

**Spangut effektiv und sauber trennen**


















## Hochleistungsfähige Siebssysteme für die Spanplattenindustrie





Sieben, fördern, separieren

## Das Allgaier-Maschinenprogramm

	Plansiebmaschine	Taumelsiebmaschine	Vibrations-siebmaschine	Schwing-förderrinnen	Magnetscheider
Hack-schnitzel					
Altholz, zerkleinert					
Fremdspäne					
Holz-mehl					
Schleifstaub					





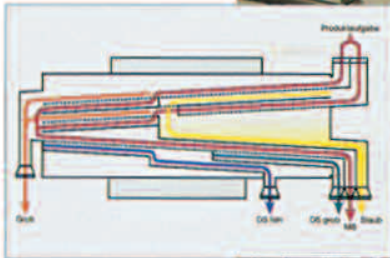
## Leistungsdiagramm Siebmaschinen

Material	Maschine	Aufgabeleistung m³/h						
		10	50	100	150	200	250	300
Hackschnitzel (90 % Anteil 40 x 40 x 5 mm)	Plansieb	[Green bar from 0 to 300]						
	Vibrationssieb	[Red bar from 0 to 100]						
Altholz zerkleinert	Plansieb	[Green bar from 0 to 300]						
	Vibrationssieb	[Red bar from 0 to 100]						
Fremdspäne	Plansieb	[Green bar from 0 to 300]						
	Vibrationssieb	[Red bar from 0 to 100]						
	Taumelsieb	[Blue bar from 0 to 50]						
Holzmehl	Taumelsieb	[Blue bar from 0 to 40]						
		[Blue bar from 0 to 5]						
	Plansieb	[Green bar from 0 to 150]						
		[Green bar from 0 to 150]						
Schleifstaub	Taumelsieb	[Blue bar from 0 to 40]						
		[Blue bar from 0 to 5]						
	Plansieb	[Green bar from 0 to 150]						
		[Green bar from 0 to 150]						

# JUMBO: Höchste Siebgüte bei gleichzeitig hoher Leistung.

**NEU**

Der geteilte Produktstrom erhöht die Sieb-effizienz.



Optimale Wartung durch den einfachen schnellen Wechsel der Siebe.



Jumbo – unsere größte Plansiebmaschine für Aufgabemengen bis 170 m<sup>3</sup>/h stellt einen technischen Höchststand dar und erzielt durch die umgekehrte Siebung Spanfraktionen von bester Güte.

Das Jumbo-Prinzip ist einfach, sehr effektiv und zeichnet sich durch geringen Wartungsaufwand aus.

- Aufgabemenge bis 170 m<sup>3</sup>/h
- Optimale Siebgüte durch halbierte Schichthöhe
- Weniger Verschleißteile durch weiche Aufhängung und Wegfall der Federbeine
- Problemlose Montage in vorhandenen Stahlbau oder in mitgeliefertem Stahlgerüst
- Geringes Gewicht – dynamische Fundamentbelastung bei nahe null
- Hohe Laufruhe – a. 60 dB(A)
- Balkklopfreinigung meist nicht erforderlich – falls notwendig leicht nachrüstbar
- Siebschnellwechsel auch bei harzigen Spänen
- Deckschicht fein und grob
- Minimale Wartung durch automatische Schmierung
- Rundum gute Zugänglichkeit



# ARSM: Das bewährte, klassische System.



Die Plansiebmaschine ARSM ist der seit Jahrzehnten bewährte Klassiker unter den Siemaschinen für die Holzindustrie. Dieser Typ kann für Aufgabemengen bis 300 m<sup>3</sup>/h eingesetzt werden.

- Wartungsarm
- Geringer Energie- und Platzbedarf
- Staubdicht
- Geringe dynamische Fundamentbelastung
- Geräuscharm – ca. 63 dB A
- Variabel bezüglich Ein- und Auslaufstutzen-Positionen



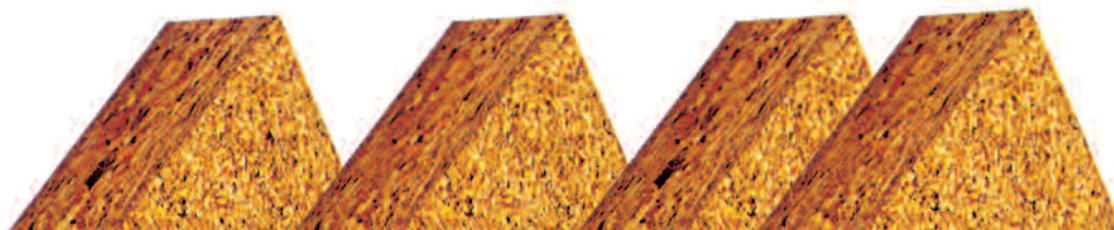
# TSMH: Holzmehl und Schleifstaub sauber klassieren.



Die Taumelsiebmaschine TSMH wird zum sauberen und verstopfungsfreien Klassieren von Holzmehl, Fremdspänen und Schleifstaub bei mittleren Aufgabemengen bis 60 m<sup>3</sup>/h eingesetzt.

- Wartungsarm
- Exzenterantrieb mit vollkommenem Massenausgleich für geringe dynamische Fundamentbelastung

- Staubdicht
- Kontinuierliche Reinigung des Siebes durch Ballklopfreinigung
- Geräuscharm ca. 75 dB (A)



# Zur Abrundung des Programms ...



**Vibrations-Siebmaschinen**

Zur Siebung von Hackschnitzeln. Antrieb über zwei Vibrationsmotoren, die über oder unter dem Siebboden angeordnet sind.

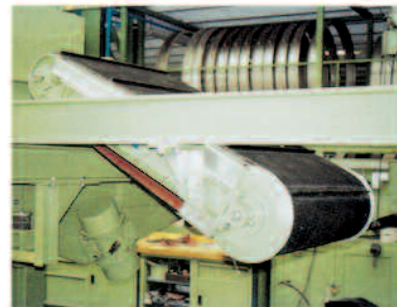
Ausführung je nach Aufgabenstellung und Einsatzfall als Ein- oder Zweidecker mit Siebböden aus Maschengewebe oder Lochblechen.



**Schwingförderrinnen**

Als wirtschaftliche und wartungsfreie Geräte für kurze Zwischenförderungen, die von zwei Unwuchtmotoren angetrieben, vor Mühlen und Zerspanern, vor Siebmaschinen und Magnetscheidern zur Beschickung und Vergleichmäßigung des Produktstromes dienen.

Zur Mühlenentlastung können Schwingförderrinnen zusätzlich mit einem Siebboden versehen werden, um z.B. das im Aufgabegut enthaltene Feingut auszuscheiden und nur das Grobgut dem Mühlenlauf zuzuführen.



**Magnetscheider**

Zur Abscheidung von Eisenteilen aus offenen Schüttgutströmen werden Aushebemagnete und Überbandmagnete verwendet. Installiert über einem Förderband, einer Schwingförderrinne oder eine Rutsche ziehen diese Magnete Eisenteile nach oben heraus und fördern Sie kontinuierlich durch ein umlaufendes Abstreifband zur Seite.

Bei geringem Eisenbesatz werden Aushebemagnete als Blöcke oder Leisten, die bei Bedarf von Hand gereinigt werden, verwendet.



**Allgaier Process Technology GmbH**

Ulmer Straße 75  
73066 Uhingen  
Deutschland  
Telefon: +49 7161 301-353  
Telefax: +49 7161 34268  
process-technology@allgaier.de  
www.allgaier.de

**Produktionsgesellschaften:**

---

**Mogensen GmbH & Co. KG**

Kronskamp 126  
22880 Wedel  
Deutschland  
Telefon: +49 4103 8042-0  
Telefax: +49 4103 8042-40  
info@mogensen.de  
www.mogensen.de

**Fredrik Mogensen AB**

Sveavägen 26  
54421 Hjo  
Schweden  
Telefon: +46 503 3234-0  
Telefax: +46 503 13878  
info@mogensen.se  
www.mogensen.se

**Allgaier Mogensen S.A.U.**

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A  
28007 Madrid  
Spanien  
Telefon: +34 91 5776277  
Telefax: +34 91 5757495  
info@almo.es  
www.almo.es