

## Гибкие системы сушки / охлаждения

*Умелое комбинирование современных технологий обработки сыпучих материалов*



Сушка и охлаждение



## Референции во всём мире:



Охлаждение путём добавления влажного материала, независимо от температуры окружающей среды и без внешнего хладагента.

Охлаждение внешним воздухом. Применяется при зернистости до 32 мм.

Охлаждение с применением внешнего хладагента для достижения наиболее низкой температуры сухого материала.

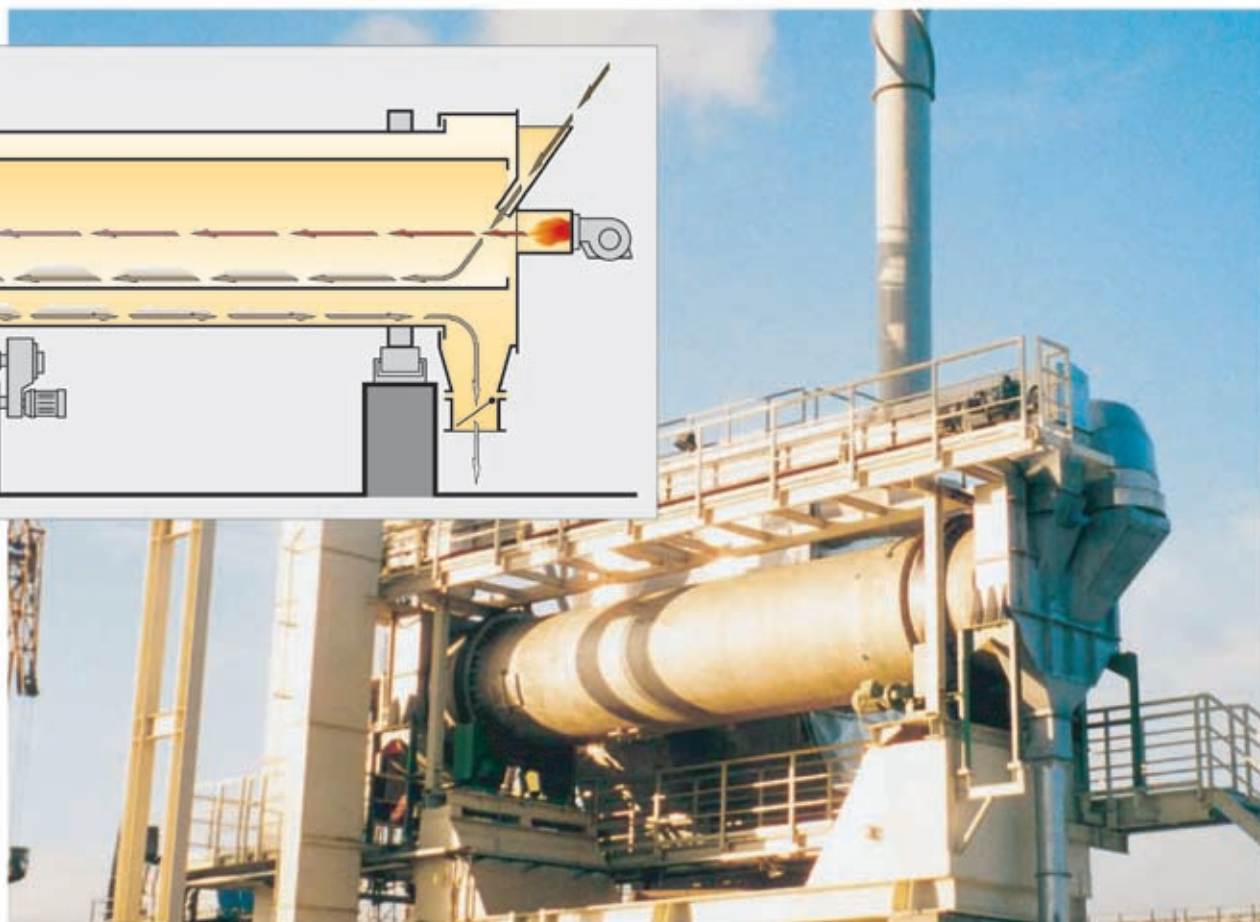
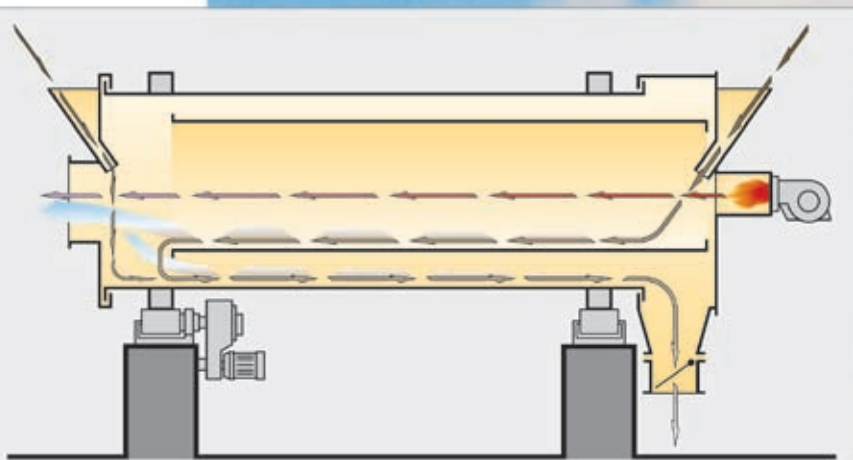
Quick-Mix: Großjörll  
Quick-Mix: Kaltenkirchen  
Quick-Mix: Ludwigsfelde  
Quick-Mix: Rostock  
Bayosan: Schönbach-Sermuth  
Forsand Kompani:  
Forsand (Norwegen)  
Diamant: Hardenberg (Niederlande)

Quick-Mix: Leipzig  
Sakret, Berlin: Rüdersdorf  
Sakret, Brandenburg: Schmerzke  
HBI: Henstedt-Ulzburg  
Västbruk: Schweden  
Umtec: Erbak, Zywiec (Polen)  
Adwan Chemicals:  
Riyadh (Saudi Arabien)

Quick-Mix: Marl  
Interstructa: Tadschikistan  
Interstructa: Malaysia  
Mörtel 2000: Reinbek-Büchschinken  
Beckschulte: BMW Landshut  
Optiroc: Motala (Schweden)  
Thyssen-Sonnenberg:  
Vlissingen (Niederlande)

# Сушка и охлаждение: минимальные затраты энергии.

## Система MOZER® TK+



Влажный материал полностью высушивается во внутреннем барабане и смешивается во внешнем барабане с добавочным влажным материалом. При этом влажный материал забирает у сухого тепло, которое

используется для сушки влажного материала. Таким образом охлаждение и сушка производятся в одной технологической операции. Система TK+ отличается своей экономичностью. Для охлаждения

не используется ни внешний воздух, ни вода. Охлаждение производится исключительно за счёт добавления влажного материала к высушенному материалу.

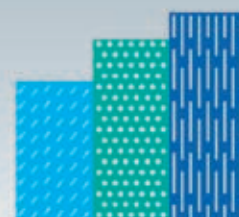
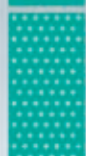
Система сушки/охлаждения

Потребность в энергии

TK+

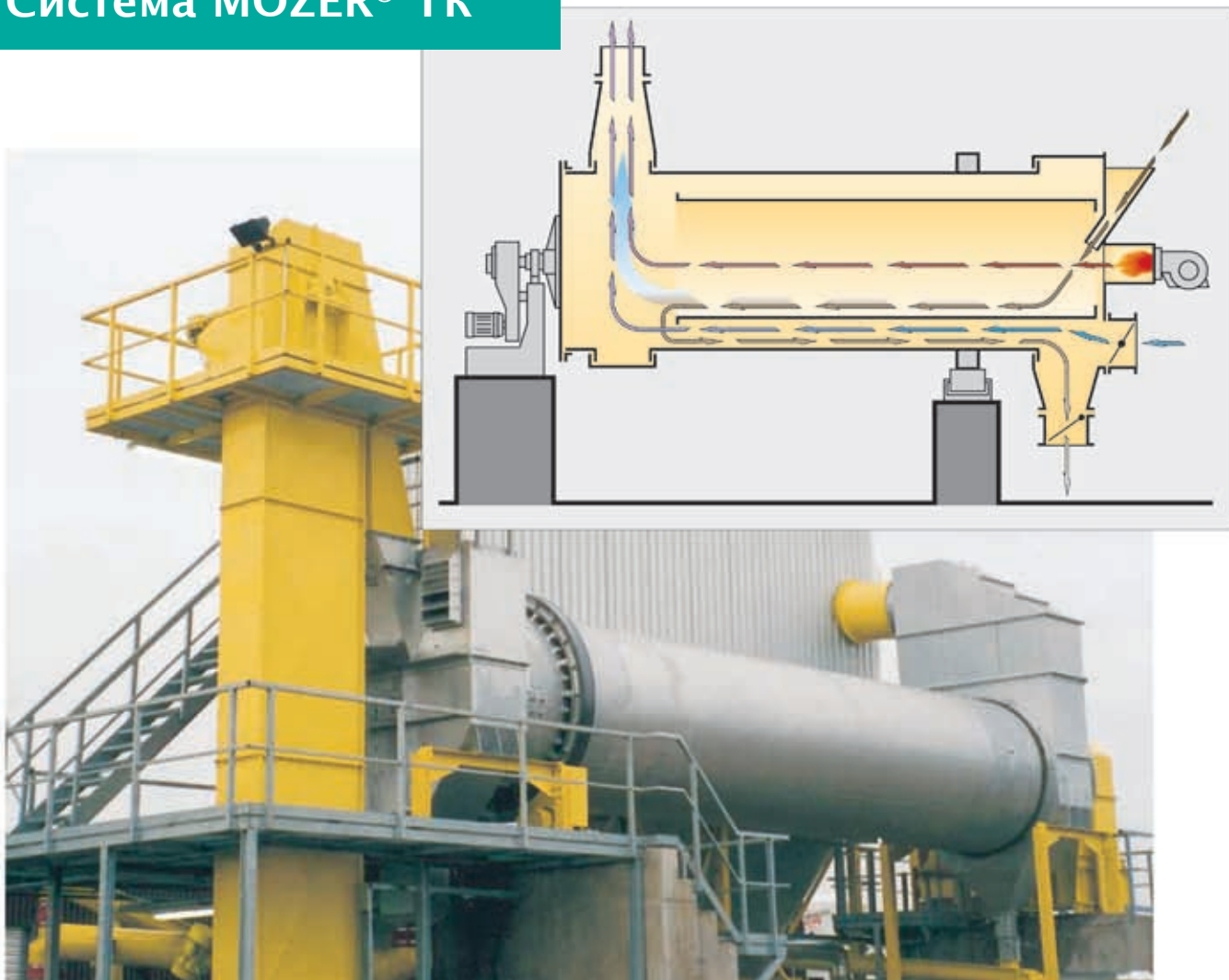
TK

SK



# Сушка и охлаждение: крупнозернистые материалы

## Система MOZER® ТК



Система ТК отличается исключительной прочностью и гибкостью. В этой системе можно без проблем сушить и охлаждать

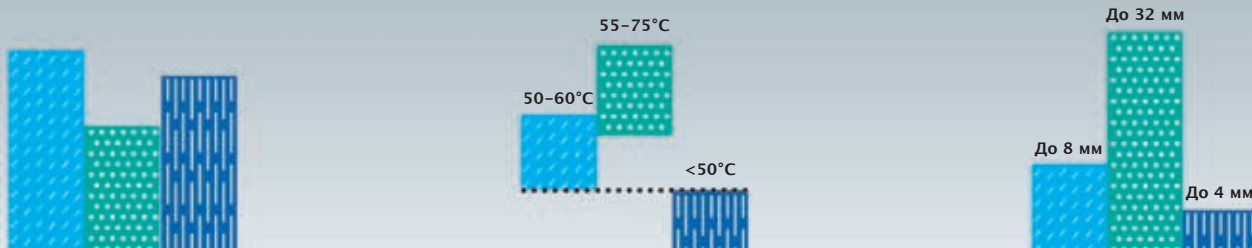
материалы зернистостью до 32 мм. Влажный материал сушится во внутреннем барабане. Внешний воздух всасывается

во внешний барабан, при этом горячий материал отдаёт тепло в проходящий воздух. Этот воздух направляется в воздушный фильтр.

Инвестиционные  
затраты

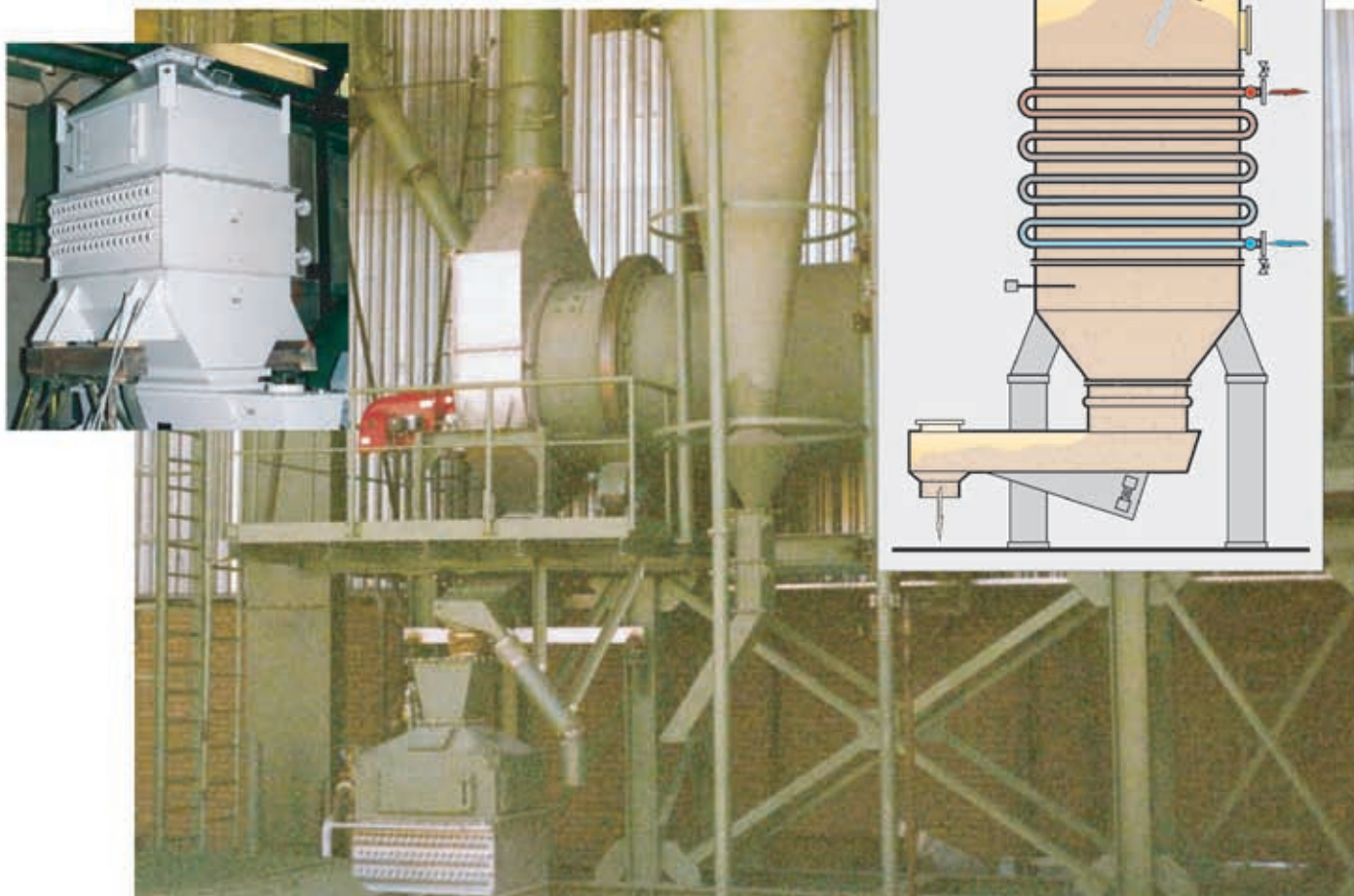
Температура материала на  
выходе

Зернистость



# Сушка и охлаждение: самые низкие температуры материала.

## Система SK



Высушенный горячий материал перемещается в охладитель. Охладитель пронизан трубами, в которые подается хладагент, например, вода. Высушенный материал отдаёт тепло хладагенту.

Сам хладагент охлаждается внешним холодильным агрегатом. Отведённое тепло выводится в атмосферу, например, с помощью градирни. Охлаждающие устройства системы

SK применяются преимущественно там, где необходимо достичь равномерно низкой температуры материала независимо от температуры окружающей среды.

Объём выхлопного воздуха

Эксплуатационные расходы



**Allgaier Process Technology GmbH**

Ulmer Straße 75  
73066 Uhingen  
Германия  
Телефон: +49 7161 301-353  
Телефакс: +49 7161 34 268  
process-technology@allgaier.de  
www.allgaier.de

**Дочерние фирмы-производители:**

---

**Mogensen GmbH & Co. KG**

Kronskamp 126  
22880 Wedel  
Германия  
Телефон: +49 4103 8042-0  
Телефакс: +49 4103 804240  
info@mogensen.de  
www.mogensen.de

**Fredrik Mogensen AB**

Sveavägen 26  
54421 Hjo  
Швеция  
Телефон: +46 503 3234-0  
Телефакс: +46 503 13878  
info@mogensen.se  
www.mogensen.se

**Allgaier Mogensen S.A.U.**

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A  
28007 Madrid  
Испания  
Телефон: +34 91 5776277  
Телефакс: +34 91 5757495  
info@almo.es  
www.almo.es