

Vibrations-Rund-Siebmaschine VRS

Klassierung, Schutz- und Kontrollsiebung



Vibrations-Rund-Siebmaschine VRS

Für fast unbegrenzte Einsätze

Siebmaschinen der Baureihe VRS eignen sich für die wirtschaftliche Aufbereitung nahezu aller Schüttgüter im Fein-, Mittel- und Grobkornbereich.

Auch in der Nasssiebung lässt sich die VRS optimal nutzen. Durch einfaches Verstellen der Schwingbewegung können Siebqualität und Durchsatzleistung auf die jeweiligen Anforderungen exakt eingestellt werden.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

- Trocken- und Nasssiebung
- Klassierung in bis zu 4 Fraktionen
- Schutz- und Kontrollsiebung
- Entstaubung
- Entwässerung



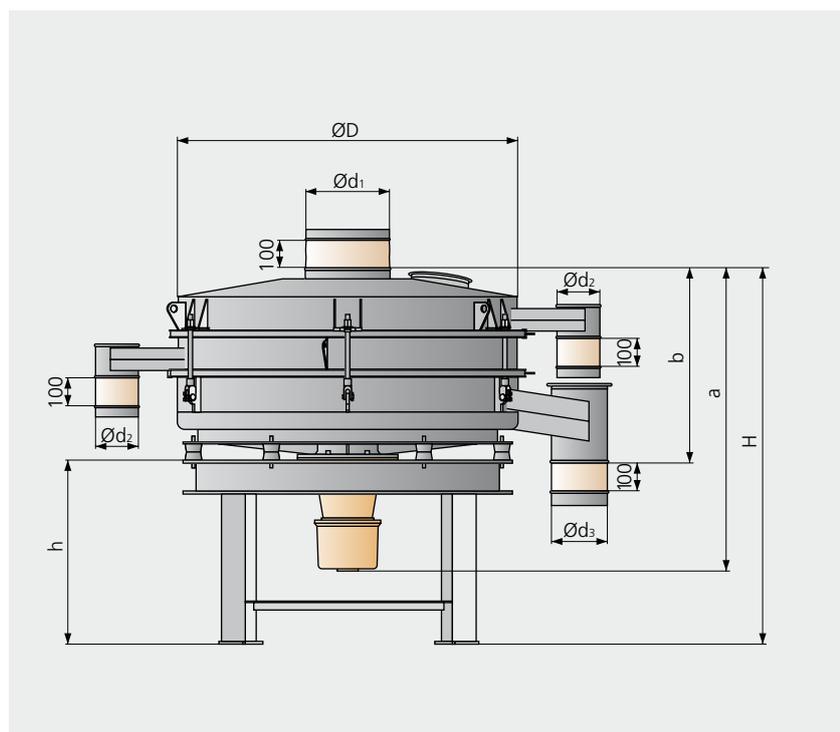
Merkmale

- Modular aufgebautes Maschinenprogramm ermöglicht eine Vielzahl verschiedener bedarfsgerechter Ausführungen
- Flexible Anpassung an das Produkt
- Ballklopfreinigung oder Ultraschallreinigung
- Hohe Standzeiten der Siebgewebe
- Einfacher und schneller Siebwechsel
- Staub- und flüssigkeitsdicht
- Produktberührte Teile in Werkstoff 304/304L
- Massiver, geschweißter Grundzylinder
- Direkt angeflanschter Vibrationsmotor
- Untergestell mit geräuscharmen Gummifedern zur Schwingungsisolierung
- Geringe Fundamentbelastung
- Einfacher elektrischer Anschluss, Ein-/Ausschalter schon vormontiert
- Niedriger Energiebedarf

- Konformitätserklärung (CE) und Bedienungsanleitung in allen europäischen Landessprachen

Optionen

- Abdeckhaube oder offene Materialaufgabe
- Klappbare Haube (bei 1-Deck Maschinen)
- QSS Schnellspannvorrichtung
- Ein-, Zwei oder Drei Deck Maschine
- Hochwertige Oberflächenausführungen für die Pharma- und Lebensmittelindustrie
- Sprühdüsen, Reinigungsprühringe
- Siebreinigungsbürsten
- Spezielle lebensmittelechte (FDA konforme) Gummi-Dichtungen, -Deckel,- Bälle und Siebkleber
- Anschlüsse als „Tri clamp“, „BFM“, Milchrohr, etc.
- Produktberührte Teile in Sonderwerkstoffen 316L, 316Ti, 329A, etc.
- Gasdichte Ausführungen bis 5.000 Pa (50 mbar)



VRS Siebmaschine mit Ultraschallreinigung

Neben der wirkungsvollen Ballkopfreinigung zur Freihaltung des Siebgewebes kann bei sehr feinkörnigen Produkten die Ultraschallreinigung eine effiziente und dauerhafte Siebreinigung gewährleisten. Ultraschallsysteme mit Konverter außerhalb der Siebmaschine (kein Kontakt mit dem Produkt) sind lieferbar.

VRS Siebmaschine in explosionsgeschützter Ausführung

Bei Siebung von Ex-Staub, Aufstellung der Maschine im Ex-Bereich oder Ex-Atmosphäre in der Siebmaschine kann eine Ausführung mit EG-Baumusterprüfbescheinigung IExU12ATEX1093X nach RL 94/9/EG geliefert werden, z. B.:

Trockensiebung:

⊕ II 1 / 2D c T X,

Nasssiebung:

⊕ II 1G c T3 / 2DG c IIB T 130°C (T4)

Trockensiebung mit Anwesenheit brennbarer Gase / Dämpfe (hybride Gemische):

⊕ II 1DG c T3 / 2DG c IIB T X

VRS Siebmaschine zur Fest-Flüssigtrennung viskoser Medien

Zur Schutzsiebung von zähen Flüssigkeiten (z. B. Schokolade, Kakaomassen, etc.) werden beheizte VRS Siebmaschinen eingesetzt. Die Beheizung erfolgt mit Warmwasser im Doppelmantel-Grundzylinder der Siebmaschine. Diese Beheizung hält die Siebmaschine konstant auf der gewünschten Temperatur und verhindert das Erstarren der Flüssigkeiten.



Typen		VRS 600	VRS 800	VRS 1000	VRS 1200	VRS 1500
Siebfläche/Deck	m ²	0,28	0,50	0,79	1,10	1,59
Motorleistung bei 50 Hz	kW	0,3	1,1	1,1	1,35	2,2
Gewicht ohne Gestell						
1-Decker	kg	80	150	240	300	390
2-Decker	kg	100	170	260	350	450
3-Decker	kg	120	190	280	400	510
Maße						
Ø D	mm	600	800	1.006	1.200	1.427
Ø d ₁	mm	150	150	150	300	300
Ø d ₂	mm	100	100	150	150	200
Ø d ₃	mm	150	150	150	200	200
h	mm	700	700	700	700	700
		H/a/b	H/a/b	H/a/b	H/a/b	H/a/b
1-Decker	mm	1.160/720/435	1.145/690/425	1.190/840/470	1.250/950/535	1.300/995/570
2-Decker	mm	1.255/820/535	1.290/835/570	1.310/960/585	1.400/1.095/680	1.440/1.134/705
3-Decker	mm	1.355/915/635	1.435/980/710	1.430/1.080/705	1.550/1.245/830	1.575/1.275/845

Kompetenter Ersatzteil- und Kundendienstservice

Ersatzteil-Hotline: +49 7161 301-447
service@allgaier.de

- 24-Stunden-Service für Standard-Ersatzteile
- Ersatz- und Verschleißteile in Originalqualität
- Modernisierung, Umbau oder Nachrüstung bestehender Siebmaschinen
- Kompetente und schnelle Unterstützung unseres technischen Kundendienst bei Inbetriebnahmen, Prozessoptimierungen oder Reparaturen vor Ort
- ATEX-Nachzertifizierung



ALLGAIER Process Technology GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Deutschland
Telefon: +49 7161 301-353
Telefax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier.de
www.allgaier.de

