

División de tecnología de procesos

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

Para las industrias química, farmacéutica, alimentaria y tecnología medioambiental



DIN ISO 9001

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

MOGENSEN

 **GOSAG**

 **MOZETZ**

ALMO

Secado delicado y rápido es nuestro sello

Tecnología de proceso energéticamente óptima.

La capacidad de evaporación del agua del secadero de dispersión ALLGAIER es extremadamente alta, mientras que el espacio requerido es poco.

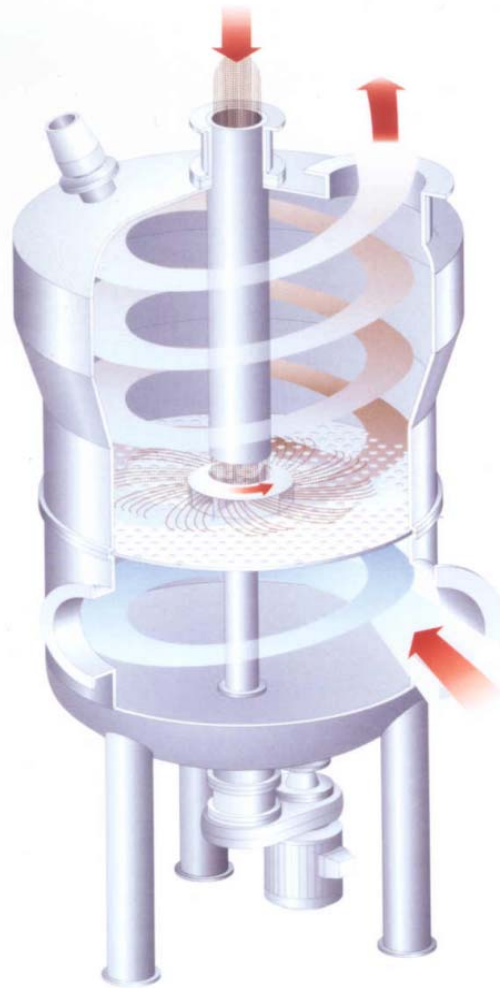
Un gas de entrada con temperatura alta y una temperatura de gas de salida baja son pruebas del uso efectivo del consumo de energía.

El producto húmedo entra al secadero por la parte central superior.

El diseño especial, con placa perforada y entrada tangencial del gas caliente por la base del secadero genera un flujo de circulación de gas que recoge las partículas y las transporta verticalmente hacia la salida.

Esta circulación de gas y de producto aseguran tiempos de secado óptimos.

El producto a secar es calentado solo ligeramente ya que las partículas secas entran en contacto solo con el flujo de gas a baja temperatura.



Secado sin sobrecalentamiento

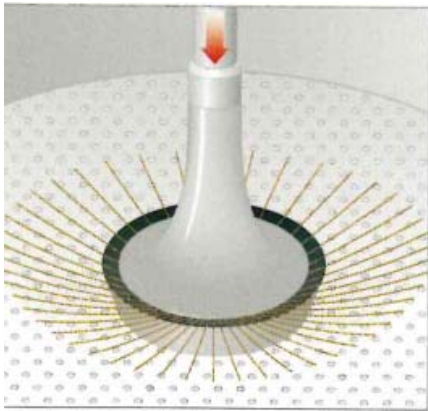
El Control de temperatura del aire de salida del secadero permite un tratamiento delicado y rápido de los productos en forma de polvo, productos finos, cristales, granos, fibras o incluso pastosos, que pueden ser transportados por el aire.

Este principio de secado tiene una larga tradición y ofrece claras ventajas y siempre cuando sea importante mantener una temperatura precisa para el secado de los productos sensibles a la temperatura.

El flujo de secado en el secadero de dispersión ALLGAIER garantiza el secado extremadamente delicado, incluso para los productos sensibles.



**Para todo- desde polvo hasta pastoso-
Podemos adaptar nuestra tecnología para conseguir el objetivo.**



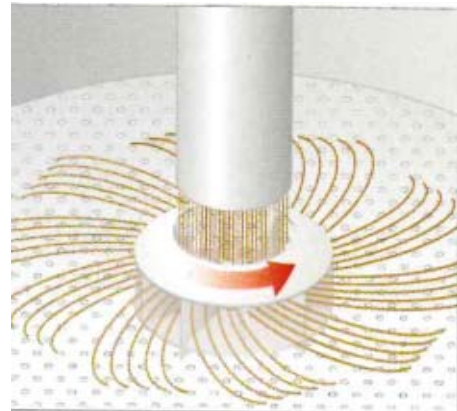
Los productos que fluyen con facilidad se introducen en el secadero neumáticamente, a través de un distribuidor con forma de anillo.

Los productos que tienden a formar grumos, están separados por un distribuidor rotativo y distribuido tangencialmente a través de la chapa perforada.

Para productos pegajosos, el distribuidor está cubierto con PTFEE.

Incluso productos con componentes sólidos que no pueden ser transportados por el aire o con elementos extraños pueden ser tratados en el secadero de dispersión, incluyendo clasificación. Las partículas gruesas pueden ser transportadas por una chapa de diseño especial hasta el borde de secadero y desde ahí hasta una trampilla desmontable.

Lodos o productos muy gruesos pueden ser también tratados eficazmente con ayuda de un diseño especial.



Soluciones especiales

Los secaderos de dispersión ALLGAIER también pueden ser adecuados para la total evaporación o secado de soluciones, en suspensiones y pastosos.

En esos casos, el líquido se pulveriza directamente en el espacio de secado y el resultado es un polvo con un tamaño de grano uniforme.

Materiales modernos

Dependiendo de la corrosividad del producto y de los esfuerzos mecánicos y térmicos, varios materiales antidesgaste son usados en la construcción de los secaderos de dispersión ALLGAIER:

- Ingeniería en acero
- Corrosión y resistencia al calor en acero inoxidable
- Metal
- Titanium
- Laminados reforzados de fibra de vidrio
- Otros materiales especiales
- Revestimientos a base de resinas de flurocarbono.

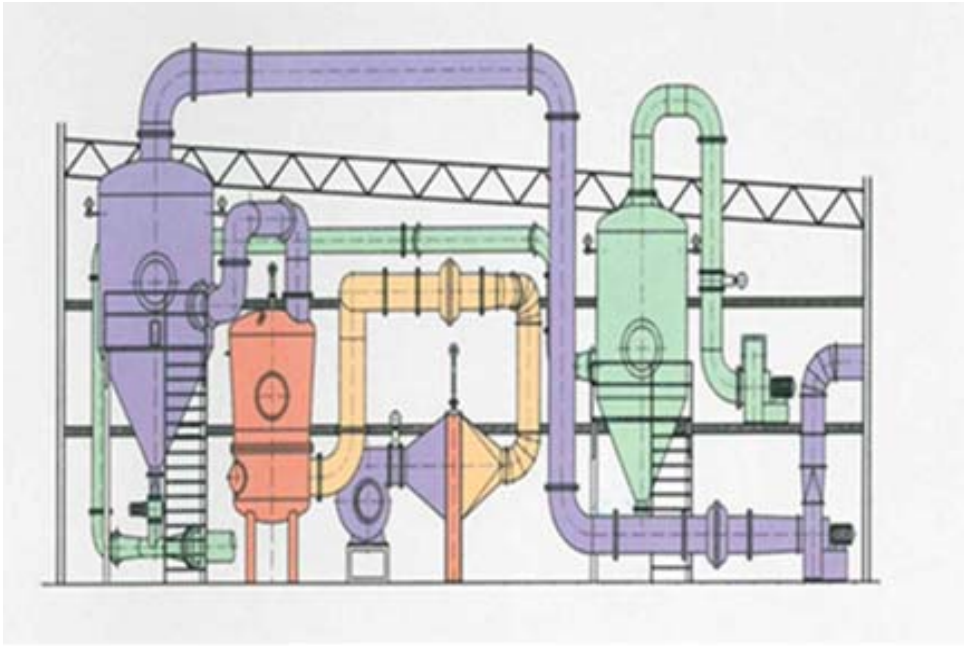
Soluciones individuales y plantas completas

Equipos individuales ó plantas completas

Las características del secadero de dispersión pueden utilizarse de forma individual, pero también planificamos plantas completas para adecuarnos a los requerimientos de nuestros clientes:

- Continuo flujo de aire o sistemas mixtos
- Circulación de gas inerte y recuperación de disolventes
- Secado en un circuito de vapor sobrecalentado
- Resistente a presión y golpes de presión para soportar una presión de explosión de 2 a 10 bares para atmosferas y polvos explosivos.
- Con escapes de presión o sistema de supresión de explosiones
- Con diversos sistemas de filtros o ciclones separadores
- Controladores simples o sistemas automáticos con control de proceso
- De acuerdo con las normas de GMP
- Calentamiento directo o indirecto mediante vapor, gas, fuel, electricidad o gases de salida
- Procesos individuales ó multi- etapa.
- Combinación de los secaderos de dispersión con secaderos / enfriadores de lecho fluido.





Típica instalación de equipos

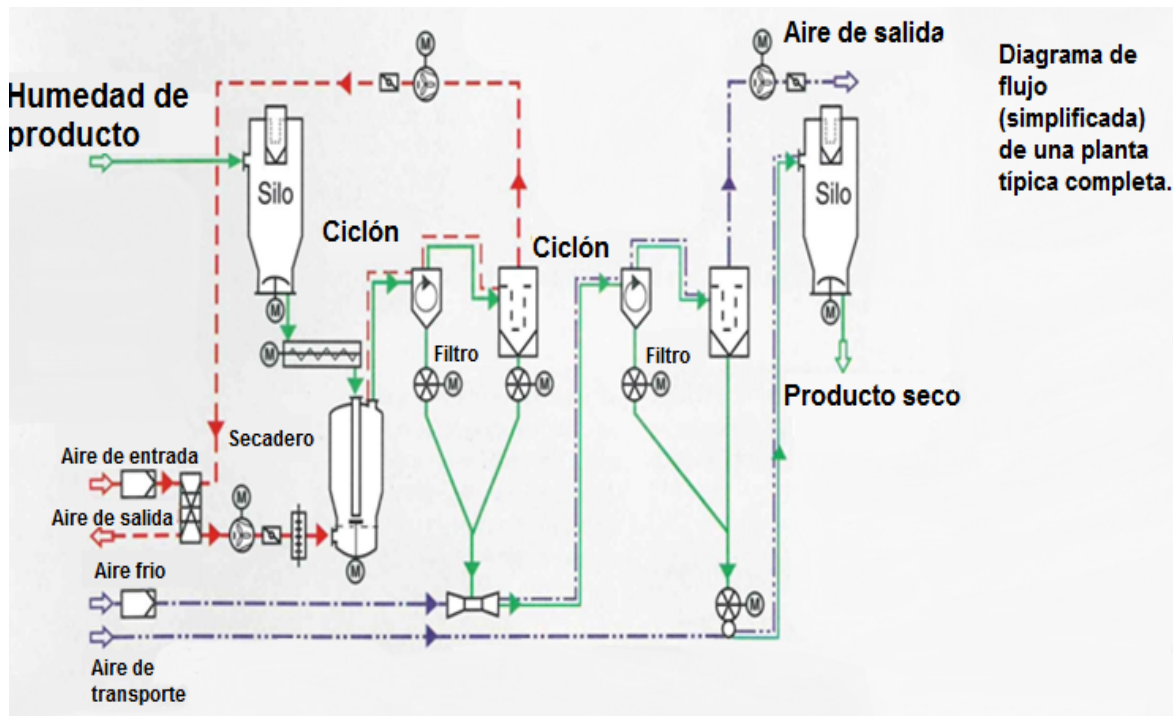


Diagrama de flujo (simplificada) de una planta típica completa.

Gama ilimitada de aplicaciones

En la Industria de alimentación

Dextrosa
Harina de cereales y almidones
Almidón de tapioca
Almidón de trigo



En la industria química

Fosfato dicálcico deshidratado
Pigmentos de color
Fibras de vidrio
Nitro de guano
Polvos de plástico
Hidróxido de magnesio
Sulfato de sodio
sulfito de sodio
Fosfato de trisódico
Zeolitas



En la industria farmacéutica

Aditivos
Fillers
Glucosa
Materiales auxiliares
Silimarina
Ingredientes activos



En la tecnología medioambiental

Torta de filtro
Lodos galvánicos
Lodos de hidróxido

En tecnología agrícola, la industria minera y tecnología de fundición

Fundición en polvo
Yeso
Tiza
Turbas



Denos una oportunidad



Convéncese de la calidad del secadero de dispersión ALLGAIER nuestra experiencia y nuestro moderno centro de pruebas están a su disposición. Aquí no solo puede probar la eficiencia de los secaderos con el propio producto. También le ayudaremos en el desarrollo y la fabricación de sus prototipos y todo ello sin decir dando por supuesto que esta cooperación confidencial incluye secreto absoluto.

Allgaier Process Technology GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Alemania
Teléfono: +49 7161 301-353
Telefax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier.de
www.allgaier.de

Sociedades afiliadas:

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Alemania
Teléfono: +49 4103 8042-0
Telefax: +49 4103 8042-40
info@mogensen.de
www.mogensen.de

Fredrik Mogensen AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Suecia
Teléfono: +46 503 3234-0
Telefax: +46 503 13878
info@mogensen.se
www.mogensen.se

Allgaier Mogensen S.A.U.

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A
28007 Madrid
España
Teléfono: +34 91 5776277
Telefax: +34 91 5757495
info@almo.es
www.almo.es