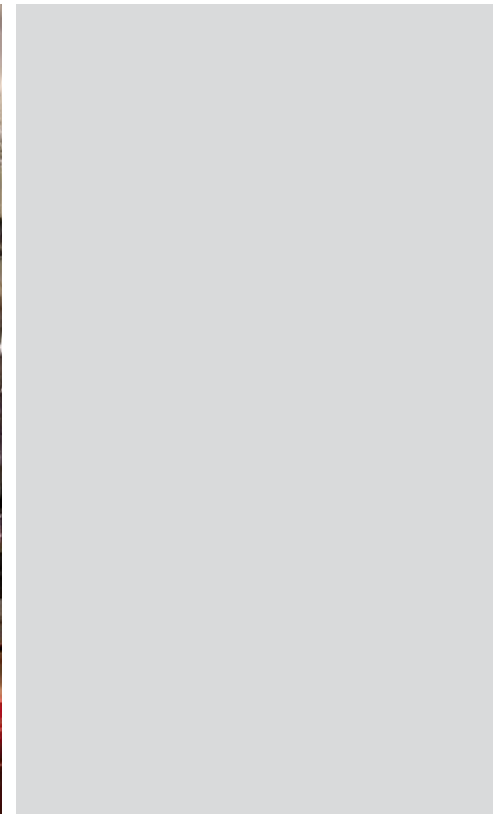


Technique de séchage pour matières premières minérales

Les sécheurs à tambour et les sécheurs à lit fluidisé sont garants de votre qualité de produits



Les sècheurs à tambour et les sècheurs à lit fluidisé garantissent votre qualité de produits

Les sècheurs à tambour et les sècheurs à lit fluidisé d'Allgaier garantissent des processus efficaces

A l'heure actuelle, les sècheurs Allgaier sont mis en œuvre avec succès dans pratiquement tous les secteurs industriels. C'est notamment dans l'industrie minérale, mais aussi dans la chimie, l'industrie des engrais et l'industrie du recyclage que les sècheurs à tambour et à lit fluidisé prouvent leurs facultés spécifiques.

Les systèmes de séchage Allgaier sont particulièrement adaptables. Grâce à leur conception, mais aussi le grand nombre d'opérations possibles, ils garantissent les processus de production.

Domaines d'application des sècheurs à lit fluidisé et à tambour

- Matériaux de construction
- Sable
- Minéraux
- Calcaire
- Dolomie
- Verre recyclé
- Sable de fonderie
- Céramique
- Chimie fine

- Argile
- Bentonite
- Produits agro-chimiques
- Engrais
- Déchets
- Matériaux recyclés
- Boues anorganiques
- Gâteau de filtre
- Sulfate de fer
- Titanoferrite
- Dioxyde de titane
- Hydroxyde
- Magnésite
- Magnétite
- Copeaux métalliques
- Copeaux de bois
- Plâtre
- Minerais
- Scories
- Sulfate de potassium
- Sels
- Cendre volante
- Coke
- Anthracite
- Talc
- Grenaille d'acier
- Os concassés
- Aliments pour animaux
- Brisures de fèves de cacao
- Riz



Possibilités d'équipement

- haute effectivité thermique
- peu de pièces d'usure
- séchage optimisé pour le produit
- de nombreuses options d'installation
- maintenance simple
- conception variable pour les produits les plus divers



Pour toutes les exigences

Indifféremment du besoin d'un équipement individuel ou d'un système complet, Allgaier répond à vos exigences individuelles. Avec des solutions d'installation complètes comprenant l'ingénierie nécessaire, le montage et la mise en service, Allgaier démontre des compétences dans la construction d'installations.



Sécheurs à tambour, système MOZER®

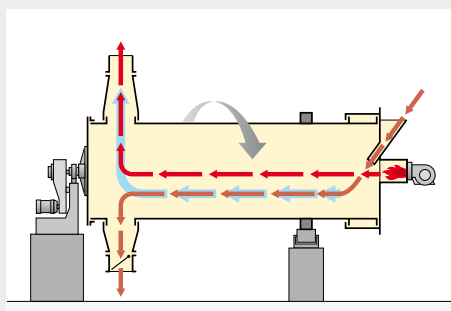
Tambours à passage simple et à parois multiples

Les sécheurs à tambour Allgaier sont utilisés dans l'industrie minière spécialement pour le séchage de matières en vrac coulantes, mais aussi pour les matériaux collants, grumeleux ou fortement abrasifs.

Les caractéristiques principales sont d'une part les hautes vitesses opératoires ainsi que la possibilité de traiter des matières solides à propriétés de particules très largement dispersées ou en forte fluctuation.

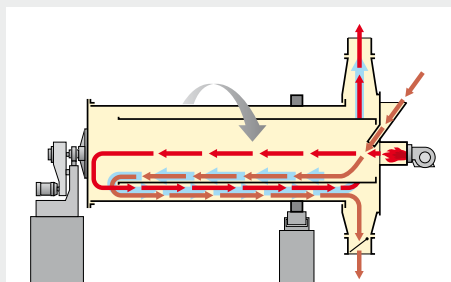
Sécheur TTD simple enveloppe

Pour les matières solides grossières et fines, l'argile, le verre recyclé, etc.



Sécheur TT double enveloppe

Pour le séchage des matières solides fines, l'argile, le sable siliceux et les minerais.



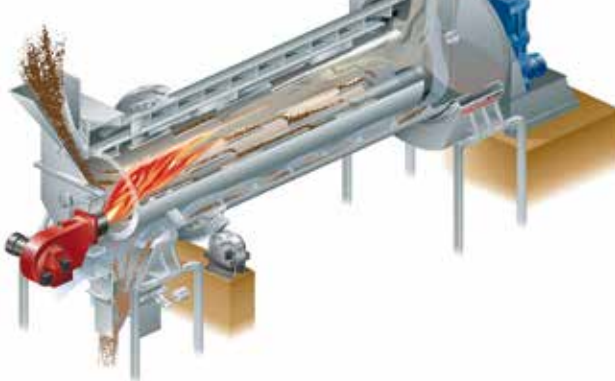
Les sécheurs à tambour sont disponibles comme sécheurs une enveloppe, double enveloppe ou triple enveloppe.

L'aménagement et le dimensionnement garantissent de hauts rendements dans un espace réduit. Des versions spéciales permettent également des processus combinés avec le séchage.

Allgaier aime – MOZER® s'y cache

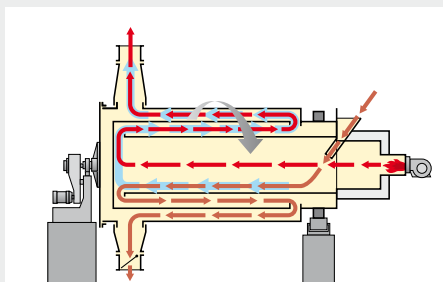
Allgaier fabrique toujours des sécheurs selon le système MOZER® avec cette qualité et cette performance imbattables et caractéristiques de la marque.

C'est pourquoi en tant qu'utilisateur, vous ne pourrez pas vous passer de la technologie MOZER® à toute épreuve.



Sécheur TT-T triple enveloppe

Pour le séchage des matières solides nécessitant de longs temps de séjour ainsi que pour les granulométries en grenailles fines et moyennes ayant de bonnes caractéristiques d'écoulement.



Processus combinés

Allgair a élargi et perfectionné l'efficacité des sècheurs à tambour. Ce travail a pour résultat de nouveaux domaines d'application pour des processus combinés dans un système, qui de ce fait, sont particulièrement effectifs et rentables.

Le système de sécheur-condenseur double enveloppe TK et le système TK+ encore plus effectif constituent un accent technique. Les deux types séchent et refroidissent le sable dans un seul appareil combiné. Sur le système TK+, une partie du sable humide est introduit comme « produit de dérivation » directement dans l'auge extérieure du sécheur.

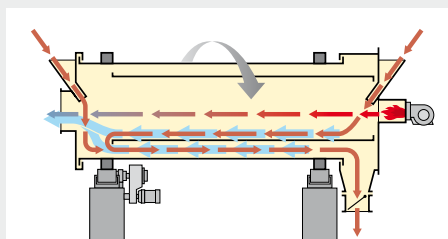
Jusqu'à 20% de consommation d'énergie en moins

Le sable humide y est mélangé intensément avec le sable sec et chaud du tambour intérieur, par quoi le courant de dérivation humide est séché et l'ensemble du flux de production est refroidi par évaporation (« Evaporative Cooling »).

Séchage/refroidissement par évaporation du sable

Système TK+

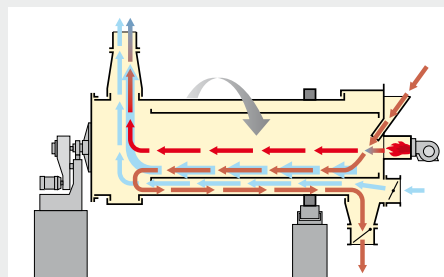
Sécheur double enveloppe pour le séchage et le refroidissement combinés du sable. Référencé de manière multiple pour la fabrication de produits « Ready-Mix » comme le mortier sec et le mortier prêt à l'emploi.



Séchage/refroidissement

Système TK

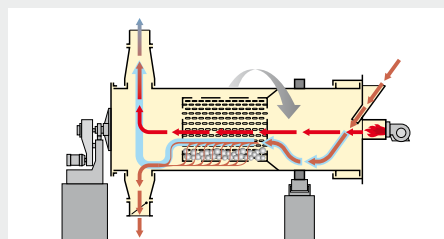
Deux sècheurs double enveloppe à refroidissement par l'air, pour les granulométries jusqu'à 32 mm (sable, granulés de pierre à chaux etc.).



Séchage/rupture

Système TTM

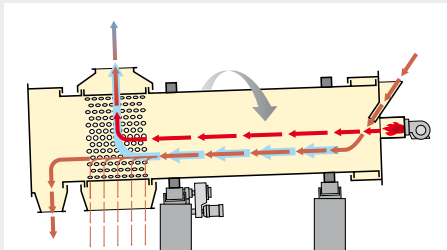
Avec zone de broyage. Sèche et désagglomère les produits grumeleux et les gâteaux de filtre. Le concassage permet le séchage des produits en morceaux et génère une marchandise sèche à grain fin.



Séchage/tamisage

Système TTT

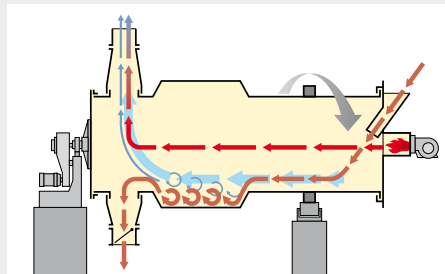
Avec zone de tamisage intégrée. Sèche et sépare de nombreux produits à qualité de fractionnement moyen (mitraille d'aluminium, produits déchetés issus du domaine du recyclage de véhicules,...) Réduit les dépenses techniques pour les étapes de tamisage suivantes.



Séchage/nettoyage

Système TRH

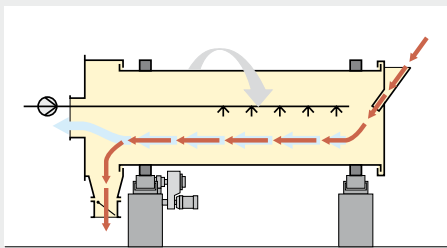
Avec zone de nettoyage. Remplace les stations de lavage séparées de la roche. Spécialement pour les gravats de tamisage de la pierre à chaux. Augmente la proportion des matériaux dans les installations de tamisage à sec.



Granulation et revêtement

Système ST

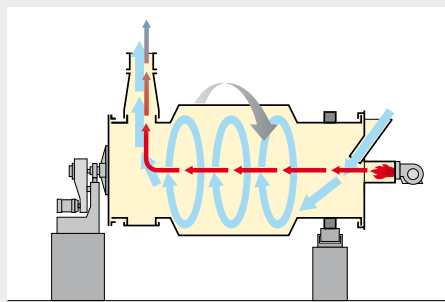
Produit des granulés à partir de poudres et de gâteaux de filtre, par ex. les engrais, la pierre à chaux, la bentonite et l'argile. Convient par ailleurs pour le revêtement de particules (urée, granulés de sulfate de potassium).



Séchage des déchets

Système TTD

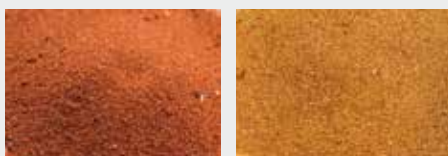
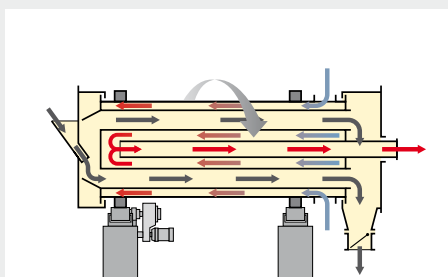
Séchage efficace des déchets et résidus, des précipitants du papier, etc. dans le sécheur à tambour.



Refroidissement

Système RK/KT-R

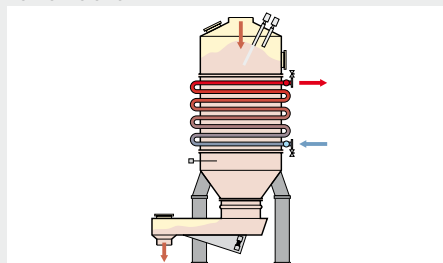
Deux systèmes différents de refroidisseurs tubulaires rotatifs pour matières en vrac chaudes et très chaudes (dioxyde de titane, scories, hydroxyde, plâtre) avec récupération de la chaleur des produits chauds à refroidir.



Refroidissement

Système SK

Les sécheurs à tambour peuvent être combinés avec des refroidisseurs de matières en vrac statiques et fonctionnant à l'eau de refroidissement, afin d'obtenir de basses températures de matières solides, indépendamment de la température de l'air ambiant.



Sécheurs et refroidisseurs à lit fluidisé

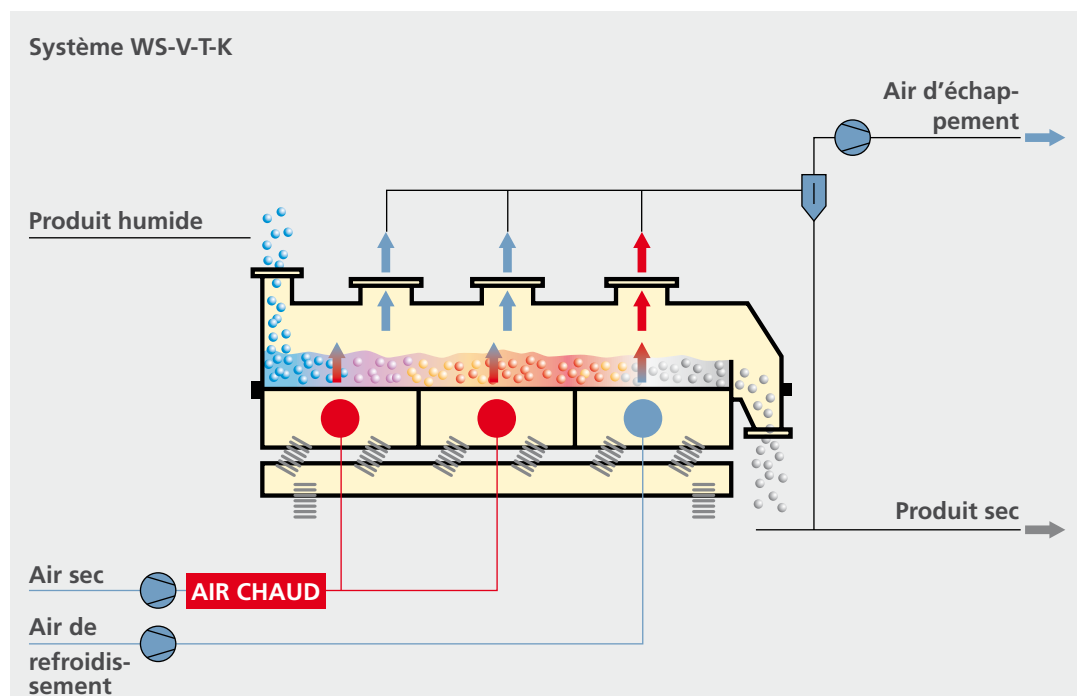
Les sécheurs Allgaier à lit fluidisé peuvent être utilisés avantageusement pour le traitement des produits les plus divers, comme le sable, les granulés de pierre de chaux, les produits, pellets et granulés de céramique, les engrais minéraux, ainsi que pour le sel et la chimie fine.

L'excellente transmission de chaleur garantit des solutions économiques et permet des installations compactes.

Les stations de séchage Allgaier sont extrêmement robustes et elles ne possèdent aucune pièce en mouvement dans la chambre des processus. Il en résulte seulement des coûts minimaux pour la maintenance et les réparations ainsi que pour les pièces de rechange.

Propriétés spécifiques des sécheurs à lit fluidisé

- Basses températures de la matière séchée
- Séchage soigneux des produits sensibles comme les granulés et les pellets
- Récupération de chaleur possible à partir de l'air d'échappement
- Dépoussiérage simultané des produits à sécher
- Régulation du temps de séjour et optimisation de la qualité par réglage de la hauteur de lit fluidisé





Domaines d'application

	Domaines d'application	Sécheurs à lit fluidisé
Produit de séchage	Produits fins à écoulement libre jusqu'aux boues ou produits grumeleux avec morceaux grossiers, ample répartition de la granulométrie ou humidité d'application fluctuante	Poudre, granulés ou pellets, produits cristallins, gâteaux de filtre, produits sensibles aux effets mécaniques ou de la température
Domaine d'application	Suppléments minéraux, sable et graviers, débris de verre, boues et gâteaux de filtre, pierre de chaux, plâtre, engrais, aliments pour animaux, charbon, déchets et produits de recyclage	Sables, argile, engrais, chimie fine, produits alimentaires, matières plastiques, sels, pigments
Processus et procédés	Séchage, refroidissement, mélange, calcination, pyrolyse, granulation, revêtement	Séchage, refroidissement, granulation, agglomération, revêtement, dépoussiérage
Processus combinés	Séchage/refroidissement Séchage/nettoyage Séchage/tamisage Séchage/broyage Granulation/revêtement	Séchage/refroidissement Séchage/dépoussiérage Granulation/revêtement
Types de sécheurs	Sécheurs un tirage, deux tirages, trois tirages, avec ou sans chambre de combustion	Sécheurs/refroidisseurs statiques Sécheurs/refroidisseurs à vibrations Sécheur à échangeurs thermiques intégrés Sécheur de granulation par pulvérisation Sécheur de suspensions et de pâtes Installations groupées
Fluide de chauffage	Chauffé directement par un brûleur à fioul ou à gaz, ou un brûleur à matières solides (charbon, bois) Chauffé indirectement par la vapeur, l'huile thermique, la chaleur résiduelle etc.	Chauffé directement par un brûleur à fioul ou à gaz Chauffé indirectement par la vapeur, l'huile thermique, la chaleur résiduelle etc.



Service après-vente et centre d'essais

Service après-vente fiable

Allgaier est votre partenaire fiable du début de votre projet au service après-ventes avec des ingénieurs, des techniciens, des responsables de montage et des agents de mise en service compétents. Nous proposons une grande disponibilité et une réaction rapide.

Savoir-faire de procédure pour de meilleurs procédés

Comme le comportement de séchage des différents produits peut varier fortement, le processus de séchage doit être adapté et aménagé de manière optimale.

– une tâche qui requiert des connaissances spécifiques et beaucoup d'expérience, et qui n'est pas toujours simple.

Le centre d'essais Allgaier est organisé pour trouver les meilleures solutions par des essais pratiques.

Des spécialistes expérimentés exécutent pour vous les essais ou les développements produits. Il va de soi que nous traiterons votre savoir-faire et vos informations individuelles de manière absolument confidentielle.



Service de pièces de rechange et service après-vente compétents

Ligne directe pour les pièces de rechange :
+49 7161 301-293
service-tro@allgaier.de

- Pièces de rechange et d'usure en qualité d'origine
- Modernisation, transformation, rééquipement et maintenance des stations de séchage existantes
- Conseil technique de processus
- Conseil énergétique



ALLGAIER Process Technology GmbH

Ulmer Str. 75
73066 Uhingen
Allemagne
Téléphone: +49 7161 301-100
Téléfax: +49 7161 301-5035
process-technology@allgaier.de
www.allgaier.de

