

## Trocken/Kühlsysteme mit hoher Flexibilität

Moderne Schüttguttechnik clever kombiniert



trocknen & kühlen



## Referenzen weltweit:



### System MOZER® TK+

Kühlung durch Beimischung von feuchtem Material, unabhängig von Umgebungstemperatur und unabhängig von einem externen Kühlmedium.

Quick-Mix: Großjörll  
 Quick-Mix: Kaltenkirchen  
 Quick-Mix: Ludwigsfelde  
 Quick-Mix: Rostock  
 Bayosan: Schönbach-Sermuth  
 Forsand Kompani:  
 Forsand (Norwegen)  
 Diamant: Hardenberg (Niederlande)

### System MOZER® TK

Kühlung mit Umgebungsluft. Geeignet auch für Korngrößen bis 32 mm.

Quick-Mix: Leipzig  
 Sakret, Berlin: Rüdersdorf  
 Sakret, Brandenburg: Schmerzke  
 HBI: Henstedt-Ulzburg  
 Västbruk: Schweden  
 Umtec: Erbak, Zywiec (Polen)  
 Adwan Chemicals:  
 Riyadh (Saudi Arabien)

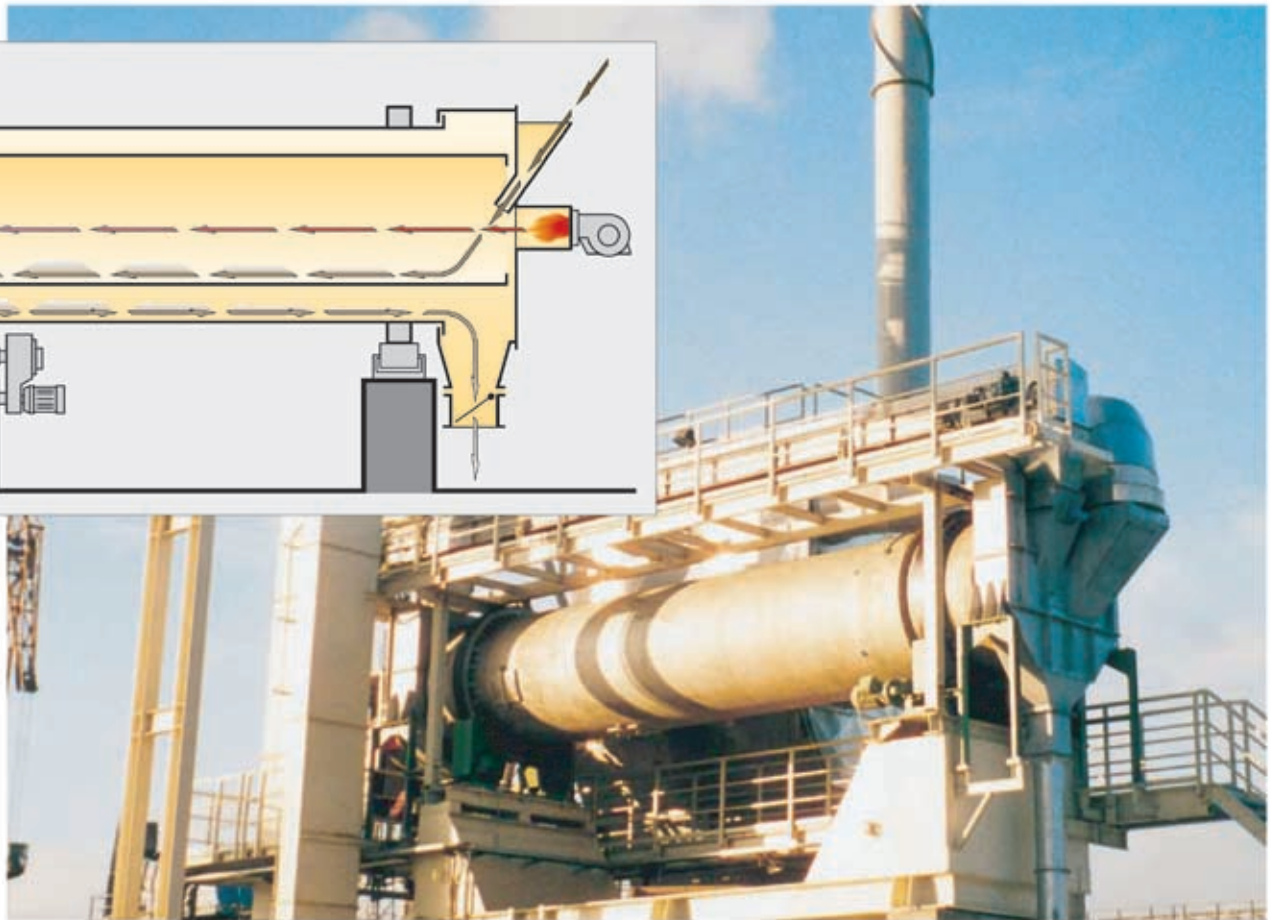
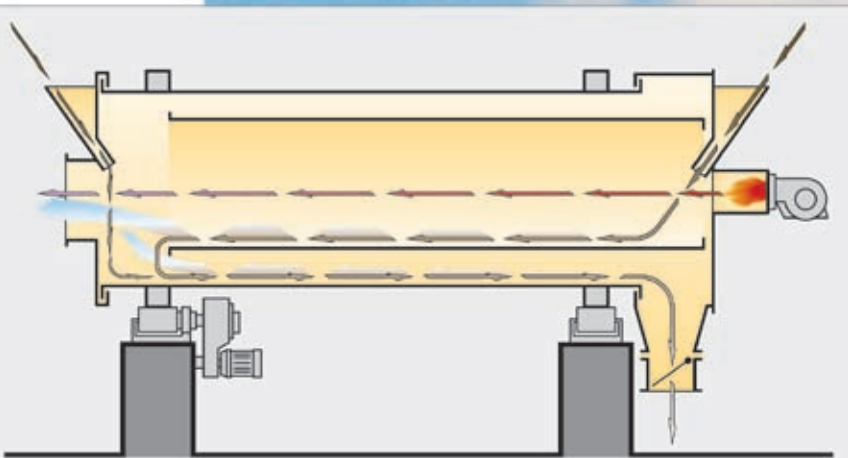
### System SK

Kühlung mit externem Kühlmedium für niedrigste Trockenguttemperaturen.

Quick-Mix: Marl  
 Interstructa: Tadschikistan  
 Interstructa: Malaysia  
 Mörtel 2000: Reinbek-Büchschinken  
 Beckschulte: BMW Landshut  
 Optiroc: Motala (Schweden)  
 Thyssen-Sonnenberg:  
 Vlissingen (Niederlande)

# Trocknen & Kühlen: Minimaler Energieeinsatz.

## System MOZER® TK+



Das feuchte Material wird in der inneren Trommel vollständig getrocknet und in der äußeren Trommel mit zusätzlichem feuchtem Material gemischt.

Dabei entzieht das feuchte Material

dem getrockneten Material Wärme, die zur Trocknung des feuchten Materials genutzt wird. Kühlung und Trocknung vollziehen sich damit in einem Verfahrensschritt.

Das System TK+ zeichnet sich durch hohe Wirtschaftlichkeit aus.

Zur Kühlung wird weder Umgebungsluft noch Kühlwasser benötigt. Die Kühlung erfolgt ausschließlich durch die Beimischung von feuchtem Material zum bereits getrockneten Produkt.

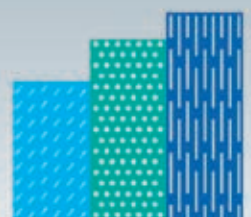
Trocken/Kühlsystem

Energiebedarf

TK+

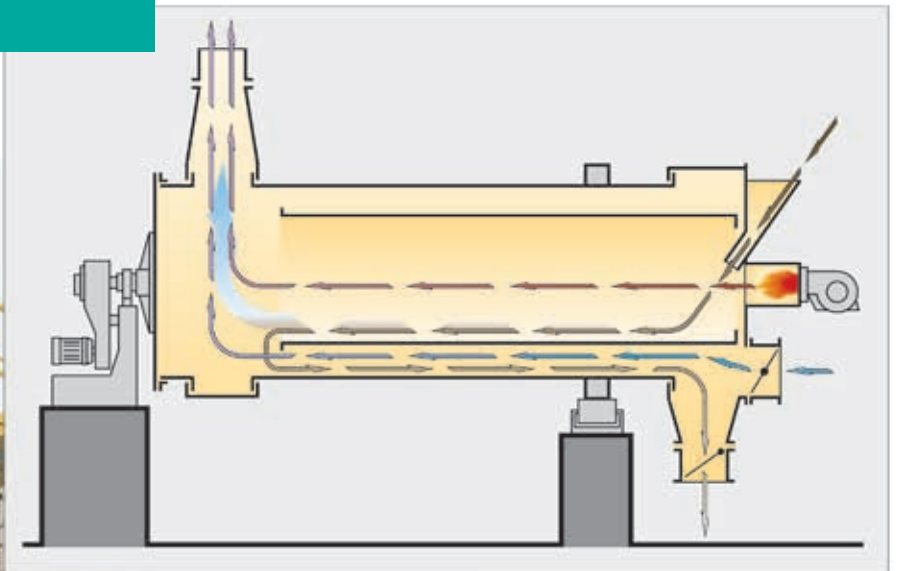
TK

SK



# Trocknen & Kühlen: Grobe Schüttgüter.

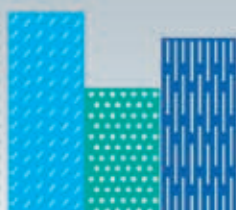
## System MOZER® TK



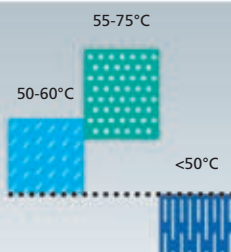
Das System TK zeichnet sich durch äußerste Robustheit und Flexibilität aus. Material mit Korngrößen bis 32 mm kann in dieser Anlage problemlos getrocknet und gekühlt werden.

Das feuchte Material wird in der inneren Trommel getrocknet. In der äußeren Trommel wird Umgebungsluft durch das getrocknete Material gesaugt, dabei gibt das heiße Material seine Wärme an die Luft ab. Die Luft wird der Entstaubungsanlage zugeführt.

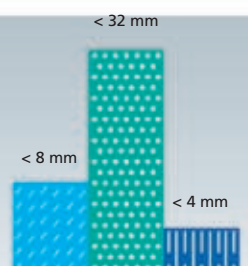
### Investitionskosten



### Materialaustrittstemperaturen

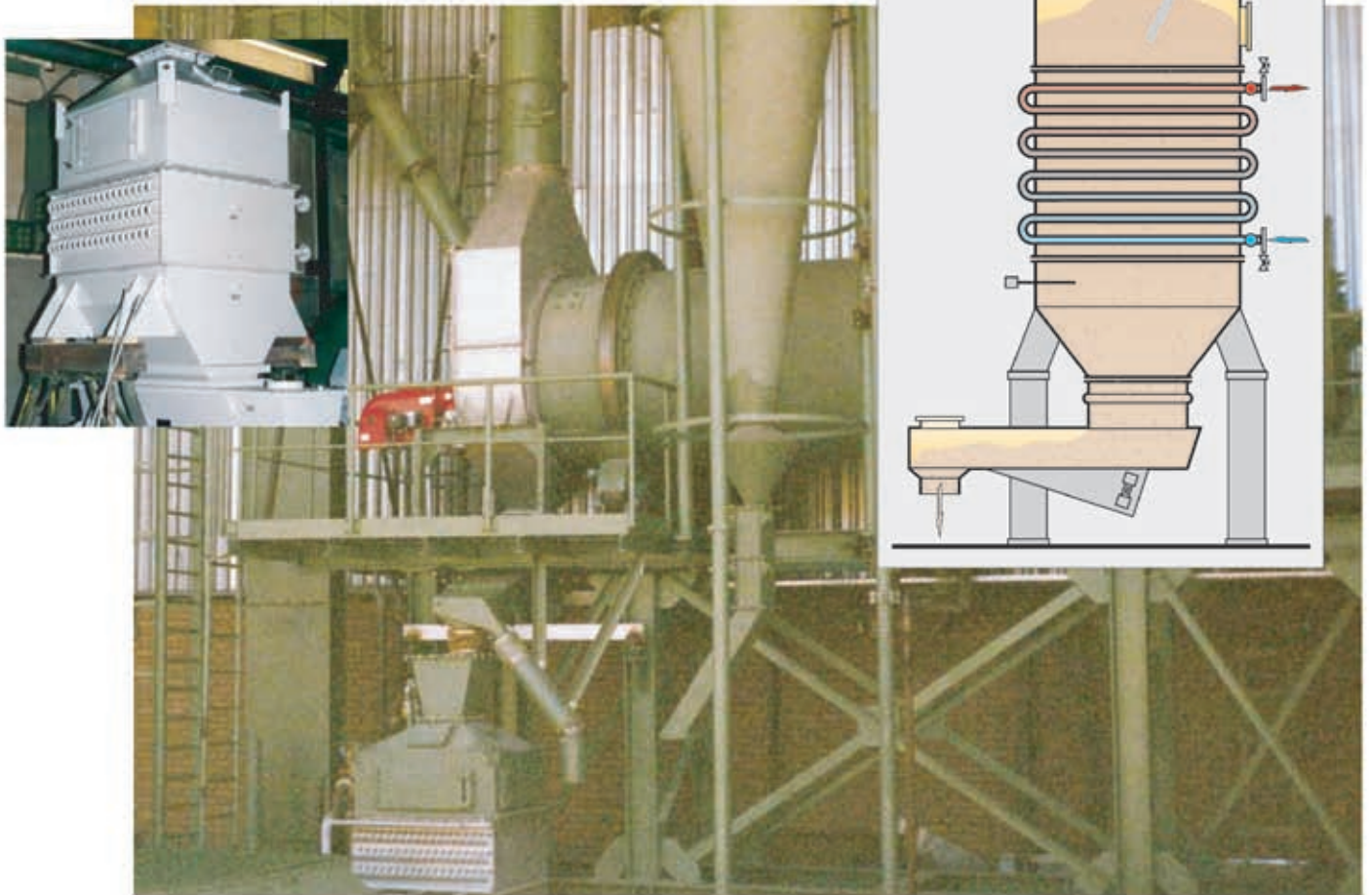


### korngrößen



# Trocknen & Kühlen: Niedrigste Materialtemperaturen.

## System SK



Das heiße, getrocknete Material wird in den Sandkühler gefördert. Der Sandkühler ist mit Rohren durchzogen, in deren Innern ein Kühlmedium, z.B. Kühlwasser strömt. Das getrocknete Material gibt seine

Wärme an das Kühlsystem ab. Das Kühlmedium selbst wird durch ein externes Kälteaggregat gekühlt. Die entzogene Wärme wird an die Umgebung z.B. über einen Kühlturm abgegeben.

Kühlanlagen vom System SK werden vorteilhaft eingesetzt um unabhängig von der Umgebungstemperatur gleichmäßig niedrige Materialaustrittstemperaturen zu erzielen.

Abluftmenge

Instandhaltungskosten



**Allgaier Process Technology GmbH**

Ulmer Straße 75  
73066 Uhingen  
Deutschland  
Telefon: +49 7161 301-353  
Telefax: +49 7161 34268  
process-technology@allgaier.de  
www.allgaier.de

Adolf-Safft-Straße 10  
73037 Göppingen  
Deutschland  
Telefon: +49 7161 301-100  
Telefax: +49 7161 301-5035  
trockner@allgaier.de  
www.allgaier.de

**Produktionsgesellschaften:**

---

**Mogensen GmbH & Co. KG**

Kronskamp 126  
22880 Wedel  
Deutschland  
Telefon: +49 4103 8042-0  
Telefax: +49 4103 8042-40  
info@mogensen.de  
www.mogensen.de

**Fredrik Mogensen AB**

Sveavägen 26  
54421 Hjo  
Schweden  
Telefon: +46 503 3234-0  
Telefax: +46 503 13878  
info@mogensen.se  
www.mogensen.se

**Allgaier Mogensen S.A.U.**

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A  
28007 Madrid  
Spanien  
Telefon: +34 91 5776277  
Telefax: +34 91 5757495  
info@almo.es  
www.almo.es