

Siebtechnik



Mogensen Sizer

- Mogensen Sizer in Mehrdeckbauweise für Schüttgüter aller Art
- Klassierung trockener Produkte bei hoher Durchsatzleistung
- bis zu 7 Fraktionen
- Arbeitsbreiten von 0,5 bis 3 Meter
- kompakte, staubdichte Bauweise



Fine Sizer

- Klassierung siebschwieriger Produkte ab 0,1 mm
- direkte Erregung der Siebgewebe
- dadurch nur minimale Übertragung von dynamischen Kräften
- variable Einstellung der Schwingweite, Frequenz und Neigung
- geringe Antriebsleistung



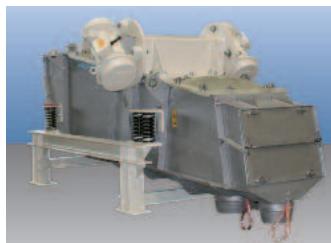
Kombi-Sizer

- für Siebgüter mit einer sehr breiten Kornverteilung von feinen Partikeln bis zu groben Materialstücken
- die Speziallösung für den exakten Trennschnitt auch bei siebschwierigen Schüttgütern
- Stangensysteme im oberen und Siebgewebe im unteren Bereich



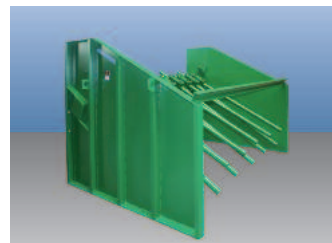
Kreisschwingsizer

- elliptische Vibrationsbewegungen
- effektive Auflockerung und Vereinzelung des Siebgutes
- hohe Durchsatzleistung
- lange Standzeit der Siebbeläge
- Integriertes Installationsgestell
- Baubreiten 1,0 - 1,5 m



Linear- und Kreisschwingsiebe

- Eindecker- und Doppeldeckerversion
- verschiedene Maschinenbreiten und Sieblängen
- für die „scharfe“ Klassierung
- kompakte Bauart
- staubdichte Ausführung



Stangensizer

- absolut zuverlässig für Grobtrennungen
- außerordentlich robuste Konstruktion
- garantiert langfristig störungsfrei
- keine Energie- oder Wartungskosten
- Arbeitsbreiten von 1,0 bis 5,0 m
- einfache Beschickung



Vibro-Stangensizer

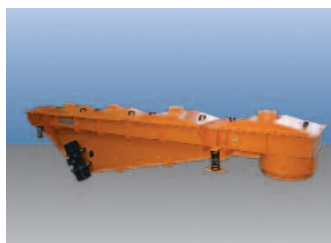
- verstopfungsfreie Klassierung siebschwieriger, stark verunreinigter Schüttgüter
- Baubreiten von 0,5 bis 2,5 Metern und Sieblängen bis zu 7 Meter
- robuste, stufenlos verstellbare Klassierstangenbefestigungen



Maschinenüberwachung

- Maschinenüberwachung zur Vermeidung von Schäden an Schwingmaschinen
- bis zu 2 Maschinen können gleichzeitig überwacht werden
- Fernwartung über Modem oder ein vorhandenes Netzwerk möglich
- auch für Fremdfabrikate einsetzbar

Fördertechnik



Mogensen Schwingrinnen

- für trockene Schüttgüter aller Art
- offene und geschlossene Ausführung
- Förderrinnen zur Überbrückung horizontaler Strecken
- Abzugsrinne unter Bunkerauflast
- Aufgaberinne zur kontrollierten Materialverteilung



Rohrschwingrinnen

- staubdichte Förderung von trockenen Schüttgütern aller Art
- geringes Gewicht ermöglicht niedrige Antriebsleistung
- Förderlängen bis zu 7 Meter



Mogensen Verteilerrinnen

- gleichmäßige Aufgabe des Siebgutes auf die Siebmaschine
- optimiert die Siebqualität und Durchsatzleistung
- Querverteilerrinnen mit Doppelauslauf für die gleichmäßige Beschickung von zwei Siebmaschinen



Materialverteiler

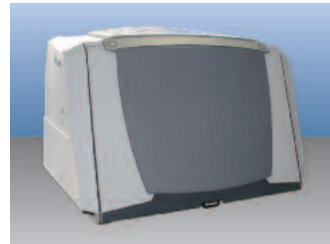
- für Material mit guten Fließigenschaften
- mittige Materialaufgabe
- kompakte Bauweise
- geringe Antriebsleistung

Sortiertechnik



MSort AF und AK

- Feinsortierung ab 1 mm mit höchster Genauigkeit (Typ AK)
- Sortierung trockener Schüttgüter im Kornband 2-30 mm
- Farbsortierung von Glas, PET, Mineralien, Meer- und Steinsalz
- optional mit Allmetallerkennung



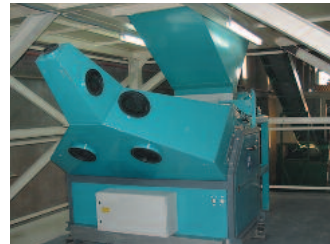
MSort AL

- Sortierung von trockenen Schüttgütern im Kornband 8-60 mm, Leistung bis 30 t/h
- Farb- und KSP-Sortierung von Flach- und Hohlglas, Leistung bis 50 t/h



MSort AX

- Sortierung von verunreinigtem und feuchtem Recyclingglas im Kornband 6-60 mm
- KSP- und Farbsortierung, Leistung bis zu 25 t/h
- optional mit Allmetallerkennung



MSort AP

- Sortierung von Schüttgütern im Kornband 10-50 mm
- Farbsortierung von Mineralien bis zu 40 t/h



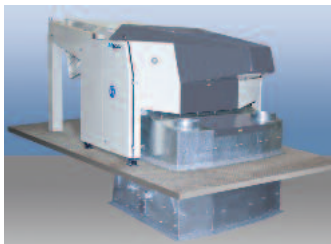
MSort AS und AT

- Sortierung von Schüttgütern im Kornband von 15-80 mm
- Farbsortierung von Mineralien, Leistung bis zu 120 t/h
- Ausführung für raue Bedingungen im Recycling und Bergbau
- beidseitige Betrachtung und höherer Wirkungsgrad (Typ AT)



MSort AQ

- Sortierung von Schüttgütern im Kornband 10-40 mm
- Materialerkennung im Röntgen-Transmissionsverfahren
- Sortierung von Bleiglas und Glaskeramik, Leistung bis zu 25 t/h



MSort AG und AH

- Sortierung von Schüttgütern im Kornband von 80-250 mm
- Farbsortierung von Mineralien, Leistung bis zu 300 t/h
- Ausführung für raue Bedingungen im Recycling und Bergbau
- beidseitige Betrachtung und höherer Wirkungsgrad (Typ AH)



MSort Mobil

- Einbau aller optischen Mogensen Sortiermaschinen in einen semimobilen kundenspezifischen Container
- Turn-Key-Lösungen für die Sortierung in Containern

Planung kompletter Sortieranlagen



Beispiel: Glasrecycling-Anlage



- Konzeption
- Basic Engineering
- Detail Engineering
- Lieferung
- Montage
- Inbetriebnahme
- After Sales
- Optimierung
- von Umbauten bis zu Turn-Key-Lösungen
- Einbindung bewährter Partner
- kostengünstige, schnelle Lösungen

Nennen Sie uns Ihr Sieb- oder Sortierproblem, wir haben die Lösung.



MADE
IN
GERMANY

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronkamp 126 · 22880 Wedel · Deutschland
Telefon + 49 4103 8042-0 · Fax + 49 4103 8042-40
info@mogensen.de · www.mogensen.de