

Cuestionario sobre la tecnología de cribado de ALLGAIER

Para el diseño óptimo de una cribadora ALLGAIER necesitamos la información más detallada posible.
 Sus datos se tratarán con total confidencialidad.

1. Información del cliente

Cliente: Contacto por:
 Calle: Código postal: Localidad:
 Persona de contacto: Puesto:
 Departamento: Teléfono fijo:
 Móvil: Fax:
 Correo electrónico:

2. Campo de actividad

Sector: Productos:

Ingeniería de procesos utilizada:

Secado Cribado Clasificación Lavado Enfriamiento

Fabricante:

3. Campo de aplicación

Objetivo:

Material:

Denominación:

Granulometría:

Método analítico:

Indicación de las fuentes:

Estado:	Harina	Polvo	Granulado	Suspensión
	Pasta	Grano fino	Grano grueso	
Forma del grano:	Cúbica	Prisma/cuña	Placas	Bolas
	Cilindro/varilla	Filamentos/pelos	Virutas	
Cohesión:	Suspendido en aire	Fluye con facilidad	Fluye con normalidad	Fluye con dificultad
	Cohesivo	Fibroso	No fluye	
Propiedades:	Aglutinante	Abrasivo	Corrosivo	Frágil
	Explosivo	Inflamable	Pulverulento	Húmedo
	Pegajoso	Higroscópico	Hediondo	Cargado electrostáticamente
	Apelmazante	Reticulante	Tóxico	

Humedad:	Superficie:	% Capilar:	% Contenido de sólidos:	g/l
Densidad de carga:		kg/m ³	Viscosidad:	cP
Temperatura del producto:		°C	Temperatura ambiente:	°C
Temperatura de reblandecimiento:		°C		

1 / 3

Experiencias o dificultades durante el cribado de este material:

“Material de trabajo peligroso”:	Sí	No
¿El material	se puede destruir de forma inofensiva	o se debe devolver para su eliminación?
¿Desea estar presente en el ensayo?	Sí	No

En caso de “materiales de trabajo peligrosos” le pediremos que nos remita una ficha de datos o nos indique los datos conforme al reglamento de materiales de trabajo (ArbStoffV), p. ej., según la obra de Kühn y Birett Merkblätter für gefährliche Arbeitsstoffe (ficha descriptiva para materiales de trabajo peligrosos). No podemos asumir responsabilidad alguna por los daños originados por los bienes que hayamos proporcionado debido a la falta o deficiencia de indicaciones, embalajes y marcados. Véase también la ley sobre materiales de trabajo perjudiciales para la salud o inflamables.

Datos técnicos de procesos

Cribado de control	Fraccionamiento		Eliminación de polvo
Volumen de carga:	kg/h	l/h	
Formulación/fraccionamiento	Tamaño de grano anormal permitido:		
Fracción de	hasta	Porcentaje	Tamaño de grano mínimo Tamaño de grano máximo
1	mm	mm	% %
2	mm	mm	% %
3	mm	mm	% %
4	mm	mm	% %
5	mm	mm	% %
6	mm	mm	% %
Alimentación:	Esclusa rotatoria Neumática Elevador de cangilones	Canal dosificador Cinta transportadora	Tornillo sinfín Manual
Evacuación:	Sacos Neumática	Barriles Gravimétrica	Esclusa rotatoria
Modo de funcionamiento:	Por lotes En circulación con molino Bajo nitrógeno Impermeabilidad a los gases	Tamaño de lote hasta mbar	kg/h Continuo Otro gas inerte
Tejido de criba:	Acero inoxidable Seda	Poliéster Acero para resortes	Nailon/perlón Chapa perforada
Protección Ex	Sí	No	

Tipo y clase de protección contra ignición:

Entrega (según Incoterms 2010)

FCA Uhingen FOB - Puerto CIP - Lugar de destino

Observaciones:

Nota importante:

En el caso de sustancias tóxicas, inflamables, explosivas o que entrañen cualquier otro peligro, adjunte los documentos correspondientes (fichas de datos de seguridad, métodos analíticos e informes) e identifíquelos como anexos.



Sello de la empresa y firma

Fecha

El abajo firmante certifica la autenticidad de los datos proporcionados.