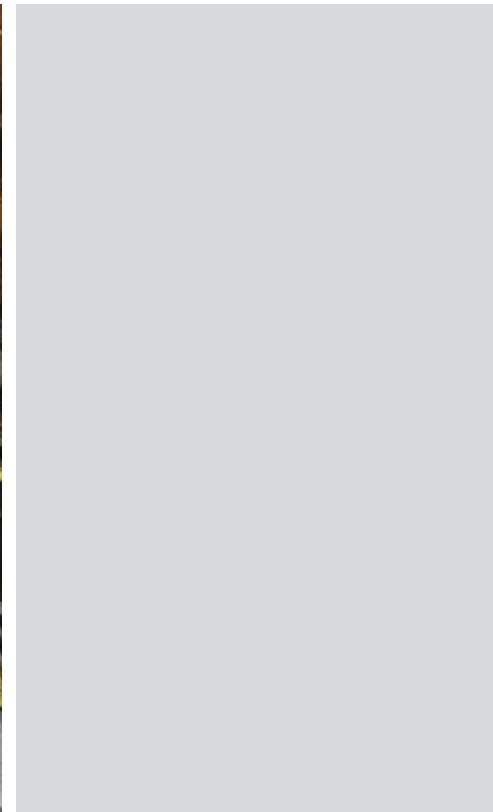


Secado de biomasa

Secadero de lecho rotativo WB-T



Tecnología de lecho rotativo de Allgaier – secado de todo tipo de biomasa

El creciente interés en todo el mundo por utilizar biomasa como combustible alternativo exige encontrar soluciones innovadoras. Los nuevos recursos energéticos, frecuentemente libres de CO₂, compiten cada vez más con los combustibles convencionales en la generación de calor y electricidad.



Cada vez son más importantes las soluciones de ahorro energético para el secado de productos en el sector agrícola. Al mismo tiempo, a menudo es de gran importancia el uso de energía residual para disminuir los costes de producción.

Un requisito preliminar para el proceso es que el contenido de humedad de los productos se reduzca al nivel deseado y que la biomasa salga del secadero con la calidad correspondiente, una humedad residual uniforme y un porcentaje reducido de partículas finas y de arena.

Principalmente para estas exigencias, el secadero de lecho rotativo de Allgaier ofrece un concepto innovador mediante el mezclado ideal del producto, así como la limpieza del material durante prolongados tiempos de retención.

Ejemplos de la amplia gama para posibles aplicaciones:

- Chips de madera
- Residuos verdes
- Corteza
- Residuos fermentados
- Alimentos para animales (p. ej. alfalfa)
- Orujo
- Pulpa de remolacha
- Bagazo de caña
- Cereales
- Estiércol de caballo y paja

Diseño del secadero de lecho rotativo – sencillo, eficaz, fiable

La extrema versatilidad del secadero de lecho rotativo se basa en un sencillo sistema de circulación del producto. Unas palas altamente efectivas remueven y mezclan permanentemente una gran cantidad de biomasa. La idea básica es la combinación de un flujo de aire que atraviesa el producto para obtener una buena transferencia de calor mediante un movimiento continuo de dicho producto para obtener resultados uniformes de secado.

El aire de secado entra a través de una chapa perforada sobre la que se mueve el producto. Dependiendo de la cantidad de ventilación, es posible separar los materiales finos, tales como polvo,



fibras y arena, acumulándolos por separado a lo largo del proceso de secado.

La limpieza del producto tiene lugar al mismo tiempo que el secado, lo que significa que se incrementa el valor calorífico de la biomasa residual, disminuyendo el contenido de ceniza.

Gracias a su diseño es posible emplear la energía residual en una amplia gama de aplicaciones, especialmente el calor residual de baja temperatura entre 80-100°C y hasta 160-180°C.

El diseño del secadero de lecho rotativo se basa en el uso de componentes estándar disponibles en el mercado, ofreciendo una solución fiable a una disponibilidad máxima y un mantenimiento mínimo.

Aplicaciones

Además de la combustión directa y la pelletización / el briqueteado, la alta calidad de los productos de descarga secos también es apropiada para procesos más exigentes como la gasificación o la „torrefacción“ de biomasa.

Por medio del efecto de limpieza del secadero, el lecho rotativo ofrece ventajas considerables frente a los secaderos convencionales, especialmente para productos de alta calidad como cereales, piensos para animales, chips de madera o virutas.

Como equipo fiable, el secadero mantiene adicionalmente una alta eficacia de sus procesos.

Ventajas del secadero de lecho rotativo

El secadero de lecho rotativo Allgaier combina la experiencia y ventajas de otros tipos de secadero, obteniendo una solución óptima y elimina las desventajas de otros secaderos convencionales, como los de cinta, de tambor o de lecho fluido.

- Funcionamiento sin problemas incluso con productos difíciles o de gran tamaño, o tamaños con tendencia a apelmazarse.
- Amplia gama de aplicaciones para numerosos productos.
- Óptima mezcla del producto, consiguiendo humedades finales uniformes.
- Efecto de limpieza para obtener productos de óptima calidad.
- Uso de energía residual de cualquier tipo.
- Construcción robusta para alta eficacia y bajos costes de mantenimiento.

Planta piloto

Aproveche nuestra tecnología para realizar ensayos con su producto específico y haga sus propias pruebas. El secadero de nuestra planta piloto tiene una capacidad para 1m³ de producto, volumen suficiente para realizar ensayos representativos.



Servicio competente de piezas de repuestos y asistencia al cliente

Teléfono directo para piezas de repuesto:
+49 7161 301-293
service-tro@allgaier.de

- Piezas de repuesto y desgaste con calidad original
- Modernización, modificación o reequipamiento de secaderos existentes
- Asesoramiento técnico de procedimientos
- Asesoramiento energético

