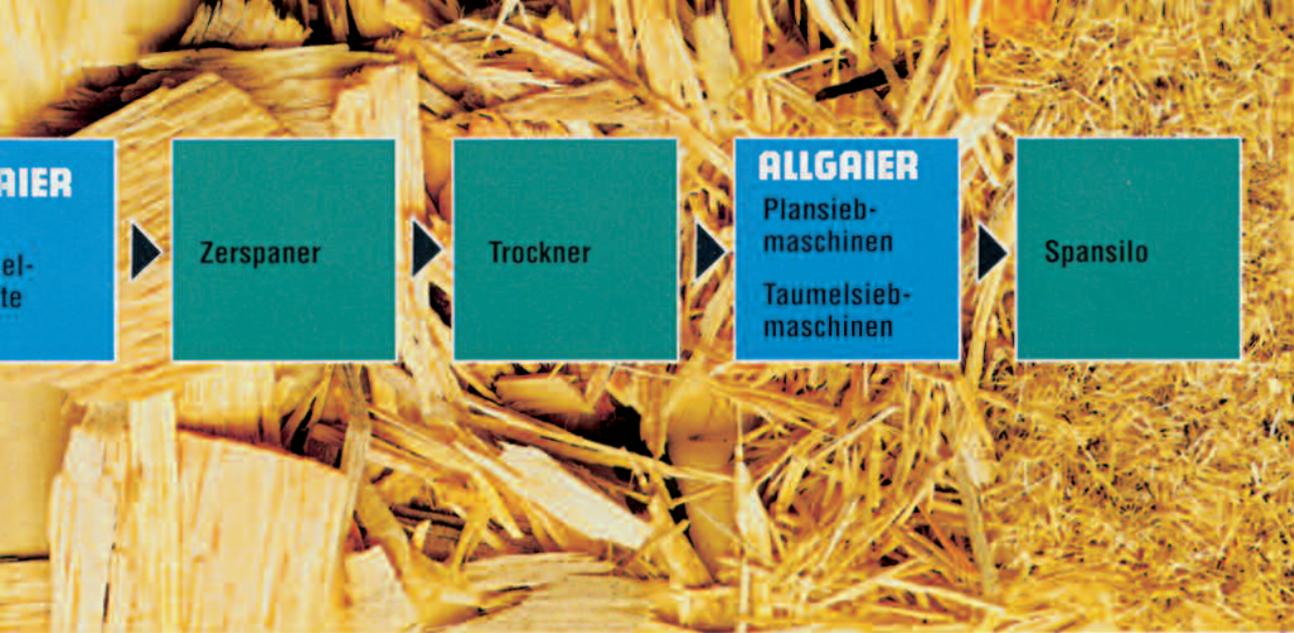




Sieben, fördern, separieren

Das Allgaier-Maschinenprogramm

	Plansiebmaschine	Taumelsiebmaschine	Vibrations-siebmaschine	Schwing-förderrinnen	Magnet-scheider
Hack-schnitzel					
Altholz, zerkleinert					
Fremdspäne					
Holz-mehl					
Schleifstaub					



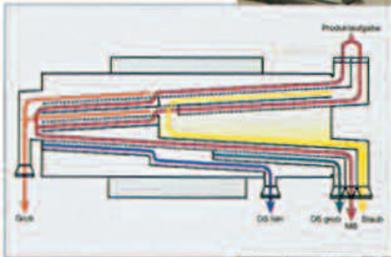
Leistungsdiagramm Siebmaschinen

Material	Maschine	Aufgabeleistung m³/h						
		10	50	100	150	200	250	300
Hackschnitzel (90 % Anteil 40 x 40 x 5 mm)	Plansieb	300						
	Vibrationssieb	100						
Altholz zerkleinert	Plansieb	300						
	Vibrationssieb	100						
Fremdspäne	Plansieb	300						
	Vibrationssieb	100						
	Taumelsieb	50						
Holzmehl	Taumelsieb	grob (± 1 mm): 50						
		fein (± 0,1 mm): 10						
	Plansieb	grob (± 1 mm): 150						
		fein (± 0,1 mm): 150						
Schleifstaub	Taumelsieb	grob (± 1 mm): 50						
		fein (± 0,1 mm): 10						
	Plansieb	grob (± 1 mm): 150						
		fein (± 0,1 mm): 150						

JUMBO: Höchste Siebgüte bei gleichzeitig hoher Leistung.

NEU

Der geteilte Produktstrom erhöht die Sieb-effizienz.



Optimale Wartung durch den einfachen schnellen Wechsel der Siebe.



Jumbo – unsere größte Plansiebmaschine für Aufgabemengen bis 170 m³/h stellt einen technischen Höchststand dar und erzielt durch die umgekehrte Siebung Spanfraktionen von bester Güte.

Das Jumbo-Prinzip ist einfach, sehr effektiv und zeichnet sich durch geringen Wartungsaufwand aus.

- Aufgabemenge bis 170 m³/h
- Optimale Siebgüte durch halbierte Schichthöhe
- Weniger Verschleißteile durch weiche Aufhängung und Wegfall der Federbeine
- Problemlose Montage in vorhandenen Stahlbau oder in mitgeliefertem Stahlgerüst
- Geringes Gewicht – dynamische Fundamentbelastung bei nahe null
- Hohe Laufruhe – a. 60 dB(A)
- Balkklopfreinigung meist nicht erforderlich – falls notwendig leicht nachrüstbar
- Siebschnellwechsel auch bei harzigen Spänen
- Deckschicht fein und grob
- Minimale Wartung durch automatische Schmierung
- Rundum gute Zugänglichkeit

ARSM: Das bewährte, klassische System.



Die Plansiebmaschine ARSM ist der seit Jahrzehnten bewährte Klassiker unter den Siemaschinen für die Holzindustrie. Dieser Typ kann für Aufgabemengen bis 300 m³/h eingesetzt werden.

- Wartungsarm
- Geringer Energie- und Platzbedarf
- Staubdicht
- Geringe dynamische Fundamentbelastung
- Geräuscharm – ca. 63 dB A
- Variabel bezüglich Ein- und Auslaufstutzen-Positionen

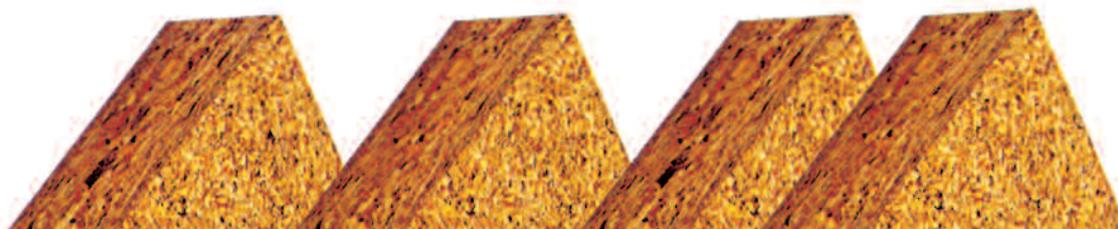
TSMH: Holzmehl und Schleifstaub sauber klassieren.



Die Taumelsiebmaschine TSMH wird zum sauberen und verstopfungsfreien Klassieren von Holzmehl, Fremdspänen und Schleifstaub bei mittleren Aufgabemengen bis 60 m³/h eingesetzt.

- Wartungsarm
- Exzenterantrieb mit vollkommenem Massenausgleich für geringe dynamische Fundamentbelastung

- Staubdicht
- Kontinuierliche Reinigung des Siebes durch Ballklopfreinigung
- Geräuscharm ca. 75 dB (A)



Zur Abrundung des Programms ...



Vibrations-Siebmaschinen

Zur Siebung von Hackschnitzeln. Antrieb über zwei Vibrationsmotoren, die über oder unter dem Siebboden angeordnet sind.

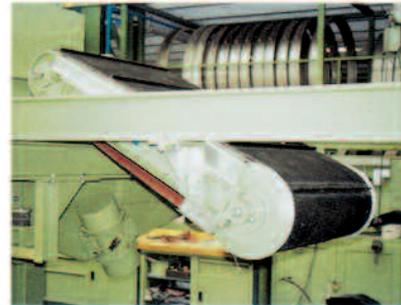
Ausführung je nach Aufgabenstellung und Einsatzfall als Ein- oder Zweidecker mit Siebböden aus Maschengewebe oder Lochblechen.



Schwingförderrinnen

Als wirtschaftliche und wartungsfreie Geräte für kurze Zwischenförderungen, die von zwei Unwuchtmotoren angetrieben, vor Mühlen und Zerspanern, vor Siebmaschinen und Magnetscheidern zur Beschickung und Vergleichmäßigung des Produktstromes dienen.

Zur Mühlenentlastung können Schwingförderrinnen zusätzlich mit einem Siebboden versehen werden, um z.B. das im Aufgabegut enthaltene Feingut auszuscheiden und nur das Grobgut dem Mühlenlauf zuzuführen.



Magnetscheider

Zur Abscheidung von Eisenteilen aus offenen Schüttgutströmen werden Aushebemagnete und Überbandmagnete verwendet. Installiert über einem Förderband, einer Schwingförderrinne oder einer Rutsche ziehen diese Magnete Eisenteile nach oben heraus und fördern Sie kontinuierlich durch ein umlaufendes Abstreifband zur Seite.

Bei geringem Eisenbesatz werden Aushebemagnete als Blöcke oder Leisten, die bei Bedarf von Hand gereinigt werden, verwendet.



Allgaier Process Technology GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Deutschland
Telefon: +49 7161 301-353
Telefax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier.de
www.allgaier.de

Produktionsgesellschaften:

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Deutschland
Telefon: +49 4103 8042-0
Telefax: +49 4103 8042-40
info@mogensen.de
www.mogensen.de

Fredrik Mogensen AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Schweden
Telefon: +46 503 3234-0
Telefax: +46 503 13878
info@mogensen.se
www.mogensen.se

Allgaier Mogensen S.A.U.

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A
28007 Madrid
Spanien
Telefon: +34 91 5776277
Telefax: +34 91 5757495
info@almo.es
www.almo.es