

Installation en lit fluidisé WS-CT-L pour laboratoires et centres d'essai

Développement de poudres et granulés



Poudres et suspensions
ainsi que des produits
pasteux ou boueux
peuvent être

- séchés
- refroidis
- couverts
- agglomérés
- granulés

- pharmacie
- agro-alimentaire
- soins de beauté
- chimie



Installations complètes de laboratoire pour processus en lit fluidisé.

L'installation de laboratoire en lit fluidisé ALLGAIER est conçue pour répondre aux exigences spécifiques d'un laboratoire ou d'un centre d'essai. Dotée d'un équipement très complet et prémontée, cette installation prête à être raccordée permet de faire au stade du développement en laboratoire un usage optimal des conditions idéales qu'offre le lit fluidisé pour l'échange de chaleur et de matière.

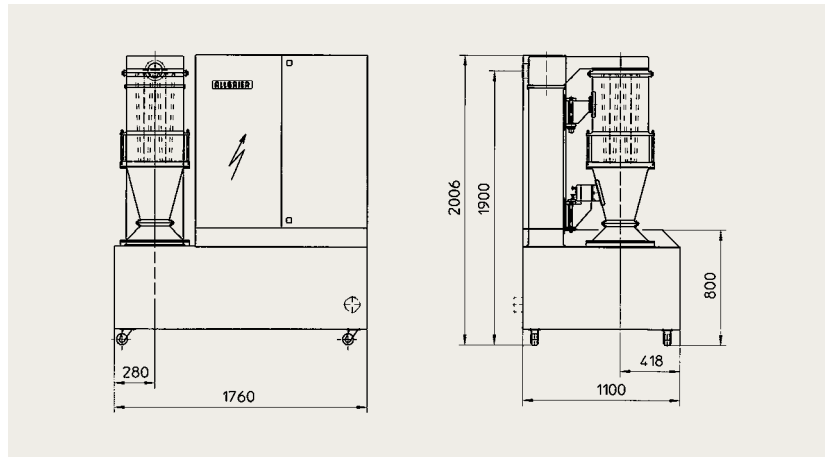
Manipulation facile

L'importante partie en verre transparent du corps circulaire de la machine vous permet d'observer le déroulement du processus dans le lit fluidisé. La chambre de processus, qui sert en même temps de conteneur pour le produit à traiter, est pivotante. Elle peut en outre basculer et être retirée facilement pour le nettoyage. Différents fonds de soufflage se remplissant facilement vous permettent d'adapter à vos besoins et donc d'optimiser les conditions dans lesquelles se déroule le processus. ALLGAIER met en outre sa vaste expérience à votre disposition lors du scale-up et vous assiste dans le développement de vos installations.

Fonctions de commande et de réglage permettant de nombreuses options

Une commande programmable SPS se charge du réglage de la température, du débit d'air et de la pression. Un système de visualisation de processus sur PC offre des possibilités supplémentaires de commande et d'enregistrement telles que:

- limitation automatique de la durée et de la température de séchage
- définition de différentes valeurs limites en tant que critères automatisés d'interruption du fonctionnement
- systèmes de surveillance de sécurité
- passage rapide en refroidissement par dérivation
- mémorisation de recettes pouvant être affichées en cas de besoin
- protocoles de valeurs mesurées



Des conteneurs d'une capacité de 25, 30 et 35 l permettent de traiter de manière optimale des charges de 5 à 15 l.

La garantie d'un air évacué pur

Le ventilateur d'air frais et une rampe de chauffage ainsi que la totalité de la tuyauterie sont intégrés dans le châssis de l'installation de laboratoire en lit fluidisé. Des filtres de qualité supérieure purifiant l'air évacué de façon à respecter les teneurs limites en substances résiduelles. Selon le domaine d'application, des cartouches filtrantes revêtues de PTFE, des filtres en acier inoxydable ou des cartouches filtrantes jetables sont disponibles dans ce but.

En présence d'exigences spécifiques au niveau de la préparation de l'air frais, il est possible de raccorder à l'installation des modules de conditionnement d'air disponibles en option. Il s'agit entre autres d'unités de déshydratation, de refroidissement ou de micro-filtration de l'air frais, de même

que d'éléments d'installation permettant un fonctionnement en atmosphère inerte. Le raccordement de modules de récupération de solvants est également possible. Ces modules de conditionnement d'air peuvent être installés dans une salle technique séparée.

Options:

- Pompe de dosage permettant la pulvérisation de liquides pour la granulation et l'enrobage
- Evacuation pneumatique du produit se trouvant dans le conteneur
- Conteneur additionnel séparé pour le produit
- Gamme de services pour la validation de processus pharmaceutiques et l'élaboration de documentations
- Opération à cycle fermé avec condensation et inertisation au choix
- exécution conforme ATEX comme protection contre des explosions de poussières
- équipement complémentaire pour enrobage de particules suivant le procédé WURSTER

ALLGAIER WERKE GmbH Werk Göppingen

Adolf-Safft-Str. 10
73033 Göppingen
Allemagne

Tel. +49 7161 301-101
Fax +49 7161 301-5035

www.allgaier.de
siebtechnik@allgaier.de
trockner@allgaier.de