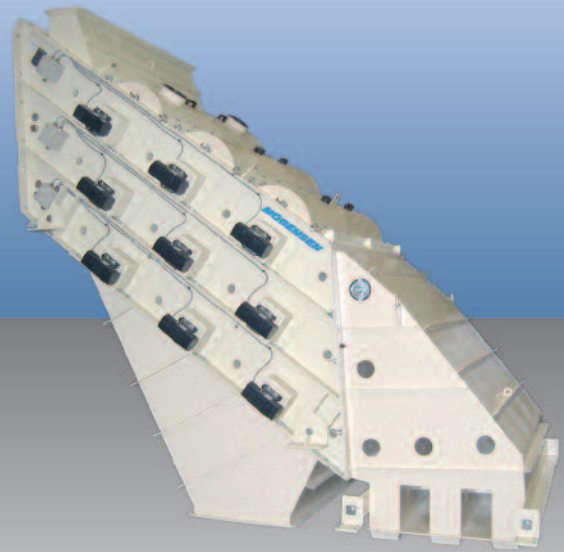




MOGENSEN

Allgaier-Group

Fine Sizer



ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

MOGENSEN

GOSAG

MOZER

ALMO

Der Fine Sizer

Die Feinsiebmaschine für Trennkorngrößen im Bereich 0,1 – 8,0 mm. Das System besteht aus einem Rahmen mit maximal drei übereinander angeordneten Siebdecks, die mittels Schlagleisten in Schwingungen versetzt werden.

Der Schlagimpuls

Der Schlagimpuls bewirkt das Freihalten des Siebbelages von Steckkorn und den Transport des Schüttgutes.

Angetrieben wird jede Schlageinrichtung durch einen, bzw. zwei Unwuchtvibratoren. Diese versetzen die Schlagleiste in eine oszillierende Bewegung und der Siebelag wird von unten angeregt.

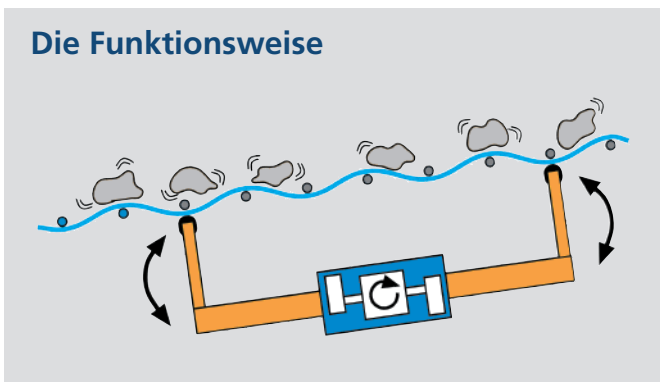
Schlagfrequenz und Schwingweiten

Grundsätzlich wird die Maschine mit Frequenzumrichter ausgeliefert, um die notwendige Schlagfrequenz dem Produkt anzupassen. Durch Verstellung der Fliehgewichte an den Unwuchtmotoren ist es sogar möglich, über die Siebelaglänge absolut unterschiedliche Schwingweiten einzustellen. Dies kann sehr nützlich sein, z.B. bei der Produktauflockerung am Siebeinlauf oder bei der Grenzkornausbringung am Siebauslauf. Auch die unterschiedliche Einstellung von Deck zu Deck ist dabei gegeben. Es können sehr leichte Schüttgüter, wie z.B. gemahlener Hopfen mit einem Schüttgewicht von nur 0,1 t/m³, aber auch sehr schwere Schüttgüter, wie Reinaluminium mit einem Schüttgewicht von 2,2 t/m³ sehr gut abgesiebt werden.

Die Siebmaschine ist absolut variabel auf das Produkt einstellbar, wobei Beschleunigungskräfte bis zu 30g möglich sind!

Durch sprunghaften Anstieg der über Frequenzumrichter gesteuerten Drehzahl kann, ähnlich der pneumatischen Siebreinigung, eine kontinuierliche Abreinigung des Siebwebes erfolgen.

Die Funktionsweise



NC 2024 – Siebung von Kalkstein



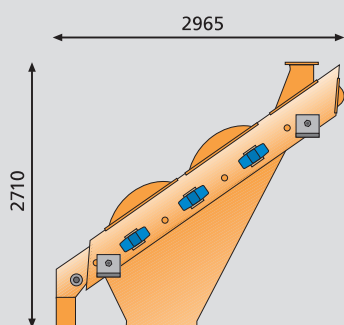
ND 2530 mit Plexiglashauben – Siebung von Holzspänen

Der Siebrahmen selbst bleibt allerdings annähernd statisch, so dass keine direkten dynamischen Restkräfte in die Unterkonstruktion eingeleitet werden. Die vollkommen staubgekapselte Maschine benötigt daher nur sehr geringe Absaugluftmengen für die Entstaubung.

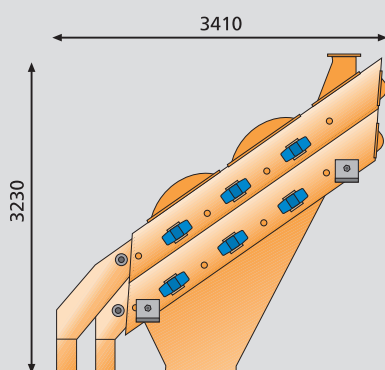
Modell-Vielfalt

In den effektiven Sieblängen 2,4 bis 4,8 m lieferbar.

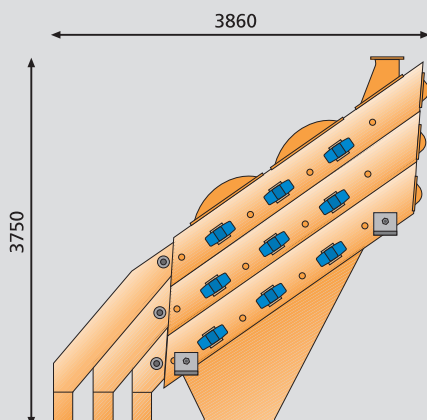
Typ NE Eindecker



Typ ND Zweidecker



Typ NC Dreidecker



Wartungsfreundlich

Weiter wurde der Fine Sizer sehr „wartungsfreundlich“ konzipiert. Große Inspektionsöffnungen erleichtern den Wechsel des Siebgewebes und ermöglichen eine Überwachung der Siebung.

Die GFK-Staubschutzhauben werden mit „unverlierbaren“ Keilverbindungen befestigt.

Doppelte Sicherheit

Die Antriebsleistung eines Vibrationsmotores ist nur 0,14 kW, d.h. bei einer Siebmaschinengröße 1500 x 4800 mm als Doppeldecker beträgt die Gesamtleistung nur 3,36 kW!

Bei kleinen Einheiten 0,5 und 1 Meter Arbeitsbreite reicht ein Antriebsmotor je Schlagleisteneinheit. Die größeren Arbeitsbreiten 1,5 bis 2,5 Meter sind mit zwei Motoren ausgerüstet. Dies bietet eine größere Betriebssicherheit bei Ausfall eines Motors ist immer noch 60 - 70 % der Beschleunigung vorhanden.

Zusätzlich stehen verschiedene bewährte Optionen, wie Siebdeckheizung, Siebbruchüberwachung, Edelstahlausführung, Innenraumbeheizung, usw. aus der bewährten SIZER Technik zur Verfügung.

Eine Originalmaschine in 3-Decker Version wartet in unserem Technikum auf Ihr Material zu kostenlosen Siebversuchen.

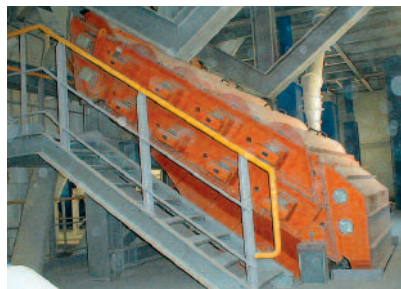


Sizer Typ	Material	Siebaufgabe t/h	Fraktion 1	Fraktion 2	Fraktion 3	Fraktion 4
NE 1024	Altmetall	10	0 - 1,5	1,5 - X		
NE 1524	Anodenreste	28	0 - 0,5	0,5 - 3,5		
NC 1524	Dolomit	17,5	0 - 0,3	0,3 - 0,5	0,5 - 0,9	0,9 - X
ND 1524	Feinsalz	30	0 - 0,2	0,15 - X		
NE 1024	Gips	35	0 - 1,5	1,5 - X		
ND 2024	Holzspäne	6	0 - 0,8	0,5 - 10		
ND 2524	Holzspäne	40	0 - 1	1 - 2	2 - 15	
NC 2530	Holz- und Schleifstaub	8	0 - 0,5	0,5 - 1	1 - 10	
NC 2548	Kalisalz	75	0 - 0,25	0,25 - 2,0	2,0 - X	
NC 2024	Kalkstein	45	0 - 0,7	0,7 - 1,8	1,8 - 3	
NC 1024	Kalkstein	15	0 - 0,2	0,2 - 0,6	0,6 - 2,0	2,0 - X
ND 1024	Kalkstein	12	0 - 0,5	0,5 - 4,0		
NE 2024	Kaolin	9	0 - 0,25	0,25 - X		
NE 1524	Kohle	20	0 - 0,4	0,4 - 3,0		
ND 0524	Kräutermischungen		verschiedene Aufgabenstellungen			
NC 2524	Kreidestein	22	0 - 0,5	0,5 - 1,25	1,25 - 3,15	
NE 1548	Lavasand	30	0 - 1,0	1,0 - X		
NE 2548 (H)	Lavasand	50	0 - 1,0	1,0 - X		
ND 2530	Muschelkalk	165	0 - 0,6	0,6 - 1,2		
NE 1548	NPK/Urea	200	0 - 4,0	4,0 - X		
NC 1024	Quarzsand	8,5	0 - 0,1	0,1 - 0,3	0,3 - X	
NC 1524	Salzgranulat	22,5	0 - 0,25	0,25 - X		
ND 1024	Sand	20	0 - 0,26	0,26 - X		
NC 1024	Schlacke	20	0 - 1	1 - 15		
NC 2024	Schlacke	40	0 - 1	1 - 15		
NC 2524	Steinsalz	50	0 - 1,12	1,12 - 2,0	2,0 - 10,0	

NE = Eindecker · ND = Doppeldecker · NC = Dreidecker · (H) = Siebdeckheizung



Antriebseinheit der Schlagleiste



Fine Sizer im oberen Teil des Silogebäudes für Kalksteinsiebung



Siebgewebe mit Kunststoffschleißschutz im Bereich der Schlagleisten



Schaltschrank mit Frequenzumformer und Intervallreinigung

Der Fine Sizer passt sich durch variable Schwingweite, Frequenz und Neigung optimal an verschiedene Produkte an und verbindet hohe Materialdurchsätze und minimale Leistungsaufnahme.

Nennen Sie uns Ihr Siebproblem, wir haben die Lösung.



MADE
IN
GERMANY

MOGENSEN GmbH & Co. KG
Kronskamp 126 · 22880 Wedel · Deutschland
Telefon + 49 4103 8042-0 · Fax + 49 4103 8042-40
www.mogensen.de · info@mogensen.de