

Tamizadoras para farmacia, alimentación y productos químicos.

Diseño higiénico para máximas exigencias



Tamizadoras por nutación y vibración de acuerdo a la normativa y diseño GMP

Para la aplicación en farmacia, alimentación y productos químicos, ALLGAIER fabrica tamizadoras por nutación y vibración de acuerdo con las regulaciones GMP y FDA. Estas máquinas especializadas se utilizan para el tratamiento de polvos valiosos, pellets y gránulos. El diseño higiénico incluye soluciones para los dispositivos de limpieza - WIP y certificados - ATEX



Soluciones de alta tecnología

El programa de producción de ALLGAIER ofrece soluciones innovadoras y contrastadas para:

- Fraccionamiento
- Cribado de seguridad
- Eliminación de polvo

Material y diseño de las tamizadoras pueden ser adaptadas a sus necesidades específicas. Esto se traduce en una mayor rentabilidad y la eficiencia de la tamizadora.

Ejemplos de estas opciones diseñadas son: Cierres rápidos ó tapa abatible para una rápida adaptabilidad a los cambios de producto.



Aplicaciones Tipo		Cribado de seguridad	Clasificado	Eliminación de polvo
Tamizadora por nutación	TSM/tsi	●	●	●
Tamizadora vibrante	Vibrall	●		
Tamizadora vibrante	VTS	●	●	●

La más alta calidad de producto

Durante mucho tiempo las tamizadoras por vibración de ALL GAIER han sido conocidas como máquinas de tamizado con alto rendimiento para el clasificado, cribado de seguridad y la eliminación de polvo.

El movimiento por vibración en tres dimensiones proporciona excepcionales cortes finos de los productos a granel.

El diseño modular permite la producción de tamaños adicionales mediante el incremento de pisos en una sola máquina.

Para aplicaciones sencillas, las tamizadoras por vibración del tipo VTS o VIBRALL son una alternativa económica.



Calidades superficiales

- Rugosidad superficial de hasta $RA < 0,4\mu m$
- Electropulido
- Chorreado de vidrio
- Decapado y pasivado
- Cordones de soldadura con alto acabado



Tapa con boquillos de limpieza



Opciones

- Tapa abatible
- Cierres rápidos
- Diseño farmacéutico con bolas de limpieza
- Dispositivos de limpieza de mallas por ultrasónicos
- Dispositivos de limpieza WIP
- Certificación ATEX
- Modelos con varios pisos
- Documentación IQ/OQ/PQ
- Soportes móviles
- Cierres estancos al polvo y gas
- Cierres de silicona, mallas pegadas y conexiones flexibles en conformidad con el certificado FDA
- Tomas de corriente como la conexión de abrazadera
- Ventanas de inspección y discos de ruptura

Dispositivo de limpieza malla de por ultrasónicos

En muchas aplicaciones la limpieza de mallas por ultrasónicos permite que los productos sólidos a granel, que parecen increíbles, pueden ser cribados. Además, la limpieza de mallas por ultrasónicos puede reemplazar a dispositivos de limpieza convencionales, como por las bolas o los cepillos donde la contaminación de los productos causados por el desgaste de estos no es aceptable.

Dispositivos de mallas

- Pantalla interna
- Pantalla externa
- Bridas con juntas tóricas en ambos lados



Malla con sistema de ultrasónicos



Cilindro base con boquillas de limpieza



Tamizadora vibratoria VTS 600 con tapa abatible.

Tamizadora vibratoria VTS con soporte móvil

Tamizadora por nutación TSM /tsi

- Fraccionamiento de sólidos finos y ultra finos con una eficiencia alta de tamizado
- Para los productos sensibles y valiosos
- Cribado de seguridad
- Eliminación de polvo
- Principio operacional
- Distintos tamaños de maquinas

Tamizadora por vibración VTS

- Para clasificaciones sin complicaciones
- Tamizado de seguridad
- Eliminación de polvos
- Distintos tamaños de maquinas

Tamizadora por vibración VIBRALL

- Tamizado de control y seguridad de productos secos
- Diseño opcional con una altura extremadamente baja
- Distintos tamaños de maquinas



Tamizadora vibrante VTS 800 con un dispositivo de limpieza de mallas por ultrasonidos



Tamizadora por nutación TSM 1200 con soporte móvil



Tamizadora móvil VIBRALL F 600

Allgaier Process Technology GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Alemania
Teléfono: +49 7161 301-353
Telefax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier.de
www.allgaier.de

Sociedades afiliadas:

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Alemania
Teléfono: +49 4103 8042-0
Telefax: +49 4103 8042-40
info@mogensen.de
www.mogensen.de

Fredrik Mogensen AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Suecia
Teléfono: +46 503 3234-0
Telefax: +46 503 13878
info@mogensen.se
www.mogensen.se

Allgaier Mogensen S.A.U.

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A
28007 Madrid
España
Teléfono: +34 91 5776277
Telefax: +34 91 5757495
info@almo.es
www.almo.es