

Questionnaire Technique de criblage ALLGAIER

La mise au point optimale d'un système de criblage ALLGAIER requiert des informations aussi détaillées que possible.
 Vos données seront bien évidemment traitées de manière confidentielle.

1. Informations relatives au client

Client : Contact via :
 Rue : CP : Ville :
 Interlocuteur : Position :
 Département : Tél. fixe :
 Tél. mobile : Téléfax :
 E-mail :

2. Champ d'activité

Secteur : Produits :

Procédé technique utilisé :

Séchage Tamisage Triage Lavage Refroidissement

Fabricant :

3. Domaine d'utilisation/application

Objectif :

Matière :

Désignation :

Distribution granulométrique :

Méthode d'analyse :

Sources :

État :	Farine Pâte	Poudre Pulvérulent	Granulés Particules grossières	Suspension
Forme des grains :	Cubique Cylindrique / bâtonnets	Prisme Fibreux / cheveux d'ange	Plaquettes Copeaux	Billes / sphériques
Comportement :	Volatile Collant	Bonne coulabilité Fibreux	Coulabilité normale Non coulant	Mauvaise coulabilité
Caractéristiques :	Colmatant Explosif Collant Feutrant	Abrasif Inflammable Hygroscopique Accrochant	Corrosif Poussièreux Malodorant Toxique	Fragile Humide Chargé électrostatiquement
Humidité :	Surface :	% Capillaire :	% Teneur en mat. solides :	g/l
Densité en vrac :		kg/m ³	Viscosité :	ctps
Température du produit :		°C	Température ambiante :	°C
Température d'amollissement :		°C		

Expériences ou difficultés rencontrées
 avec le tamisage de ce produit :

« Substance dangereuse » : Oui Non
 Le produit peut-il être détruit sans risque ou retourné ?
 Souhaitez-vous être présent lors des essais ? Oui Non

S'il s'agit de « substances dangereuses », merci de nous fournir une fiche technique ou des indications conformément à l'ordonnance sur les substances dangereuses (ArbStoffV), par ex. selon Kühn Birett - notices pour substances dangereuses. Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages causés par des produits qui nous ont été confiés avec documentation, emballage, et identification insuffisants, voire manquants. Voir également la « loi relative aux substances inflammables ou dangereuses pour la santé ».

Indications relatives à la technique des procédés

Tamisage de contrôle		Tamisage de fractionnement		Dépoussiérage	
Débit d'alimentation :		kg/h	l/h		
Mission / fractionnement			Grain déclassé admissible :		
Fraction	de	à	Part	Déclassé inférieur :	Déclassé supérieur :
1	mm	mm	%	%	%
2	mm	mm	%	%	%
3	mm	mm	%	%	%
4	mm	mm	%	%	%
5	mm	mm	%	%	%
6	mm	mm	%	%	%
Alimentation :	Écluse à roue cellulaire Pneumatique Élévateur à godets		Goulotte de dosage Convoyeur à bande	Vis sans fin Manuelle	
Évacuation / enlèvement :	Ensachage Pneumatique		Fûts Gravimétrique	Écluse à roue cellulaire	
Mode de fonctionnement :	Discontinu Circulation avec broyeur Sous azote Étanchéité aux gaz		Taille de lot à	kg/h mbar	Continu Autre gaz de protection
Gaze métallique :	Acier inoxydable Soie		Polyester Acier à ressorts	Nylon/Perlon Tôle perforée	
Protection Ex	Oui		Non		

Type et classe de protection Ex :

Livraison (selon Incoterms 2010)

FCA Uhingen FOB - Port CIP - Lieu de destination

Remarques :

Note importante :

En cas de substances toxiques, inflammables, explosives ou de substances représentant un quelconque danger, veuillez joindre les documents correspondants (fiches de données de sécurité, méthodes d'analyse et rapports) et les désigner comme pièces jointes.



Tampon et signature

Date

Le signataire confirme l'exactitude des données susmentionnées.