

Vibrations-Taumelsiebmaschinen VTS

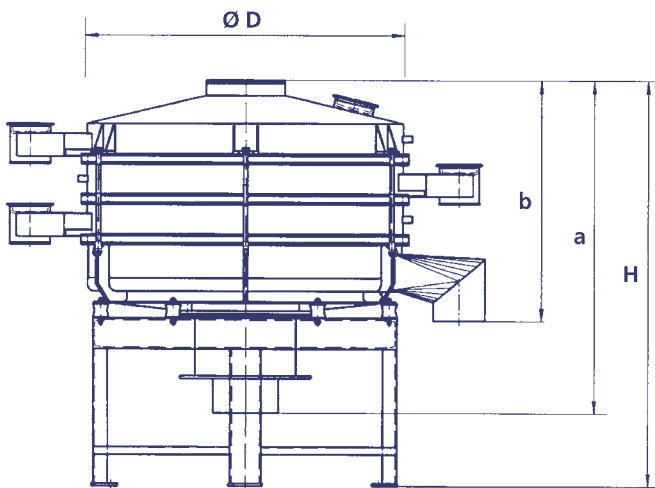
Breites Einsatzspektrum in der Trocken- und Nasssiebung



Vibrations-Taumelsiebmaschinen VTS für fast unbegrenzte Einsätze.

Siebmaschinen der Reihe VTS eignen sich für die wirtschaftliche Aufbereitung nahezu aller Schüttgüter im Fein-, Mittel- und Grobkornbereich.

Auch in der Nasssiebung lässt sich die VTS optimal nutzen. Durch einfaches Verstellen der Schwingbewegung können Siebgüte und Durchsatzleistung auf die jeweiligen Anforderungen eingestellt werden.



Vielseitiger Einsatz

- Trocken- und Nasssiebung
- Klassierung von bis zu 4 Fraktionen
- Schutz- und Kontrollsiebung
- Entstaubung
- Entwässerung

Merkmale

- flexible Anpassung an das Produkt
- modulares System ermöglicht bedarfsgerechte Ausführungen
- Ballkopf- oder Ultraschallreinigung
- hohe Standzeiten der Siebgewebe
- einfacher und rascher Siebwechsel
- staub- und wasserdicht
- niedriger Energiebedarf
- geringe Fundamentbelastung

Typen	VTS 600	VTS 800	VTS 950	VTS 1200	VTS 1400
Ø D mm	600	800	1000	1200	1427
Siebfläche/Deck m ²	0,28	0,5	0,7	1,1	1,59
Elektr. Anschlusswert kW	0,3	0,55	1,1	1,6	2,2
Gewicht kg (ohne Gestell)					
1-Decker	140	200	280	340	555
2-Decker	152	220	320	380	625
3-Decker	160	240	360	420	695
Maße mm					
	H / a / b	H / a / b	H / a / b	H / a / b	H / a / b
1-Decker	938 / 730 / 380	1068 / 772 / 428	1065 / 787 / 373	1268 / 985 / 628	1330 / 999 / 485
2-Decker	1016 / 808 / 458	1205 / 909 / 565	1180 / 902 / 488	1425 / 1142 / 785	1469 / 1138 / 624
3-Decker	1094 / 886 / 536	1342 / 1046 / 702	1295 / 1017 / 603	1580 / 1299 / 940	1608 / 1277 / 763

Optionen

- mit Abdeckhaube oder offener Materialaufgabe
- mit klappbarer Haube
- mit Schnellspannern
- Ein- bis Dreidecker
- hochwertige Oberflächenausführung für die Pharma- und Nahrungsmittelindustrie
- mit Ballklopfreinigung
- mit Sprühdüsen
- ATEX zertifiziert



VTS-Siebmaschine mit Ultraschall

Neben der wirkungsvollen Ballklopfreinigung zur Freihaltung des Siebgewebes kann bei sehr feinen Maschenweiten die Ultraschallreinigung die dauerhafte und effiziente Siebung gewährleisten.



Beheiztes System für flüssige Schokolade

Zur Schutzsiebung von flüssiger Schokolade und Kakaomassen werden beheizte VTS-Typen eingesetzt. Die Heizung hält eine definierte Temperatur, um so das Erstarren der Schokoladenschmelze zu verhindern.



Allgaier Process Technology GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Deutschland
Telefon: +49 7161 301-353
Telefax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier.de
www.allgaier.de

Produktionsgesellschaften:

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Deutschland
Telefon: +49 4103 8042-0
Telefax: +49 4103 8042-40
info@mogensen.de
www.mogensen.de

Fredrik Mogensen AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Schweden
Telefon: +46 503 3234-0
Telefax: +46 503 13878
info@mogensen.se
www.mogensen.se

Allgaier Mogensen S.A.U.

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A
28007 Madrid
Spanien
Telefon: +34 91 5776277
Telefax: +34 91 5757495
info@almo.es
www.almo.es