

Glasrecycling



Gesellschaften der Allgaier-Group

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Deutschland
Telefon: +49 7161 301-353
Telefax: +49 7161 34268
www.allgaier.de
process-technology@allgaier.de

MOGENSEN

MOGENSEN GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Deutschland
Telefon: +49 4103 8042-0
Telefax: +49 4103 8042-40
www.mogensen.de
info@mogensen.de

Schlüsselfertige Glasrecyclinganlage
Durchsatz 30 t/h

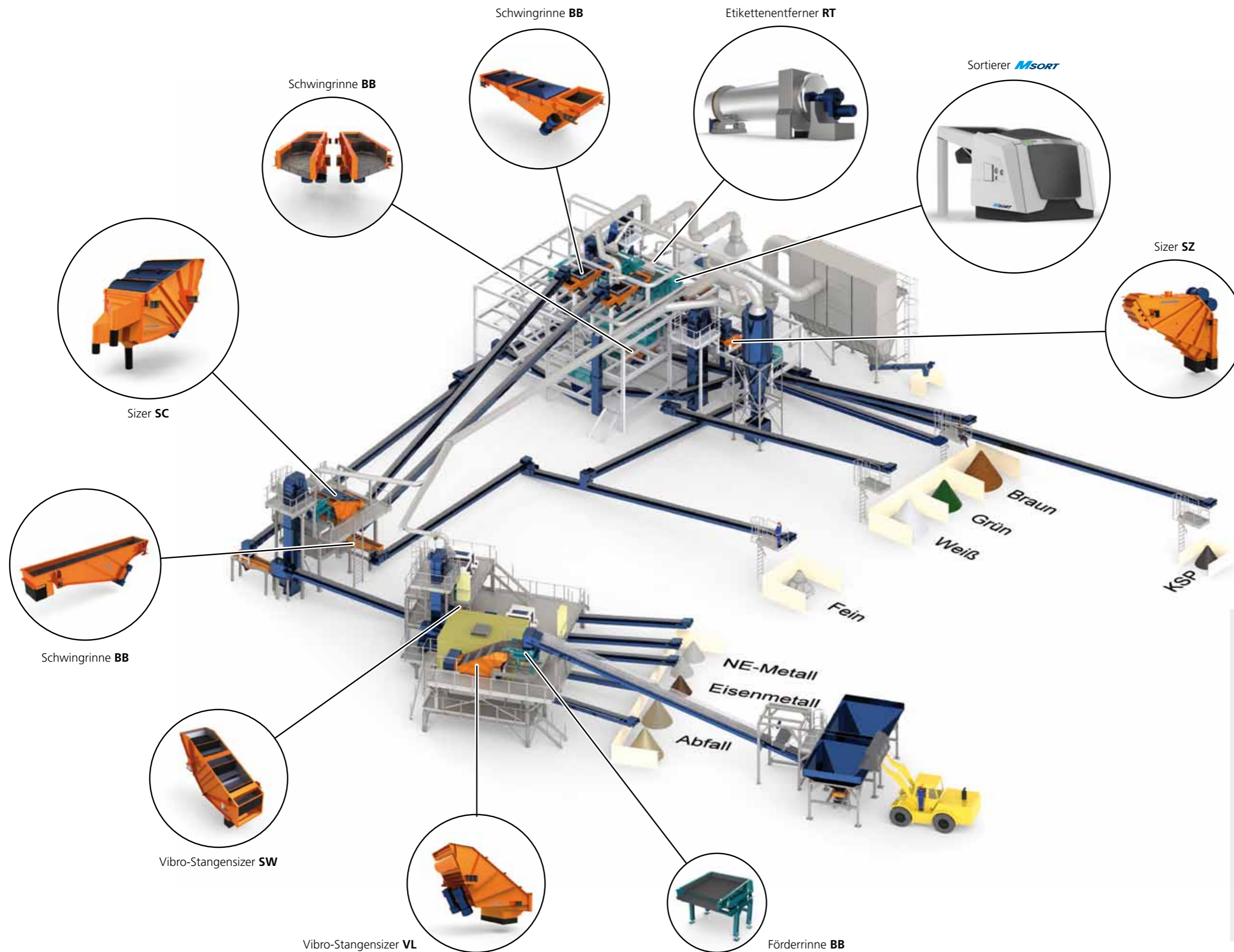
Die komplett von der Allgaier-Group schlüsselfertig gelieferte Glasrecyclinganlage ist ausgestattet mit einer Reihe von Mogensen Sizern, Mogensen Vibro-Stangensizern, einer klimatisierten Station zur Handsortierung, einem Brecher sowie Aggregaten zur Metallabscheidung (Magnet- und Wirbelstromabscheider), um den Abfall, organische Stoffe sowie Eisen- und Nichteisenmetalle zu entfernen. Mit einer Allgaier Reinigungstrommel werden über ein schonendes Verfahren der Umwälzung des Glases Verunreinigungen und Etiketten entfernt.

Das Herzstück des Verfahrens bildet die neueste Mogensen Technologie mit sieben optoelektronischen Sortierern vom Typ MSort.

Die Anlage verarbeitet 30 Tonnen MRF-Glas pro Stunde und erzeugt dabei beim Weißglas eine Reinheit von 99 % mit max. 5 Gramm KSP pro Tonne.

Schlüsselfertige Glasrecyclinganlage

Durchsatz 30 t/h



Technische Daten

Stark verschmutztes Glas
 Zusammensetzung: Glas, KSP, Nicht-eisen- und Eisenmetalle, Plastik, organische Abfälle

Feuchtigkeit
 Glas: 5 %
 Organische Abfälle: 10 %

Durchsatz: 30 t/h
 Wirkungsgrad: > 90 %

Fertigprodukt
 Farbreinheiten: bis zu 99,9 %
 Verunreinigung: unter 10 g/t