

Flugschichttrockner

Kurzzeit-Trocknung pulverförmiger Schüttgüter



Effiziente Trocknungstechnik für Pulver, Filterkuchen und Fasern

Allgaier-Flugschichttrockner sind zur Behandlung aller im trockenen Zustand pneumatisch förderbarer Materialien geeignet.

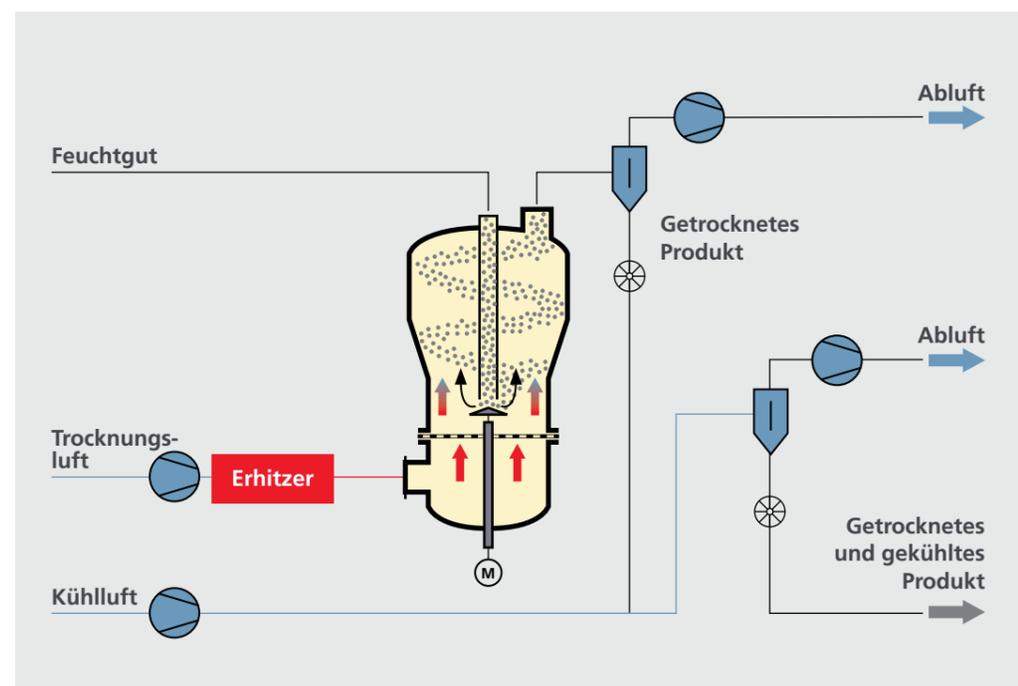
Das Flugschichtprinzip unterscheidet sich vom Wirbelschichtprinzip besonders durch die Luftgeschwindigkeit, mit der der Trocknungs- oder Kühlluftstrom durch das Produkt geführt wird.

In der Regel ist es möglich, Produkte mit sehr hohen Produktfeuchten in nur einem Durchgang und ohne Produktrückführung zu trocknen.

Filterkuchen zerfallen während der Trocknung zu trockenen, frei fließenden Pulvern.

Grobpartikel können durch eine spezielle Gestaltung des Anströmbodens - separiert vom getrockneten Produktstrom - über eine Zellenradschleuse ausgetragen werden.

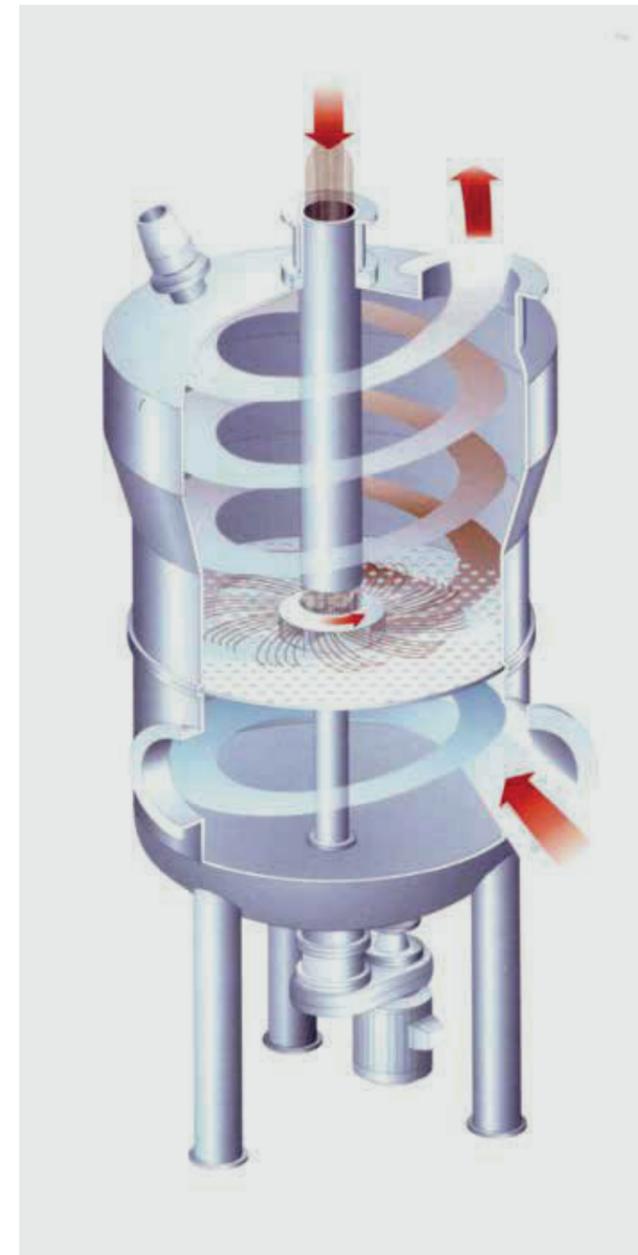
Außergewöhnlich ist die Verdampfungsleistung des Allgaier-Flugschichttrockners bei gleichzeitig geringer Aufstellfläche.



Energetisch optimierte Verfahrenstechnik für ein gleichmäßiges Trocknungsergebnis

Der Flugschichttrockner besteht aus einem stehenden, zylindrischen Gehäuse, das durch einen perforierten Anströmboden unterteilt ist.

Die Trocknungsluft tritt durch einen Stutzen unterhalb des Anströmbodens ein und strömt in einer Spiralbewegung nach oben.



Das feuchte Produkt wird von oben zentral auf ein über dem Anströmboden schnell drehendes Schleuderrad aufgegeben und dadurch in die Trocknungsluft dispergiert.

Durch den Einsatz verschiedener Schleuderwerkzeuge werden Filterkuchen effizient zerkleinert und schnell sowie schonend getrocknet.

Der speziell ausgelegte Anströmboden und der tangentielle Lufteintritt sorgen für eine intensive Trocknung in kürzester Zeit.

Die intensive Zirkulation von Produkt und Trocknungsluft gewährleistet einen bestmöglichen Wärme- und Stoffaustausch und damit eine, im Vergleich zum herkömmlichen Stromtrockner, wesentlich effizientere Trocknung.

Die Regelung der Anlage über die Trocknerabluft ermöglicht eine schonende Kurzeitrocknung von flugfähigen, staub- oder pulverförmigen, kristallinen, feinkörnigen und faserigen Produkten.

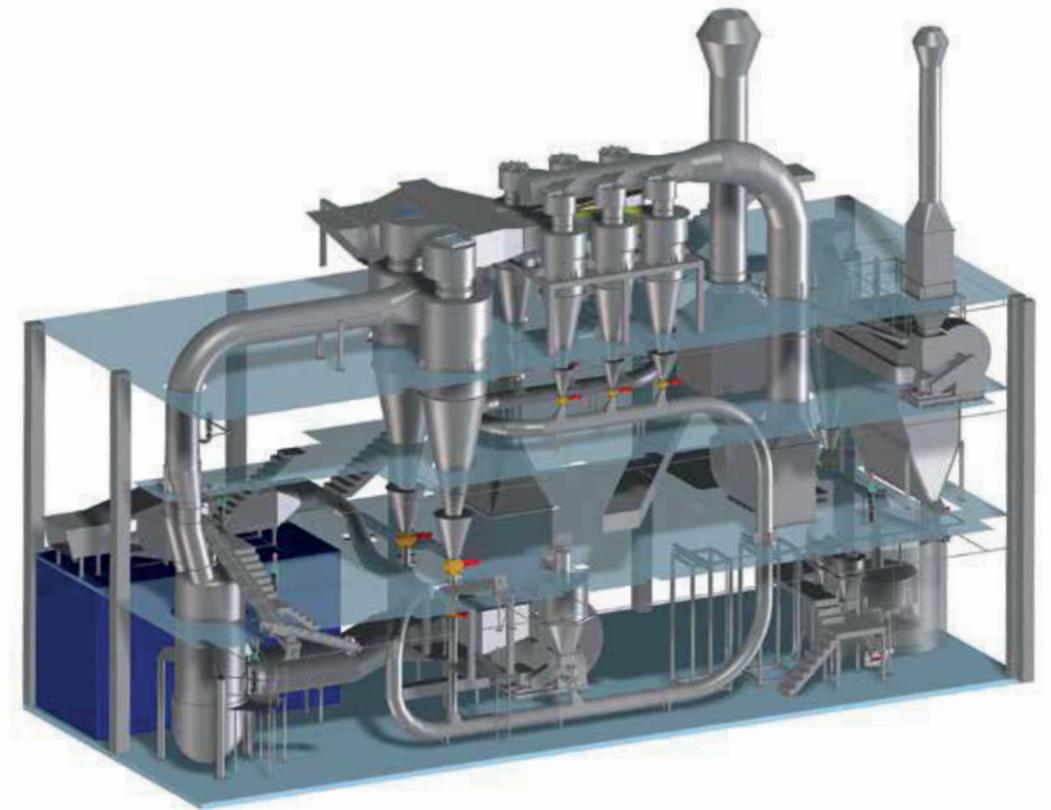
Für adhäsive Produkte können die produktberührenden Anlagenteile im Inneren des Trockners speziell beschichtet werden.

Das getrocknete Endprodukt wird über nachgeschaltete Zyklone oder Feinstaubfilter ausgetragen.

Ob Einzelapparate oder Anlagensysteme – Wir haben die individuelle Lösung für Sie



Komplette Lösungen für die Stärkeindustrie Anlagentechnik im Großformat



Beispiel einer Komplettanlage zur Stärketrocknung und -kühlung

Vielfältige Ausführungsvarianten

- Wärmerückgewinnung aus der Trocknerabluft
- Zyklon- oder Filterabscheider
- Druckstoßfeste und druckfeste Ausführung
- Standardausführung mit Luftansaugung aus der Umgebung
- Inertgaskreislauf und Lösemittelrückgewinnung
- Beheizung direkt oder indirekt mittels Dampf, Gas, Öl, Elektrowärme oder durch Abwärme
- Druckentlastung oder Explosionsunterdrückungssysteme
- Einfache Steuerung oder komplett automatisiert über Prozessleitsysteme
- Hygienegerechtes Anlagendesign nach den EHEDG-Richtlinien
- Kombinationen aus Flugschichttrockner und nachgeschalteter, pneumatischer Kühlstrecke zur Produktkühlung



Trockneroberteil mit Feuchtgutzuführen



Trocknerunterteil mit Trocknungslufteintritt

Grenzenloses Einsatzspektrum

Nahrungsmittelindustrie:

- Dextrose
- Getreidemehle und Stärken
- Kartoffelstärke
- Kleie
- Maisstärke
- Tapiokastärke
- Weizenstärke

Chemische Industrie:

- Aluminiumhydroxid
- Dicalciumphosphatdihydrat
- Exolith
- Farbpigmente
- Glasfasern
- Guanidinnitrat
- Harnstoffpolymer
- Kaliumsulfat
- Kunststoffpulver
- Magnesiumhydroxid
- Natriumsulfat
- Natriumsulfit
- Polymethylmethacrylat
- Trinatriumphosphat
- Zellulose
- Zeolithe

Pharmazeutische Industrie:

- Additive
- Chitosan
- Füllstoffe
- Glucosederivate
- Hilfsstoffe
- Silymarin
- Wirkstoffe

Umwelttechnik:

- Filterkuchen
- Folienschnitzel
- Grasfasern

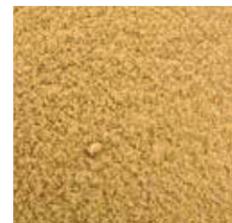
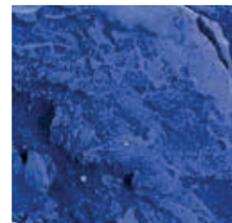
Agrotechnik, Mineralstoffindustrie, Hüttentechnik:

- Gießpulver
- Gips
- Kalksteinpulver
- Kreide
- Torf und Torfersatz

Feuchtgut



Trockengut



Besuchen Sie uns zu einem Trocknungsversuch in unserem Versuchszentrum

Überzeugen Sie sich von der Qualität des Allgaier-Flugschichttrockners in unserem Versuchszentrum. Dabei können Sie nicht nur die Leistungsfähigkeit des Trockners mit Ihrem Produkt testen, sondern wir unterstützen Sie auch gerne bei der Produktentwicklung und Musterherstellung.

Wir stehen Ihnen mit unserer Erfahrung gerne zu Verfügung und freuen uns, Sie in unserem Versuchszentrum zu begrüßen.



ALLGAIER Process Technology GmbH

Ulmer Straße 45
73066 Uhingen
Deutschland
Telefon +49 7161 654 683-0
Telefax +49 7161 654 683-242
process@allgaier-pt.com

ALLGAIER

MOZET

