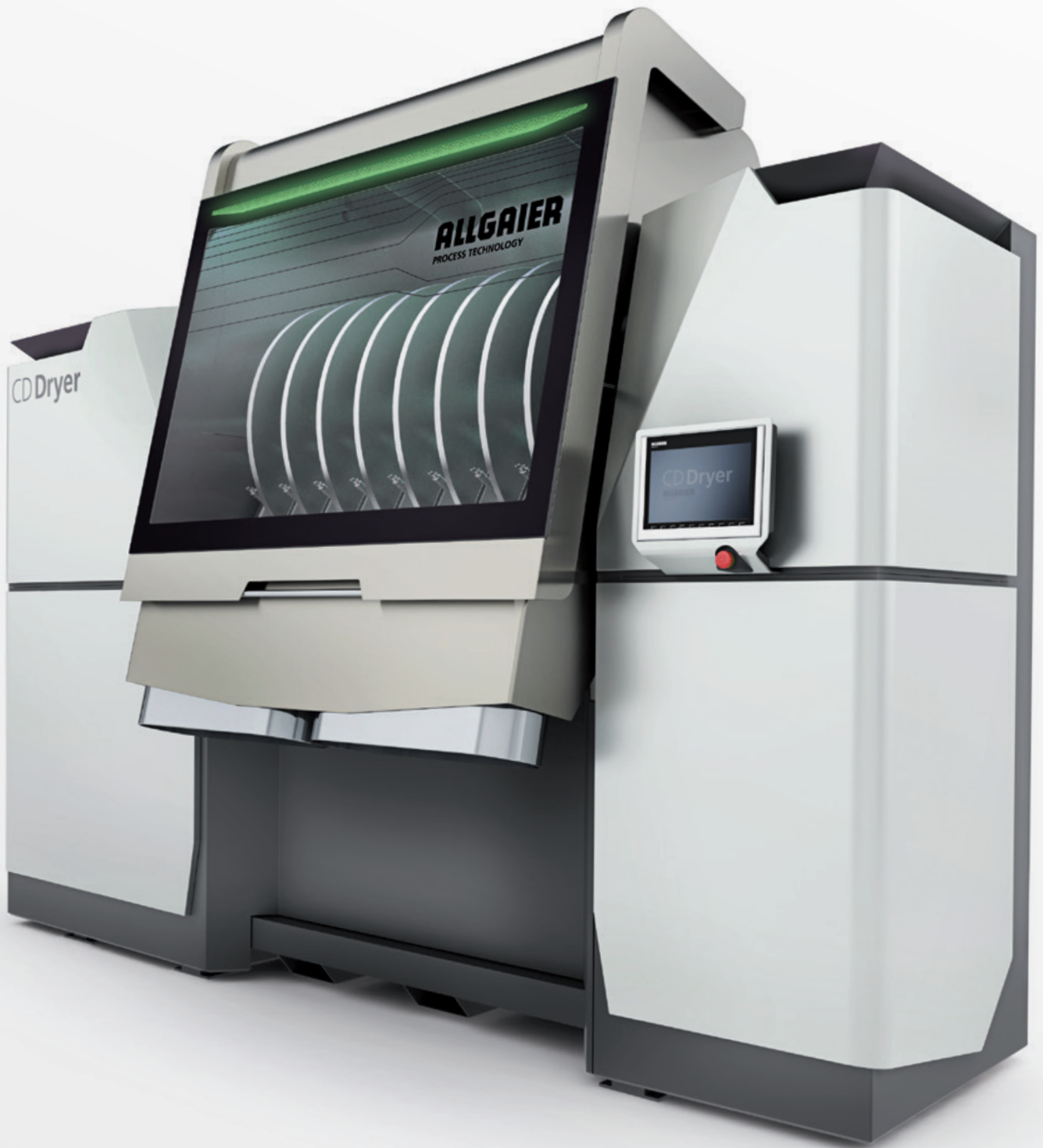


## CDry

Secadero de contacto para suspensiones y soluciones





# Fabricación de materias secas partiendo de suspensiones y soluciones

El CDry pertenece a la categoría de secadores de contacto calentados indirectamente. En este caso, los sólidos se secan por la transmisión de calor desde un disco calentado mediante vapor hasta el producto líquido aplicado sobre el disco. En comparación con otros secadores de contacto, la ventaja reside sobre todo en la superficie de transmisión de calor considerablemente mayor, unida al mismo tiempo con la baja necesidad de espacio.

En comparación con los secadores de convección, en los secadores de contacto se producen pérdidas de calor menores con los flujos de aire caliente de salida. Los vapores originados se evacuan con una alta concentración de vapor de agua. De ello se derivan consumos de vapor menores que en secadores de convección.

## Sus ventajas en un vistazo

	CONTROL MEJORADO DEL PROCESO	Control del proceso sencillo durante el funcionamiento de la instalación, gracias al uso de una ventana de seguridad laminada en la carcasa giratoria de la parte frontal de la máquina; control de instalación inteligente.
	DISEÑO COMPACTO	Secado por contacto eficaz, gracias a un conjunto de discos calentados desde el interior. Área de instalación de los discos un 60% menor en comparación con rodillos.
	ACCESIBILIDAD ÓPTIMA	Todas las piezas giratorias y calientes de la máquina tapadas, ventanas de inspección acceso mejorado, sistema de regulación de vapor integrado, incluida válvula de seguridad.
	MANEJO SENCILLO	Manejo intuitivo del panel táctil para Recuperación y modificación de la máquina actual - / Parámetros de proceso.
	SUPERFICIE DE INSTALACIÓN PEQUEÑA	Manejo intuitivo del panel táctil para acceder y modificar los parámetros de máquina / proceso actuales.
	MEJORA EN LA SEGURIDAD	Acceso separado a los elementos de vapor, accionamiento, bomba de circulación y alimentación rotativa, incluido soporte. Mirilla en la parte trasera e iluminación integrada, para control visual durante el funcionamiento del secadero.

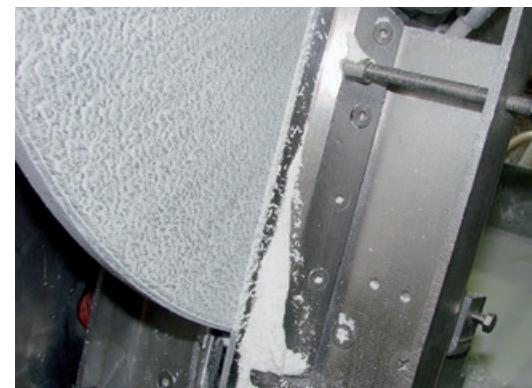
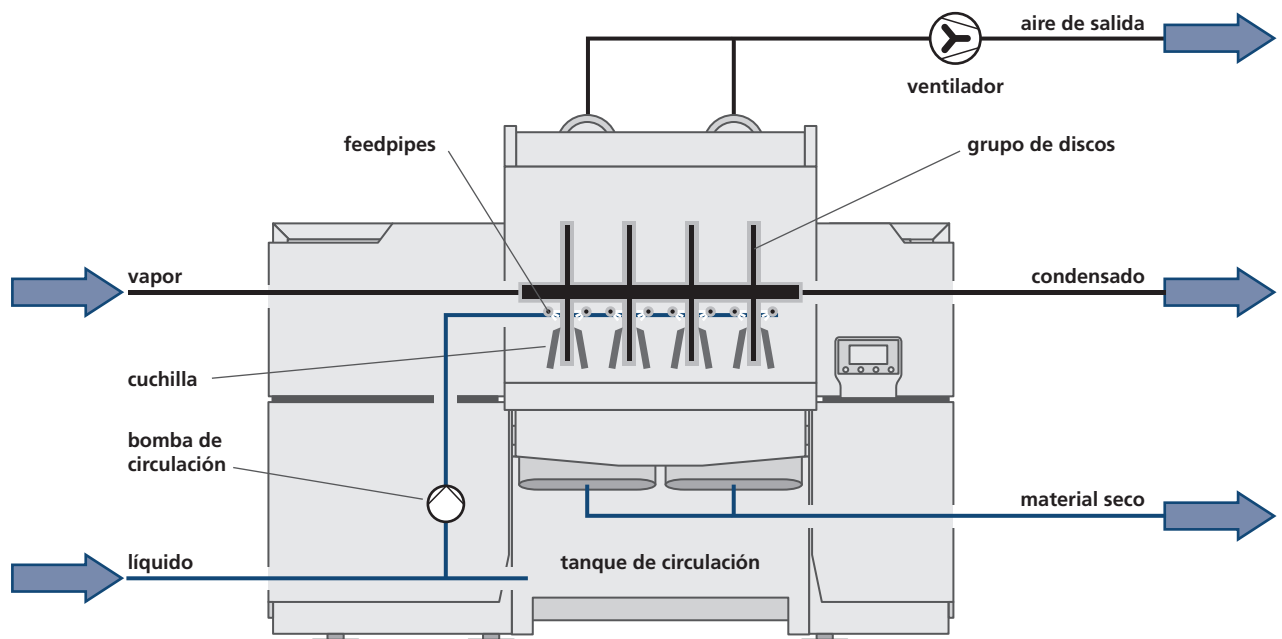
## Áreas de aplicación

- Aguas residuales industriales
- Ferritas
- Cerámica
- Pigmentos
- Polímeros
- Lodos minerales (p. ej. lodo bentonítico)
- Lodo caolínico (caolín)
- Aguas residuales de fábricas de cerveza
- Gelatina
- Agua para peces
- Huevo crudo
- Grafito
- Sulfato de cobre
- Lodo de tungsteno
- Cerámica
- Ácido silícico (sílice)
- Aguas residuales con estaño
- Hidróxido de indio
- Ferrita de cinc
- Resina
- Levadura de cerveza
- Restos de la destilación
- Aguas residuales de tintas solubles en agua
- Lixiviados de vertedero
- Soluciones salinas
- Orujo
- Aditivos para piensos
- Lodo activado
- Concentrado de fermentación
- Suspensiones de algas



## Principio de funcionamiento

- El líquido se bombea desde el depósito de producto hasta el depósito de circulación.
- A continuación, la suspensión/solución se transporta hasta los tubos de alimentación individuales (feedpipes) mediante una bomba de circulación.
- Cada tubo de alimentación descarga el producto líquido por un lado de los discos rotativos calentados.
- El líquido sobrante vuelve al depósito de circulación.
- Durante un giro completo del disco, el disolvente contenido en el producto líquido (p. ej. agua) se evapora.
- A continuación, los sólidos secados y adheridos al disco calentado se raspan con cuchillas.
- El grado de secado del producto final puede verse influido por la velocidad de los discos.
- El producto seco resultante se transporta fuera del secador mediante el sistema de descarga de producto.
- También es posible concentrar líquidos sin producir material seco.
- Dependiendo de las propiedades del material del producto a secar, el material seco resultante puede tener diferentes formas. El comportamiento exacto del producto puede analizarse con la ayuda del centro técnico de Allgaier mediante pruebas en nuestra planta de ensayos.



## Tecnología robusta y diseño constructivo compacto

La zona de proceso, dispuesta en el área central del secadero, se fabrica en acero inoxidable de alta calidad y sirve como cubierta del conjunto de discos, así como dispositivo de separación entre las zonas técnicas existentes en el lado izquierdo y derecho del secadero. La carcasa abatible hacia arriba con ventana de vidrio de seguridad laminado (VSG), permite un control sencillo del proceso, y cuando está abierta, un acceso cómodo a la zona de secado para trabajos de limpieza. El estado de la máquina se transmite al operario de la instalación por medio de una lámpara de varios colores en la ventana de la parte frontal. Para la iluminación de la zona de proceso existe otra lámpara encima del conjunto de discos. La aspiración de vapor se produce por las boquillas de salida de aire, las cuales están orientadas hacia atrás en la

parte superior de la zona de proceso. El material seco elaborado cae en recipientes o transportadores a través de una tolva de descarga de producto.

El estado de funcionamiento del secadero de CDs se visualiza mediante un moderno sistema de control de procesos con panel táctil de gran tamaño. El software de control tiene diferentes niveles de manejo para el funcionamiento estándar y la manipulación por el operario, o para reparación y mantenimiento. Es posible el mantenimiento remoto.



## Accesibilidad óptima con finalidad de mantenimiento

Existen puertas giratorias grandes que garantizan una accesibilidad excelente a las zonas técnicas con fines de mantenimiento y reparación.

Los conjuntos de discos son muy robustos y pueden adaptarse - en diferentes variantes - a las características del producto en lo referente a abrasión y corrosión. Se hallan disponibles en diferentes materiales y recubrimientos de superficie. Gracias a su forma constructiva estrecha y especial, los conjuntos de discos permiten una transmisión de calor excelente, lo cual se refleja en la eficacia del procedimiento de secado.



Tabla resumen de los tamaños constructivos y las propiedades características de los secadores

Tipos			CD-500	CD-902	CD-904	CD-906	CD-908	CD-910	CD-912	CD-1306	CD-1308	CD-1310	CD-1312	CD-1312	CD-1316
Diámetro de los discos		m	0,54	0,9						1,3					
Número de discos			1	2-12						6-16					
Superficie de transmisión de calor por disco		m <sup>2</sup>	0,4	1						2					
Superficie de transmisión de calor total		m <sup>2</sup>	0,4	2-12						12-32					
Evaporación de agua (valores máximos) *		kg/h	80-4.000												
Dimensiones ** cerrado	Anchura	m	1,20	2,99	3,63	4,27	4,20	5,00	5,80						
	Altura	m	2,25	2,74	2,74	2,74	3,50	3,50	3,50						
	Profundidad	m	1,98	1,98	1,98	1,98	2,60	2,60	2,60						
Dimensiones ** abierto	Anchura	m	1,20	4,55	5,19	5,83	6,00	6,80	7,60						
	Altura	m	2,25	3,03	3,03	3,03	4,00	4,00	4,00						
	Profundidad	m	2,10	3,07	3,07	3,07	3,80	3,80	3,80						

\* Dependiendo del producto que deba secarse y de los datos de humedad. Los valores han de entenderse como orientación general.

\*\* Las dimensiones pueden variar en función del diseño óptimo del sistema de secado.

# ALLGAIER

Allgaier-Group

## ALLGAIER Process Technology GmbH

Ulmer Str. 75  
73066 Uhingen  
Alemania  
Teléfono: +49 7161 301-175  
Fax: +49 7161 34268  
process-technology@allgaier-group.com



## Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126  
22880 Wedel  
Alemania  
Teléfono: +49 4103 8042-0  
Fax: +49 4103 8042-40  
info@mogensen.de

**MOGENSEN**

## Fredrik Mogensen AB

Hjo:  
Sveavägen 26 | 54421 Hjo | Suecia  
Teléfono: +46 503 323 40 | Fax: +46 503 13878  
Malmö:  
Gustav Adolfs torg 41 | 21139 Malmö | Suecia  
Teléfono: +46 503 323 43  
info@mogensen.se

 **MOGENSEN**

## ALLGAIER MOGENSEN SLU

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A  
28007 Madrid  
España  
Teléfono: +34 91 5776277  
Fax: +34 91 5757495  
info@almo.es

**GOSAG** **ALMO**  
Allgaier Mogensen

## ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY, INC.

Ohio:  
9780 Windisch Road | West Chester, Ohio | 45069 USA  
Utah:  
942 E North Union Ave., Suite A201 | Midvale, UT | 84047 USA  
Teléfono: +1 513 453 6990  
info@almoprocess.com

**ALLGAIER**  
PROCESS TECHNOLOGY



[www.allgaier-process-technology.com](http://www.allgaier-process-technology.com)