





## Wegbereiter moderner und flexibler Siebtechnik.

Die MOGENSEN GmbH & Co. KG – gegründet 1968 – mit Sitz in Wedel, fertigt hauptsächlich Hochleistungssiebmaschinen in Mehrdeckbauweise nach dem Sizer-Prinzip.

Das Programm des international tütigen Unternehmens, das seit 1988 zur ALLGAIER-Gruppe gehört, umfasst eine breite Palette von Sieb- und Schwingmaschinen, deren Einsatz von feinen Gütern bis hin zu Materialstücken mit drei Tonnen Gewicht reicht.

Zum Programm gehört auch das opto-elektronische Sortierverfahren MikroSort® zur Klassifizierung von Schüttgütern nach Farbe, Form oder Größe.

Das Unternehmen hat sich als innovativer Anbieter sowohl von Einzelmaschinen als auch bei der Planung und Realisierung kundenspezifischer Gesamtlösungen für komplexe Aufgabenstellungen Anerkennung im In- und Ausland erworben.



Siebanlage in der Zuckerindustrie.

## Sieben von fein bis tonnenschwer.

MOGENSEN hat eine abgestimmte Palette verschiedener Sizer und Siebe sowie geeignete Förder- und Peripheriesysteme entwickelt, die in praktisch allen industriellen Bereichen weltweit erfolgreich eingesetzt werden, vor allem im Steine- und Erden-, Zement-, Kalk-, Gips-, Recyclingbereich, sowie in der keramischen, chemischen und der Düngemittelindustrie:

- MOGENSEN Sizer in Mehrdeckbauweise für Schüttgüter aller Art
- Stangensizer für rationelle Grobtrennung
- Vibro-Stangensizer für schwer siebbare und stark verunreinigte Materialströme und Recyclingprodukte
- Hochleistungs-Feinsiebmaschine Sizer 2000
- Verteilerrinnen, Abzugsrinnen und Rohrförderer
- Kreisschwing- und Linearschwingsiebe
- Funktionsüberwachung für Schwing-siebmaschinen
- Technikum für Siebversuche



Siebanlage in der Nahrungsmittelindustrie.







## Elektronische Sortierung.

Neben dem Siebklassieren beschäftigt sich MOGENSEN auch mit optoelektronischer Sortiertechnik zur Rückgewinnung von Wertstoffen aus Recyclingprozessen.

Anwendungsfelder sind beispielsweise Altglas- und PET-Recycling sowie Anwendungen im Bereich Industriemineralien und Salzaufbereitung.

Durch die Entwicklung der Elektronik auf einem Höchststand ist die Sortierung nicht nur nach farblich unterschiedlichen Fraktionen sondern auch die Trennung nach Form und Korngröße in bisher nicht gekannter Effizienz und Reinheit möglich.

Mit Hilfe der optischen Sortierung stehen neue Möglichkeiten zur Verfügung, kostengünstig Rohstoffe aufzubereiten. Diese neue Technik hat sich unter härtesten Umgebungsbedingungen bewährt und gewährleistet stabile Ergebnisse im Dauerbetrieb. Sie ist in vielen Bereichen in der Lage, kosten- und umweltintensive Aufbereitungen zu entlasten oder sogar zu ersetzen.



**Röntgensortierer MikroSort® –  
Trennung von Siedlungs- und  
Gewerbeabfällen in organische  
und anorganische Fraktionen**

**MikroSort® –  
der Durchbruch auf dem Gebiet der  
Wertstoff-Rückgewinnung**



**MOGENSEN**

Ein Unternehmen der **ALLGAIER**-Gruppe

**MOGENSEN** GmbH & Co. KG

Kronskamp 126  
22880 Wedel  
Deutschland

Telefon +49 4103 8042-0  
Telefax +49 4103 8042-40

**www.mogensen.de**  
info@mogensen.de