

CDry

Sécheur par contact pour suspensions et solutions





Fabrication de matières sèches à partir de suspensions et solutions

Le CDry compte parmi les sécheurs par contact à chauffage indirect. Les matières solides sont ici séchées par transfert thermique entre un disque chauffé à la vapeur et le produit liquide appliqué sur le disque. En comparaison à d'autres sécheurs par contact, l'avantage réside en particulier dans la nettement plus grande surface de transfert thermique tout en conservant un faible encombrement.

En comparaison aux sécheurs par convection, les sécheurs par contact se distinguent par des pertes de chaleur moins importantes avec les courants d'air d'échappement chauds. Les buées formées sont évacuées par forte injection de vapeur d'eau. Il en résulte une consommation de vapeur moins élevée qu'avec les sécheurs par convection.

Vos avantages en bref

	MEILLEURE SURVEILLANCE DU PROCESSUS	Surveillance en toute simplicité du processus pendant le fonctionnement de l'installation grâce à l'utilisation de verre de sécurité feuilleté dans la hotte rabattable sur la face avant de la machine, système de commande intelligent de l'installation.
	DESIGN COMPACT	Séchage par contact efficace grâce aux faisceaux de disques à chauffage par l'intérieur. Surface d'installation des disques inférieure de 60 % à celle de tambours.
	ACCESSIBILITÉ OPTIMALE	Recouvrement de toutes les pièces rotatives et chaudes de la machine, ouvertures de service pour un accès étendu, système asservi de vapeur intégré, y compris vanne de sécurité.
	MANIPULATION EN TOUTE SIMPLICITÉ	Fonctionnement intuitif de l'écran tactile pour Récupération et modification de la machine- // de la machine actuelle Paramètres de process.
	SURFACE D'INSTALLATION RÉDUITE	Utilisation intuitive du panneau tactile pour l'affichage et la modification des paramètres actuels de la machine et des processus.
	SÉCURITÉ ACCRUE	Accès séparé aux robinetteries de vapeur, à l'entraînement, à la pompe de circulation et au passage tournant, y compris chaise palier. Hublot au dos et éclairage de travail intégré pour un contrôle visuel pendant le fonctionnement du sécheur.

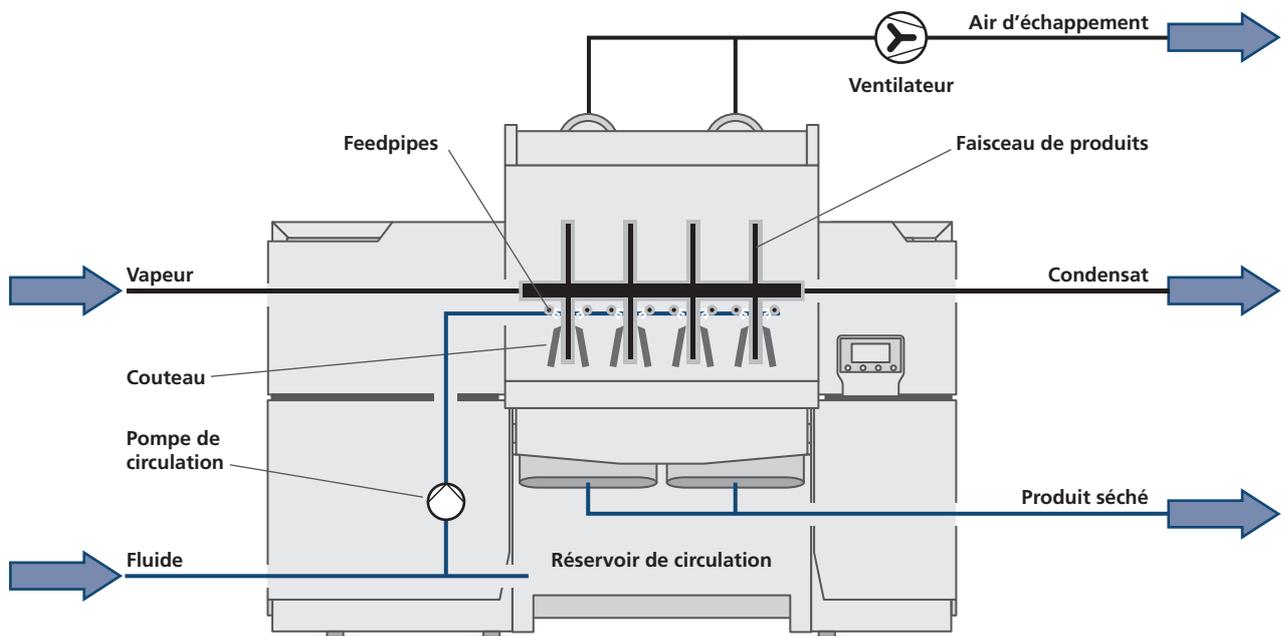
Domaines d'application

- Eaux industrielles
- Ferrites
- Céramique
- Pigments
- Polymères
- Boues minérales
(p. ex. boue bentonitique)
- Boue de kaolinite (terre à porcelaine)
- Eaux usées issues des brasseries
- Gélatine
- Eau poissonneuse
- Œuf cru
- Graphite
- Sulfate de cuivre
- Boue de tungstène
- Céramique
- Acide silicique (silice)
- Eaux usées contenant de l'étain
- Hydroxyde d'indium
- Ferrite de zinc
- Résine
- Levure de bière
- Résidus de distillation
- Eaux usées contaminées par des peintures solubles dans l'eau
- Lixiviat
- Solutions salines
- Drêche
- Additifs pour aliments pour animaux
- Boues activées
- Concentré de fermentation
- Suspensions d'algues



Principe de fonctionnement

- Le liquide est pompé à partir du réservoir de produit dans le réservoir de circulation.
- La suspension ou solution est ensuite acheminée par le biais d'une pompe de circulation vers les différents tubes d'alimentation.
- Chaque tube d'alimentation diffuse le produit liquide sur une face des disques chauffants rotatifs.
- L'excédent de liquide retourne dans le réservoir de circulation.
- Le solvant contenu dans le produit liquide (p. ex. eau) s'évapore en l'espace d'une révolution du disque.
- La matière solide séchée qui adhère au disque est ensuite raclée à l'aide de couteaux.
- Le degré de siccité du produit final peut être influencé par le biais de la vitesse de rotation des disques.
- Le produit sec obtenu est acheminé hors du sècheur via la sortie de produit.
- Une concentration de liquides est également possible sans fabrication d'un produit de séchage.
- En fonction des caractéristiques de la substance du produit respectif, le produit de séchage obtenu peut se présenter sous différentes formes. Le comportement précis du produit peut être analysé à l'aide d'une installation expérimentale au Centre technique Allgaier.



Technologie robuste, construction compacte

La chambre des processus installée dans la zone centrale du sécheur est fabriquée en acier inoxydable de grande qualité et fait office de logement pour le faisceau de disques et de séparation pour les chambres techniques sur le côté gauche et le côté droit du sécheur. La hotte en verre de sécurité feuilleté relevable avec hublot en verre de sécurité feuilleté (VSF) permet une surveillance du processus en toute simplicité et offre, lorsqu'elle est ouverte, un accès confortable à la chambre des processus en vue des travaux de nettoyage. Une lampe multicolore sur la face avant en verre indique le statut de la machine à l'opérateur de l'installation. Une autre lampe installée au-dessus du faisceau de disques éclaire la chambre des processus. Les buées sont aspirées par la tubulure d'air d'échappement, qui est tournée vers l'arrière

sur la partie supérieure de la chambre des processus. Le produit de séchage obtenu tombe, par le biais d'une goulotte de chute, dans des contenants ou des convoyeurs.

L'état de service du CDry est affiché sur le grand panneau tactile du système moderne de contrôle des processus. Le logiciel de commande possède plusieurs niveaux de commande pour le fonctionnement normal, les interventions de l'opérateur, les réparations ou la maintenance. Une télémaintenance est possible.



Accès optimal aux fins de maintenance

De grandes portes pivotantes garantissent un très bon accès aux zones techniques aux fins de maintenance et de réparation.

Les faisceaux de disques sont très robustes et leurs différentes versions permettent une adaptation aux caractéristiques du produit du point de vue de l'abrasion et de la corrosion. Différents matériaux et revêtements superficiels sont disponibles. En raison de leur construction élancée spéciale, les faisceaux de disques permettent un excellent transfert thermique, qui se traduit par un procédé de séchage efficient.



Tableau récapitulatif des tailles et caractéristiques des sècheurs

Types			CD-500	CD-902	CD-904	CD-906	CD-908	CD-910	CD-912	CD-1306	CD-1308	CD-1310	CD-1312	CD-1312	CD-1316
Diamètre des disques		m	0,54	0,9						1,3					
Nombre de disques			1	2-12						6-16					
Surface de transfert thermique par disque		m ²	0,4	1						2					
Surface de transfert thermique totale		m ²	0,4	2-12						12-32					
Évaporation d'eau (valeurs maximales) *		kg/h	80-4.000												
Dimensions ** fermé	Largeur	m	1,20	2,99	3,63	4,27	4,20	5,00	5,80						
	Hauteur	m	2,25	2,74	2,74	2,74	3,50	3,50	3,50						
	Profondeur	m	1,98	1,98	1,98	1,98	2,60	2,60	2,60						
Dimensions ** ouvert	Largeur	m	1,20	4,55	5,19	5,83	6,00	6,80	7,60						
	Hauteur	m	2,25	3,03	3,03	3,03	4,00	4,00	4,00						
	Profondeur	m	2,10	3,07	3,07	3,07	3,80	3,80	3,80						

* En fonction du produit à sécher et des teneurs en humidité. Les valeurs sont uniquement fournies à titre indicatif.

** Les dimensions peuvent varier en fonction des équipements optionnels de l'installation de séchage.

ALLGAIER

Allgaier-Group

ALLGAIER Process Technology GmbH

Ulmer Str. 75
73066 Uhingen
Allemagne
Téléphone: +49 7161 301-175
Téléfax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier-group.com



ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Allemagne
Téléphone: +49 4103 8042-0
Téléfax: +49 4103 8042-40
info@mogensen.de

MOGENSEN

Fredrik Mogensen AB

Hjo:
Sveavägen 26 | 54421 Hjo | Suède
Téléphone: +46 503 323 40 | Téléfax: +46 503 13878
Malmö:
Gustav Adolfs torg 41 | 21139 Malmö | Suède
Téléphone: +46 503 323 43
info@mogensen.se

 **MOGENSEN**

ALLGAIER MOGENSEN SLU

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A
28007 Madrid
Espagne
Téléphone: +34 91 5776277
Téléfax: +34 91 5757495
info@almo.es

GOSAG **ALMO**
Allgaier Mogensen

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY, INC.

Ohio:
9780 Windisch Road | West Chester, Ohio | 45069 USA
Utah:
942 E North Union Ave., Suite A201 | Midvale, UT | 84047 USA
Téléphone: +1 513 453 6990
info@almoprocess.com

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY



www.allgaier-process-technology.com